

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-zdzierak-polokragly-do-metalu-200mm-g40075-geko-p-44128.html>

## Pilnik – zdzierak półokrągły do metalu 200mm G40075 GEKO

Cena brutto	<b>6,39 zł</b>
Cena netto	<b>5,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G40075</b>
Kod producenta	<b>G40075</b>
Kod EAN	<b>5901477176319</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pilnik półokrągły do metalu 200mm GEKO G40075

Pilnik zdzierak półokrągły przeznaczony do obróbki metali, wykonany ze stali węglowej hartowanej. Narzędzie warsztatowe do usuwania naddatków materiału, wygładzania powierzchni i przygotowania elementów przed dalszą obróbką.

Długość robocza 200 mm

Przekrój Półokrągły

Materiał Stal węglowa

Typ uchwytu Dwukompozytowy

### Charakterystyka techniczna

#### Przekrój półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona zaokrąglona umożliwia pilowanie wewnętrznych krzywizn i otworów. Uniwersalne rozwiązanie eliminujące potrzebę posiadania dwóch osobnych narzędzi.

### Stal węglowa hartowana

Materiał poddany obróbce cieplnej zapewnia odpowiednią twardość zębów roboczych przy zachowaniu sprężystości trzpienia. Hartowanie zwiększa odporność na ścieranie podczas pracy z metalami.

### Dwukompozytowy uchwyt

Połączenie twardego tworzywa z elastomerem zapewnia pewny chwyt i eliminuje poślizg podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

### Długość 200 mm

Uniwersalny rozmiar odpowiedni do większości prac warsztatowych. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem w ograniczonej przestrzeni.

## Specyfikacja techniczna

Model	G40075
Producent	GEKO
Typ pilnika	Zdzierak półokrągły
Długość robocza	200 mm
Przekrój	Półokrągły (płaski + zaokrąglony)
Materiał trzpienia	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukompozytowy
Przeznaczenie	Obróbka metali

## Zastosowanie

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wygładzanie powierzchni spawanych po usunięciu nadmiaru spoiny
- Korekcja wymiarów elementów metalowych z dokładnością do 0,1-0,2 mm
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub cynkowanie
- Obróbka wewnętrznych krzywizn i otworów (strona zaokrąglona)
- Dopasowywanie elementów wymagających precyzyjnego połączenia
- Naprawa i regeneracja uszkodzonych gwintów zewnętrznych
- Kształtowanie i wykańczanie elementów w warsztacie ślusarskim

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika pracy

Pilowanie wykonuje się ruchem posuwistym w kierunku od siebie, dociskając narzędzie do obrabianego elementu. Podczas ruchu powrotnego należy zmniejszyć nacisk, aby uniknąć przedwczesnego stępienia zębów. Dla powierzchni płaskich używa się strony płaskiej, dla krzywizn wewnętrznych – zaokrąglonej.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik z wiórów metalowych szczotką drucianą, szczotkując w kierunku nasadzenia zębów. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami metalowymi. Nie używać pilnika jako dźwigni ani młotka – może to spowodować pęknięcie hartowanego materiału.

### Bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt jest prawidłowo osadzony na trzpieniu. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle. Zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi wiórami metalowymi oraz okularów ochronnych.