

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-zdzierak-trojkatny-do-metalu-200mm-g40076-geko-p-44129.html>

## Pilnik – zdzierak trójkątny do metalu 200mm G40076 GEKO

Cena brutto	<b>6,44 zł</b>
Cena netto	<b>5,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G40076</b>
Kod producenta	<b>G40076</b>
Kod EAN	<b>5901477176326</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pilnik trójkątny – zdzierak do metalu 200 mm GEKO G40076

Pilnik trójkątny typu zdzierak przeznaczony do obróbki metali, wykonany ze stali węglowej poddanej hartowaniu. Profil trójkątny umożliwia docieranie do wewnętrznych kątów i rowków, a długość 200 mm zapewnia uniwersalność zastosowania w warsztacie.

Długość całkowita 200 mm

Profil Trójkątny

Materiał Stal węglowa hartowana

Typ uchwytu Dwukompozytowy

### Charakterystyka techniczna

#### Profil trójkątny

Przekrój trójkątny pozwala na obróbkę otworów o kątach ostrych, rowków, nacięć i kształtów wewnętrznych. Trzy płaskie powierzchnie robocze umożliwiają pracę zarówno na płaszczyznach, jak i w zagłębieniach pod różnymi kątami.

### Stal węglowa hartowana

Materiał poddany obróbce cieplnej – hartowaniu – charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Proces ten wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia zachowanie ostrości nacięć podczas intensywnej pracy.

### Typ zdzierak

Nacięcie typu zdzierak oznacza gruby, pojedynczy lub podwójny wzór nacięć, który usuwa materiał w większych ilościach niż pilniki o drobniejszym nasypie. Stosowany do wstępnego kształtowania i usuwania nadmiaru materiału.

### Dwukompozytowy uchwyt

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z elastyczną powłoką zapewnia pewny chwyt i komfort podczas długotrwałej pracy. Zapobiega poślizgowi dłoni i redukuje wibracje przekazywane na nadgarstek.

## Specyfikacja techniczna

Model	G40076
Producent	GEKO
Rodzaj pilnika	Trójkątny
Typ nasypienia	Zdzierak
Długość całkowita	200 mm
Materiał części roboczej	Stal węglowa hartowana
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukompozytowy
Przeznaczenie	Metal

## Zastosowanie

- Obróbka rowków, otworów i kątów wewnętrznych w elementach metalowych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu lub wierceniu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub inne procesy łączenia
- Kształtowanie i dopasowywanie elementów w ślusarstwie
- Wygładzanie nacięć gwintów i rowków
- Korekcja kształtu otworów nieokrągłych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztacie mechanicznym

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Technika pracy**

Pilnik prowadzić ruchem posuwistym w jednym kierunku – materiał usuwany jest podczas ruchu do przodu, przy cofaniu należy lekko unosić narzędzie. Nacisk dostosować do rodzaju obrabianego materiału – zbyt duży powoduje przedwczesne stępienie, zbyt mały obniża wydajność.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy usunąć wiórki szczotką drucianą lub mosiężną, przecierając w kierunku nacięć. Nie czyścić poprzez uderzenie pilnika o twarde podłoże. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią, która może prowadzić do korozji powierzchni roboczej.

## **Bezpieczeństwo**

Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stan uchwytu – luźny lub uszkodzony może prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem. Obrabiane elementy mocować stabilnie w imadle lub odpowiednim uchwycie. Unikać pracy na materiałach twardszych niż stal hartowana.