

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-250-1-spqf-250-1-schmith-p-30870.html>



Pilnik półokrągły FEST 250 1 SPQF-250 1 SCHMITH

Cena brutto	12,00 zł
Cena netto	9,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPQF-250/1
Kod producenta	SPQF-250/1
Kod EAN	5902004714318
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły FEST 250/1 SCHMITH

Narzędzie do obróbki zgrubnej metali metodą skrawania. Przekrój półokrągły umożliwia pracę na powierzchniach płaskich oraz obróbkę elementów zaokrąglonych i wklęsłych.

Długość robocza 250 mm
Materiał Stal T12
Twardość >65 HRC
Nacięcie Nr 1 (zdzierak)

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Stal stopowa o podwyższonej zawartości węgla, charakteryzująca się odpornością na ścieranie. Po hartowaniu zapewnia trwałość ostrza przy intensywnej pracy z metalami żelaznymi i nieżelaznymi.

Twardość powyżej 65 HRC

Wartość twardości według skali Rockwella C określa odporność materiału na odkształcenia. Poziom 65 HRC gwarantuje zachowanie

geometrii nacięcia przy obróbce twardych materiałów, takich jak stal konstrukcyjna czy żeliwo.

Nacięcie nr 1 (zdzierak)

Najgrubsze nacięcie w klasyfikacji pilników. Przeznaczone do szybkiego usuwania dużych ilości materiału. Pojedyncze zęby o dużej wysokości skutecznie pracują przy zgrubnej obróbce, pozostawiając chropowatą powierzchnię wymagającą dalszego wykończenia.

Uchwyt dwukomponentowy

Konstrukcja łącząca twardą część nośną z elastomerową warstwą zewnętrzną. Zapobiega poślizgowi dłoni podczas pracy, redukuje wibracje i umożliwia precyzyjną kontrolę siły nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-250/1
Materiał części roboczej	Stal stopowa narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	Powyżej 65 HRC
Długość części roboczej	250 mm
Przekrój	Półokrągły
Gradacja nacięcia	Nr 1 (zdzierak)
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukomponentowy, antypoślizgowy
SKU	SPQF-250/1

Zastosowanie

- Obróbka zgrubna powierzchni płaskich z wykorzystaniem strony płaskiej
- Wyrównywanie i usuwanie nierówności po spawaniu lub cięciu metalu
- Obróbka powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych stroną półokrągłą
- Powiększanie i kształtowanie otworów w blasze i profilach stalowych
- Dopasowywanie elementów metalowych wymagających szybkiego usunięcia materiału
- Przygotowanie krawędzi przed obróbką wykończeniową
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po obróbce mechanicznej
- Prace ślusarskie przy naprawach i montażu konstrukcji stalowych

Rozróżnienie stron pilnika półokrągłego

Strona płaska pracuje jak standardowy pilnik płaski — do obróbki powierzchni równych. Strona półokrągła (wypukła) służy do wklęsłości, rowków i otworów. Dobór strony do zadania wpływa na efektywność i jakość obróbki.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym, wywierając nacisk jedynie podczas ruchu do przodu. Ruch powrotny wykonuje się bez nacisku, co zapobiega szybkiemu stępieniu nacięcia. Przy pracy z metalami miękkimi (aluminium, miedź) nacięcie może się zapychać wiórami — należy je regularnie czyścić szczotką drucianą z ruchem wzdłuż rowków.

Nie należy używać pilnika jako dźwigni, młotka lub przecinaka. Materiał hartowany jest odporny na ścieranie, ale kruchy — uderzenia mogą prowadzić do wykruszenia zębów lub pęknięcia. Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić i przechowywać w miejscu, gdzie nie będzie stykał się z innymi narzędziami metalowymi.

Produkty powiązane

Do obróbki wykończeniowej zaleca się pilniki z nacięciem nr 2 (półdzierak) lub nr 3 (gładki). Szczotka druciana do czyszczenia nacięcia przedłuża żywotność narzędzia. Przy pracy z elementami o małych promieniach przydatne mogą być pilniki półokrągłe w mniejszych rozmiarach (150-200 mm).

...