

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-250-2-spqf-250-2-schmith-p-30873.html>



Pilnik półokrągły FEST 250 2 SPQF-250 2 SCHMITH

Cena brutto	12,06 zł
Cena netto	9,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPQF-250/2
Kod producenta	SPQF-250/2
Kod EAN	5902004714349
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły FEST 250/2 SCHMITH

Warsztatowy pilnik o przekroju półokrągłym do ręcznej obróbki metali. Narzędzie ze stali T12 hartowanej powyżej 65 HRC, wyposażone w ergonomiczną rękojeść dwukomponentową.

Długość robocza 250 mm
Rodzaj nacięcia #2 (średnie)
Materiał Stal T12
Twardość >65 HRC

Charakterystyka techniczna

Przekrój półokrągły

Strona płaska umożliwia obróbkę powierzchni płaskich, strona zaokrąglona pozwala na piłowanie powierzchni wklęsłych i otworów. Uniwersalny profil eliminuje potrzebę posiadania dwóch osobnych narzędzi.

Nacięcie #2 (średnio gładkie)

Uniwersalny typ nacięcia do większości prac warsztatowych. Zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a

gładkością uzyskiwanej powierzchni. Stosowane przy obróbce stali i metali kolorowych.

Stal T12 hartowana >65 HRC

Stal narzędziowa węglowa hartowana do twardości przekraczającej 65 HRC zapewnia odporność na ścieranie i długą żywotność ostrza. Twardość powyżej 65 HRC gwarantuje zachowanie ostrości nacięcia podczas intensywnej pracy.

Rękojeść dwukomponentowa

Ergonomiczny kształt z antypoślizgową powierzchnią zapewnia pewny chwyt i kontrolę nad narzędziem. Konstrukcja dwukomponentowa redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-250/2
Producent	Schmith
Długość części roboczej	250 mm
Przekrój	Półokrągły
Rodzaj nacięcia	#2 (średnio gładkie, uniwersalne)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa węglowa T12
Twardość	Powyżej 65 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, ergonomiczna, antypoślizgowa

Zastosowanie

- Wyrównywanie powierzchni metalowych po cięciu lub spawaniu
- Gratowanie krawędzi elementów stalowych
- Obróbka powierzchni wklęsłych i otworów
- Wygładzanie powierzchni metali kolorowych
- Prace ślusarskie przy montażu i naprawach
- Obróbka stopów metali w warunkach warsztatowych
- Dopasowywanie elementów mechanicznych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

Dobór nacięcia pilnika

Nacięcie #2 (średnio gładkie) stanowi uniwersalny wybór do większości zastosowań warsztatowych. Grubsze nacięcie (#1 lub #0) stosuje się do szybkiego usuwania dużych ilości materiału, podczas gdy drobniejsze (#3, #4) służy do wykończenia i precyzyjnej obróbki. Nacięcie #2 łączy efektywność z zadowalającą jakością powierzchni po obróbce.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem stosuj równomierne ruchy w jednym kierunku – wsteczny ruch nie usuwa materiału i przyspiesza zużycie nacięcia. Wywieraj równomierny nacisk na całą długość części roboczej, aby uniknąć nierównomiernego zużycia.

Po zakończeniu pracy oczyść pilnik szczotką drucianą, usuwając wióry z nacięcia. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia. Nie używaj pilnika jako dźwigni lub młotka – może to spowodować pęknięcie zahartowanej stali.

Produkty powiązane

Do kompletu z pilnikiem warto rozważyć szczotki druciane do czyszczenia nacięcia, uchwyty pilnikowe umożliwiające montaż wymiennych części roboczych oraz kreda pilnikarska zapobiegająca zapychaniu się nacięcia wiórami aluminium.

...