

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-trojkatny-fest-300-1-sptf-300-1-schmith-p-30880.html>

PILNIK TRÓJKĄTNY FEST 300 1 SPTF-300 1 SCHMITH

Cena brutto	10,10 zł
Cena netto	8,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTF-300/1
Kod producenta	SPTF-300/1
Kod EAN	5902004714417
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik trójkątny Fest 300/1 SPTF-300/1 Schmith

Pilnik ręczny o przekroju trójkątnym do obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą skrawania. Wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC, wyposażony w ergonomiczny uchwyt bimateriałowy.

Długość robocza 300 mm

Przekrój Trójkątny

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Stal węglowa narzędziowa o zawartości węgla ok. 1,2%, hartowana do twardości powyżej 65 HRC. Zapewnia trwałość ostrza i odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy z metalami żelaznymi i nieżelaznymi.

Przekrój trójkątny

Trzy płaszczyzny robocze umożliwiają piłowanie powierzchni płaskich, kątów wewnętrznych oraz rowków. Szczególnie przydatny przy obróbce otworów o kształtach nieregularnych i kątów ostrych poniżej 90°.

Uchwyt bimateriałowy

Konstrukcja z dwóch tworzyw o różnej twardości – twardsza podstawa zapewnia stabilność, miększa warstwa zewnętrzna pochłania drgania i zapobiega poślizgowi. Redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Twardość powyżej 65 HRC

Skala Rockwella C (HRC) mierzy twardość materiałów. Wartość powyżej 65 HRC oznacza bardzo wysoką odporność na odkształcenia i zużycie, typową dla profesjonalnych narzędzi ręcznych do obróbki metali.

Specyfikacja techniczna

Model	SPTF-300/1
Producent	Fest / Schmith
Długość robocza	300 mm
Rozmiar	300/1
Typ przekroju	Trójkątny
Materiał ostrza	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość	Powyżej 65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne (bimateriałowy)
Typ uchwytu	Ergonomiczny, antypoślizgowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714417

Zastosowanie

- Piłowanie kątów wewnętrznych w elementach metalowych
- Obróbka rowków o kształcie trójkątnym
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu lub wierceniu
- Dopasowywanie otworów nieokrągłych
- Ostrzenie zębów pił ręcznych i tarczowych
- Formowanie powierzchni w trudnodostępnych miejscach
- Obróbka detali z tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie i precyzyjne w metalach kolorowych

Rodzaje nasypów w pilnikach trójkątnych

Pilniki dostępne są w trzech wariantach nasypów: zdzierak (gruby) do szybkiego usuwania materiału, równiak (średni) do obróbki wstępnej i gładzik (drobny) do wykończenia powierzchni. Wybór zależy od etapu obróbki i wymaganej gładkości.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym z lekkim dociskiem w kierunku ruchu roboczego. Zbyt duży nacisk skraca żywotność narzędzia i obniża jakość obróbki. Po zakończeniu pracy należy oczyścić nasyp szczotką drucianą, usuwając wióry i zabrudzenia.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Unikać kontaktu z innymi narzędziami metalowymi – uderzenia mogą uszkodzić nasyp. Nie stosować do materiałów twardszych niż stal niestopowa, aby nie doprowadzić do stępienia zębów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki ręcznej warto rozważyć pilniki płaskie oraz półokrągłe w tej samej długości 300 mm. Szczotka druciana ułatwia czyszczenie nasypu, a uchwyt zapasowy pozwala na wymianę w przypadku uszkodzenia.

...