

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-300-1-spqf-300-1-schmith-p-30871.html>

PILNIK PÓŁOKRĄGŁY FEST 300 1 SPQF-300 1 SCHMITH

Cena brutto	17,13 zł
Cena netto	13,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPQF-300/1
Kod producenta	SPQF-300/1
Kod EAN	5902004714325
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły FEST 300/1 SCHMITH

Narzędzie do obróbki skrawaniem metali o przekroju półokrągłym, wykonane ze stali narzędziowej T12. Długość części roboczej 300 mm z nacięciem typu 1 (zdzierak) zapewnia efektywne usuwanie materiału podczas obróbki zgrubnej.

Długość robocza 300 mm

Typ nacięcia 1 (zdzierak)

Twardość >65 HRC

Przekrój Półokrągły

Charakterystyka techniczna

Nacięcie typu 1 (zdzierak)

Grube, głębokie nacięcie zaprojektowane do obróbki zgrubnej. Umożliwia szybkie usuwanie znacznej ilości materiału z powierzchni metalowych. Odpowiednie do wstępnego kształtowania i wyrównywania elementów przed obróbką wykończeniową.

Przekrój półokrągły

Konstrukcja łącząca płaską i wypukłą stronę roboczą. Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych i krawędzi, strona wypukła pozwala na piłowanie otworów, łuków i powierzchni wklęsłych. Uniwersalność profilu zwiększa zakres zastosowań.

Stal narzędziowa T12

Wysokowęglowa stal stopowa o zawartości węgla około 1,2%. Po hartowaniu osiąga twardość powyżej 65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i długotrwałe zachowanie ostrości zębów. Materiał przeznaczony do intensywnej pracy z metalami.

Ergonomiczna rękojeść

Dwukomponentowy uchwyt z tworzywa o właściwościach antypoślizgowych. Zapewnia pewny chwyt podczas pracy i redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu. Konstrukcja odporna na oleje i rozpuszczalniki warsztatowe.

Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-300/1
Producent	SCHMITH
Długość części roboczej	300 mm
Typ nacięcia	1 (zdzierak)
Przekrój	Półokrągły
Materiał	Stal narzędziowa T12 (wysokowęglowa stopowa)
Twardość powierzchni roboczej	Powyżej 65 HRC (po hartowaniu)
Typ uchwytu	Dwukomponentowy, antypoślizgowy
Przeznaczenie	Obróbka zgrubna metali

Zastosowanie

- Usuwanie nadmiaru materiału z odlewów i odkuwek metalowych
- Obróbka zgrubna szwów spawalniczych
- Kształtowanie i wyrównywanie krawędzi elementów stalowych
- Poszerzanie i kształtowanie otworów o średnicy powyżej 10 mm
- Piłowanie powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych stroną wypukłą
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Przygotowanie elementów do spawania lub obróbki wykończeniowej
- Prace ślusarskie i montażowe w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa technika pracy

Pilnik należy prowadzić ruchem prostym, wywierając nacisk podczas ruchu do przodu. Podczas ruchu powrotnego narzędzie powinno być lekko uniesione, aby uniknąć stępienia zębów. Zalecana długość skoku to 2/3 długości części roboczej. Dla stali węglowych zalecana prędkość to około 40-60 ruchów na minutę.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wiórki metalowe szczotką drucianą lub kartaczem mosiężnym. Nie wolno uderzać pilnikiem o twarde powierzchnie w celu usunięcia wiórków. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia. Powierzchnię roboczą można zabezpieczyć lekką warstwą oleju maszynowego.

Produkty powiązane

Do tego pilnika zaleca się stosowanie szczotek druciano-mosiężnych do czyszczenia nacięcia oraz kredy ślusarskiej zapobiegającej zatykaniu się zębów podczas pracy z metalami miękkimi. Dla obróbki wykończeniowej warto rozważyć pilniki z nacięciem typu 2 lub 3.

...