

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-200-3-spqf-200-3-schmith-p-30875.html>

Pilnik półokrągły FEST 200 3 SPQF-200 3 SCHMITH

Cena brutto	15,66 zł
Cena netto	12,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPQF-200/3
Kod producenta	SPQF-200/3
Kod EAN	5902004714363
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły FEST 200/3 SCHMITH

Narzędzie ręczne do obróbki skrawaniem metali, łączące możliwości pilnika płaskiego i okrągłego. Wykonane ze stali narzędziowej T12 hartowanej do ponad 65 HRC, przeznaczone do prac ślusarskich i warsztatowych.

Długość robocza 200 mm

Profil Półokrągły

Nacięcie Nr 3

Twardość >65 HRC

Charakterystyka techniczna

Profil półokrągły

Konstrukcja z jedną stroną płaską i drugą wypukłą pozwala na obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych, zaokrąglonych oraz wewnątrz otworów. Uniwersalność eliminuje potrzebę posiadania dwóch osobnych narzędzi.

Stal narzędziowa T12

Materiał części roboczej zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy z metalami. Hartowanie do wartości powyżej 65 HRC w skali

Rockwella gwarantuje zachowanie ostrości nacięcia przez długi okres użytkowania.

Nacięcie nr 3

Średnia grubość nacięcia, określana jako nr 3, stanowi kompromis między szybkością usuwania materiału a gładkością obrabianej powierzchni. Odpowiednia do większości prac ślusarskich i wykańczających.

Rękojeść dwukomponentowa

Ergonomiczny uchwyt z materiałów o różnych twardościach zapewnia pewny chwyt i właściwości antypoślizgowe. Konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-200/3
Długość części roboczej	200 mm
Profil przekroju	Półokrągły
Rodzaj nacięcia	Nr 3 (średnie)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa węglowa T12
Twardość po hartowaniu	Powyżej 65 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, antypoślizgowa
Producent	Schmith
Kod produktu (SKU)	SPQF-200/3

Zastosowanie

- Gratowanie krawędzi elementów metalowych po cięciu lub wierceniu
- Powiększanie i kształtowanie otworów w metalach
- Dopasowywanie elementów metalowych do siebie
- Obróbka wykańczająca powierzchni po obróbce skrawaniem
- Profilowanie powierzchni wklęsłych i wypukłych
- Usuwanie zadziorów i nierówności z powierzchni metalowych
- Wygładzanie spawów i połączeń
- Prace ślusarskie i warsztatowe wymagające precyzyjnej obróbki ręcznej

Informacje o nacięciu pilników

Nacięcie nr 3 oznacza średnią gęstość i wysokość ząbków. Pilniki z tym nacięciem usuwają materiał w umiarkowanym tempie, pozostawiając powierzchnię o średniej chropowatości. Niższe numery (1-2) oznaczają nacięcie grubsze do szybkiego usuwania materiału, wyższe (4-5) – drobniejsze do prac wykańczających.

Twardość w skali Rockwella (HRC)

Wartość powyżej 65 HRC oznacza bardzo wysoką twardość powierzchniową. Dla porównania: typowe ostrza noży mają 55-60 HRC, a wiertła HSS około 63-65 HRC. Wyższa twardość przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia, ale wymaga ostrożnego obchodzenia się - materiał hartowany jest podatny na pękanie przy uderzeniach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rękojeść jest stabilnie osadzona na trzpieniu. Podczas piłowania zaleca się stosowanie równomiernych ruchów posuwisto-zwrotnych z lekkim dociskiem. Praca tylko na skok roboczy (przy ruchu do przodu) wydłuża żywotność nacięcia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik z wiórów metalowych przy użyciu szczotki drucianej lub specjalnej szczotki do pilników. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu, oddzielnie od innych metalowych przedmiotów, zapobiega uszkodzeniu nacięcia i korozji.

Nie należy używać pilnika jako dźwigni, młotka ani do obróbki materiałów twardszych niż stal narzędziowa. Unikać piłowania materiałów miękkich (aluminium, miedź) bez odpowiedniego smarowania - mogą one zatykać nacięcie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki ręcznej metali warto rozważyć zestaw pilników o różnych profilach (płaski, okrągły, trójkątny) oraz szczotkę drucianą do czyszczenia nacięcia. W przypadku prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być pilniki igłowe o drobniejszym nacięciu.

...