

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-300-3-spqf-300-3-schmith-p-30877.html>

PILNIK PÓŁOKRĄGŁY FEST 300 3 SPQF-300 3 SCHMITH

Cena brutto	19,41 zł
Cena netto	15,78 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPQF-300/3
Kod producenta	SPQF-300/3
Kod EAN	5902004714387
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły Schmith FEST 300/3

Narzędzie skrawające o przekroju półokrągłym do obróbki ręcznej metali. Strona płaska umożliwia pracę na powierzchniach prostych, strona zaokrąglona służy do obróbki wewnątrz otworów i powierzchni wklęsłych.

Długość robocza 300 mm

Nacięcie Nr 3 (gładzik)

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

Charakterystyka

Przekrój półokrągły

Dwufunkcyjny profil: strona płaska do obróbki powierzchni prostych, strona zaokrąglona do pracy wewnątrz otworów, rowków i powierzchni wklęsłych. Umożliwia uniwersalne zastosowanie jednym narzędziem.

Nacięcie nr 3 - gładzik

Najdrobniejsze nacięcie w skali standardowej (1-3). Usuwa niewielkie ilości materiału, służy do wykańczania powierzchni po obróbce

pilnikiem o grubszym nacięciu. Pozostawia gładszą powierzchnię niż pilniki nr 1 i 2.

Stal narzędziowa T12

Stal węglowa narzędziowa o zawartości węgla około 1,2%. Po hartowaniu osiąga twardość powyżej 65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i długą żywotność zębów pilnika.

Rękojeść dwukomponentowa

Uchwyt wykonany z twardego rdzenia i miękkiej warstwy zewnętrznej. Antypoślizgowa powierzchnia i ergonomiczny kształt zapewniają stabilny chwyt podczas pracy, redukując zmęczenie dłoni.

Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-300/3
Producent	Schmith
Seria	FEST
Przekrój	Półokrągły
Długość części roboczej	300 mm
Rodzaj nacięcia	Nr 3 (gładzik)
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość części roboczej	Powyżej 65 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, antypoślizgowa
Kod produktu (SKU)	SPQF-300/3

Zastosowanie

- Wykańczanie powierzchni metalowych po obróbce pilnikiem o grubszym nacięciu
- Wygładzanie krawędzi elementów po cięciu lub wierceniu
- Obróbka wewnętrzna otworów i rowków (strona zaokrąglona)
- Dopasowywanie elementów wymagających precyzyjnego usunięcia materiału
- Usuwanie zadziorów i nierówności z powierzchni metalowych
- Modelowanie i nadawanie kształtu elementom z metali nieżelaznych
- Prace wykończeniowe w mechanice precyzyjnej i narzędziowni
- Obróbka stali, żeliwa, aluminium, mosiądzu i innych metali

Rozróżnienie nacięć pilników

Pilniki oznaczają się numerami 1, 2 i 3. Numer 1 (bastard) ma najgrubsze nacięcie i usuwa najwięcej materiału – stosuje się go do obróbki zgrubej. Numer 2 (półgładzik) to nacięcie średnie do obróbki pośredniej. Numer 3 (gładzik) ma najdrobniejsze nacięcie i

służy do prac wykończeniowych, pozostawiając gładką powierzchnię.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pilowania należy stosować ruch posuwisty w kierunku od siebie – pilnik skrawa tylko podczas ruchu do przodu. Nacisk powinien być równomierny na całej długości narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nacięcia szczotką drucianą lub kartaczem, usuwając zanieczyszczenia i wióry metalowe, które mogą zapchać zęby pilnika.

Pilniki należy przechowywać oddzielnie lub w uchwytach, aby uniknąć wzajemnego ocierania się części roboczych – kontakt z innymi narzędziami metalowymi powoduje szybsze stępienie zębów. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani uderzać nim w twarde powierzchnie.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć pilniki o tym samym nacięciu, ale innych przekrojach (płaski, okrągły, trójkątny) oraz kartacze druciane do czyszczenia nacięcia. W przypadku obróbki zgrubnej przydatne będą pilniki o nacięciu nr 1 lub 2 tej samej długości.

...