

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-zdzierak-okragly-do-metalu-200mm-g40077-geko-p-44130.html>

Pilnik – zdzierak okrągły do metalu 200mm G40077 GEKO

Cena brutto	6,03 zł
Cena netto	4,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40077
Kod producenta	G40077
Kod EAN	5901477176333
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pilnik okrągły – zdzierak do metalu 200mm GEKO G40077

Pilnik okrągły typu zdzierak to narzędzie do zgrubnej obróbki metali, usuwania rdzy, starej farby i grubych nierówności. Zdzieraki charakteryzują się większymi zębami o bardziej agresywnym kształcie niż standardowe pilniki, co umożliwia szybkie usuwanie materiału przy mniejszym wysiłku.

Długość 200 mm

Materiał Stal węglowa

Kształt Okrągły

Model G40077

Charakterystyka techniczna

Stal węglowa z obróbką cieplną

Materiał roboczy wykonano z wysokogatunkowej stali węglowej, która przeszła proces hartowania. Obróbka cieplna zwiększa twardość zębów pilnika, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i zachowanie ostrości nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Profil okrągły

Okrągły kształt umożliwia obróbkę otworów, wgłębień cylindrycznych i łuków wklęsłych. Średnica 200 mm pozwala na pracę w otworach o większych średnicach oraz na powierzchniach o promieniu krzywizny dostosowanym do tego wymiaru.

Uchwyt dwukomponentowy

Ergonomicznie wyprofilowany uchwyt łączy twardą podstawę z miękką warstwą antypoślizgową. Konstrukcja dwukompozytowa zapewnia stabilny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższych sesji pracy.

Nasiecz typu zdzierak

Zdzieraki posiadają większe, bardziej rozstawione zęby niż standardowe pilniki. Taka geometria nasieczu umożliwia szybkie usuwanie grubych warstw materiału – rdzy, farby, zgorzeliny czy nierówności po spawaniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G40077
Rodzaj pilnika	Okrągły - zdzierak
Długość całkowita	200 mm
Materiał części roboczej	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukomponentowy
Przeznaczenie	Metale

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Zdzieranie starej farby i powłok ochronnych z elementów stalowych
- Obróbka i powiększanie otworów w metalach miękkich i średnio twardych
- Wygładzanie wewnętrznych powierzchni rur i tulei
- Usuwanie zgorzeliny i nierówności po procesach spawalniczych
- Przygotowanie powierzchni pod zgrzewy lub połączenia klejone
- Formowanie łuków wklęsłych i rowków cylindrycznych
- Prace konserwacyjne przy naprawach maszyn i konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Pilnik należy prowadzić ruchem posuwistym w jednym kierunku – podczas ruchu do przodu następuje skrawanie, podczas cofania pilnik powinien być lekko uniesiony. Zbyt duży nacisk może spowodować zatykanie się nasieczu i szybsze tępienie zębów. Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik szczotką drucianą z pozostałości wiórów.

Przechowywanie

Pilniki należy przechowywać w sposób uniemożliwiający wzajemne ocieranie się części roboczych – kontakt z innymi narzędziami metalowymi może uszkodzić nasiecz. Zaleca się przechowywanie w suchym miejscu, aby uniknąć korozji stali węglowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć pilniki płaskie i półokrągłe GEKO, szczotki druciane do czyszczenia nasieczu oraz papier ścierny do wykończenia powierzchni po zdzieraniu.