

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-zdzierak-polokragly-do-metalu-200mm-g40075-geko-p-44128.html>

Pilnik – zdzierak półokrągły do metalu 200mm G40075 GEKO

Cena brutto	7,44 zł
Cena netto	6,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40075
Kod producenta	G40075
Kod EAN	5901477176319
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pilnik półokrągły do metalu 200mm GEKO G40075

Pilnik zdzierak półokrągły przeznaczony do obróbki metali, wykonany ze stali węglowej hartowanej. Narzędzie warsztatowe do usuwania naddatków materiału, wygładzania powierzchni i przygotowania elementów przed dalszą obróbką.

Długość robocza 200 mm

Przekrój Półokrągły

Materiał Stal węglowa

Typ uchwytu Dwukompozytowy

Charakterystyka techniczna

Przekrój półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona zaokrąglona umożliwia pilowanie wewnętrznych krzywizn i otworów. Uniwersalne rozwiązanie eliminujące potrzebę posiadania dwóch osobnych narzędzi.

Stal węglowa hartowana

Materiał poddany obróbce cieplnej zapewnia odpowiednią twardość zębów roboczych przy zachowaniu sprężystości trzpienia. Hartowanie zwiększa odporność na ścieranie podczas pracy z metalami.

Dwukompozytowy uchwyt

Połączenie twardego tworzywa z elastomerem zapewnia pewny chwyt i eliminuje poślizg podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

Długość 200 mm

Uniwersalny rozmiar odpowiedni do większości prac warsztatowych. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	G40075
Producent	GEKO
Typ pilnika	Zdzierak półokrągły
Długość robocza	200 mm
Przekrój	Półokrągły (płaski + zaokrąglony)
Materiał trzpienia	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukompozytowy
Przeznaczenie	Obróbka metali

Zastosowanie

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wygładzanie powierzchni spawanych po usunięciu nadmiaru spoiny
- Korekcja wymiarów elementów metalowych z dokładnością do 0,1-0,2 mm
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub cynkowanie
- Obróbka wewnętrznych krzywizn i otworów (strona zaokrąglona)
- Dopasowywanie elementów wymagających precyzyjnego połączenia
- Naprawa i regeneracja uszkodzonych gwintów zewnętrznych
- Kształtowanie i wykańczanie elementów w warsztacie ślusarskim

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Pilowanie wykonuje się ruchem posuwistym w kierunku od siebie, dociskając narzędzie do obrabianego elementu. Podczas ruchu powrotnego należy zmniejszyć nacisk, aby uniknąć przedwczesnego stępienia zębów. Dla powierzchni płaskich używa się strony płaskiej, dla krzywizn wewnętrznych – zaokrąglonej.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik z wiórów metalowych szczotką drucianą, szczotkując w kierunku nasadzenia zębów. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami metalowymi. Nie używać pilnika jako dźwigni ani młotka – może to spowodować pęknięcie hartowanego materiału.

Bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy uchwyt jest prawidłowo osadzony na trzpieniu. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle. Zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi wiórami metalowymi oraz okularów ochronnych.