

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-trojkatny-fest-300-3-sptf-300-3-schmith-p-30885.html>

PILNIK TRÓJKĄTNY FEST 300 3 SPTF-300 3 SCHMITH

Cena brutto	16,73 zł
Cena netto	13,60 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTF-300/3
Kod producenta	SPTF-300/3
Kod EAN	5902004714479
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik trójkątny Schmith FEST 300/3 SPTF-300/3

Pilnik o przekroju trójkątnym równobocznym z nacięciem nr 3 (gładzik), przeznaczony do precyzyjnej obróbki wykańczającej metali. Stal narzędziowa T12 o twardości powyżej 65 HRC zapewnia trwałość i wydajność skrawania.

Długość robocza 300 mm

Nacięcie Nr 3 (gładzik)

Przekrój Trójkątny równoboczny

Twardość >65 HRC

Charakterystyka techniczna

Nacięcie nr 3 (gładzik)

Najdrobniejsze nacięcie w klasyfikacji pilników. Gęsto rozmieszczone, drobne zęby zapewniają gładką powierzchnię po obróbce. Stosowane w operacjach wykańczających, gdy wymagana jest minimalna chropowatość i precyzja wymiarowa.

Stal narzędziowa T12

Węglowa stal narzędziowa o zawartości węgla około 1,2%, hartowana do twardości powyżej 65 HRC. Zapewnia odporność na

ścieranie i zachowanie ostrości zębów podczas długotrwałej pracy z metalami.

Przekrój trójkątny równoboczny

Trzy płaskie powierzchnie robocze ustawione pod kątem 60° pozwalają na obróbkę otworów, rowków i kątów wewnętrznych. Geometria umożliwia dostęp do miejsc niedostępnych dla pilników płaskich lub okrągłych.

Uchwyt dwukomponentowy

Bimateriałowa konstrukcja z powłoką antypoślizgową zapewnia stabilny chwyt i kontrolę podczas precyzyjnej pracy. Ergonomiczny kształt redukuje obciążenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	SPTF-300/3
Długość części roboczej	300 mm
Rodzaj nacięcia	Nr 3 (gładzik)
Przekrój	Trójkątny równoboczny
Materiał	Stal narzędziowa węglowa T12
Twardość	Powyżej 65 HRC
Typ uchwytu	Dwukomponentowy z powłoką antypoślizgową

Zastosowanie

- Obróbka wykańczająca otworów trójkątnych i wielokątnych
- Piłowanie ostrych kątów wewnętrznych w konstrukcjach metalowych
- Gratowanie krawędzi po wierceniu i frezowaniu
- Wyostrenie narzędzi o przekroju trójkątnym
- Obróbka rowków i wpustów o zarysie trójkątnym
- Prace wykończeniowe w ślusarstwie precyzyjnym
- Dopasowywanie elementów w warsztatach mechanicznych
- Usuwanie zadziorów z detali po obróbce skrawaniem

Wskazówki użytkowe

Nacięcie nr 3 (gładzik) usuwa materiał wolniej niż nacięcia grubsze, ale pozostawia gładszą powierzchnię. Stosuj lekki, równomierny nacisk i pracuj całą długością pilnika. Po zakończeniu pracy oczyść nacięcie szczotką drucianą i przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć pilniki o innych przekrojach: płaskie (do powierzchni płaskich), okrągłe (do otworów cylindrycznych) oraz półokrągłe (do wklęsłości). Dla różnych etapów obróbki przydatne są pilniki z nacięciem nr 1 (szorstkie) i nr 2 (średnie).

...