

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-trojkatny-fest-200-2-sptf-200-2-schmith-p-30881.html>

Pilnik trójkątny FEST 200 2 SPTF-200 2 SCHMITH

Cena brutto	8,87 zł
Cena netto	7,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTF-200/2
Kod producenta	SPTF-200/2
Kod EAN	5902004714424
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik trójkątny FEST 200/2 SPTF-200/2 SCHMITH

Pilnik trójkątny o długości 200 mm wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC. Przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali i tworzyw sztucznych, wyposażony w ergonomiczny uchwyt bimateriałowy.

Długość 200 mm

Przekrój Trójkątny

Twardość >65 HRC

Typ nacięcia Równiak (2)

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Materiał charakteryzuje się wysoką zawartością węgla (ok. 1,2%), co po hartowaniu zapewnia twardość przekraczającą 65 HRC. Dzięki temu krawędzie tnące zachowują ostrość nawet przy intensywnej pracy z twardymi metalami.

Przekrój trójkątny

Trzy płaszczyzny robocze umożliwiają piłowanie wewnętrznych kątów, rowków i otworów o kształcie nieregularnym. Szczególnie przydatny przy obróbce zębów pił, gwintów oraz detali o skomplikowanej geometrii.

Uchwyt bimateriałowy

Konstrukcja łącząca twardsze tworzywo w rdzeniu z miększym, antypoślizgowym pokryciem zewnętrznym. Zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach i redukuje wibracje przekazywane na nadgarstek podczas pracy.

Nacięcie typu równiak (2)

Średnia gęstość nacięcia (oznaczenie "2") odpowiada obróbce półwykończeniowej. Kompromis między szybkością usuwania materiału a uzyskiwaną gładkością powierzchni. Uniwersalne zastosowanie w większości prac ślusarskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTF-200/2
Długość całkowita	200 mm
Przekrój	Trójkątny
Typ nacięcia	Równiak (2)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne bimateriałowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714424

Zastosowanie

- Ostrzenie i naprawa zębów pił ręcznych i taśmowych
- Piłowanie wewnętrznych kątów i rowków w elementach metalowych
- Obróbka gwintów i otworów kształtowych
- Usuwanie zadziorów z trudnodostępnych miejsc po obróbce skrawaniem
- Dopasowywanie elementów w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Wykańczanie spawów w narożnikach i miejscach o ograniczonym dostępie
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Formowanie i korekcja otworów nieokrągłych

Typy nacięcia w serii FEST

Dostępne warianty nacięcia

Zdzierak (1) – grube, rzadkie nacięcie do szybkiego usuwania dużej ilości materiału z miękkich metali i tworzyw. Pozostawia chropowatą powierzchnię wymagającą dalszej obróbki.

Równiak (2) – średnie nacięcie uniwersalne, kompromis między wydajnością a jakością powierzchni. Najczęściej stosowany w pracach ogólnych.

Gładzik (3) – gęste, drobne nacięcie do wykańczania i uzyskiwania gładkich powierzchni. Stosowany w precyzyjnej obróbce i przy pracy z twardymi stalami.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik trójkątny pracuje skutecznie tylko przy ruchu w jednym kierunku – nacisk należy wywierać podczas ruchu do przodu, a podczas cofania lekko unosić narzędzie. Piłowanie w obie strony przyspiesza zużycie nacięcia.

Twardość ponad 65 HRC oznacza, że materiał części roboczej jest kruchszy niż w przypadku standardowych narzędzi. Unikać uderzeń i upadków, które mogą spowodować wykruszenie krawędzi tnących.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nacięcia szczotką drucianą, usuwając zanieczyszczenia z rowków.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej. Nie należy nakładać pilników na siebie – kontakt twardych powierzchni prowadzi do uszkodzenia nacięcia.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są pilniki trójkątne FEST w długościach 250 mm i 300 mm, również we wszystkich trzech typach nacięcia. Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw pilników o różnych przekrojach: płaski do powierzchni, półokrągły do łuków oraz okrągły do otworów.

...