

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-diamentowe-iglaki-140x65x3-mm-kpl-6-szt-yt-6160-yato-p-11338.html>

Pilniki diamentowe, iglaki, 140x65x3 mm, kpl. 6 szt. / YT-6160 / YATO

Cena brutto	8,70 zł
Cena netto	7,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6160
Kod producenta	YT-6160
Kod EAN	5906083961601
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Wymiary [mm]	3 x 140
Profil	Mix
Jednostka	KPL
Ilość [szt.]	6
Długość nasypu [mm]	65
Długość robocza [mm]	65

Opis produktu

Pilniki diamentowe, iglaki YATO YT-6160 – zestaw 6 sztuk (140x65x3 mm)

Zestaw pilników diamentowych typu iglak przeznaczonych do precyzyjnej obróbki metali, tworzyw sztucznych i innych materiałów. Sześć różnych profili umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc oraz obróbkę elementów o zróżnicowanych kształtach.

Długość całkowita 140 mm

Długość części roboczej 65 mm

Grubość 3 mm

Ilość w zestawie 6 szt.

Charakterystyka pilników diamentowych iglak

Sześć różnych profili roboczych

Zestaw zawiera pilniki: płaski, płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, półokrągły oraz okrągły. Różnorodność profili pozwala na obróbkę otworów, krawędzi, rowków i powierzchni o złożonych kształtach bez konieczności zakupu osobnych narzędzi.

Diamentowe nasypianie ziarnami ściernymi

Powierzchnia robocza pokryta warstwą diamentowych ziaren ściernych zapewnia skuteczną obróbkę twardych materiałów. Diament jako najtrwalszy materiał ścierny pozwala na długotrwałą pracę bez utraty właściwości skrawnych, szczególnie przy obróbce stali hartowanej i stopów metali.

Stal łożyskowa GCr15 jako rdzeń

Rdzeń pilników wykonany ze stali łożyskowej GCr15 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na zginanie. Materiał ten zapewnia stabilność podczas pracy oraz odporność na odkształcenia, co przekłada się na precyzję obróbki i długą żywotność narzędzia.

Kompaktowe wymiary typu iglak

Wymiary 140x65x3 mm klasyfikują te pilniki jako iglaki – narzędzia o smukłej budowie przeznaczone do prac precyzyjnych. Długość części roboczej 65 mm oraz grubość 3 mm umożliwiają obróbkę w miejscach o ograniczonym dostępie, typowych dla prac modelarskich i naprawczych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6160
Producent	YATO
Typ	Pilniki diamentowe, iglaki
Długość całkowita	140 mm
Długość części roboczej	65 mm
Grubość	3 mm
Materiał rdzenia	Stal łożyskowa GCr15
Nasypianie	Ziarna diamentowe
Ilość sztuk w zestawie	6

Profile w zestawie	Płaski, płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły
--------------------	--

Zastosowanie pilników diamentowych iglak

- Wygładzanie i wykańczanie otworów po wierceniu w metalach i tworzywach sztucznych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów po obróbce skrawaniem
- Kształtowanie rowków, szczelin i wgłębień w trudno dostępnych miejscach
- Obróbka detali w modelarstwie i jubilerstwie
- Dopasowywanie elementów podczas prac naprawczych i montażowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów i połączeń śrubowych
- Obróbka krawędzi płytek PCB w elektronice
- Szlifowanie i docieranie elementów precyzyjnych w mechanice

Dobór profilu pilnika do rodzaju pracy

Pilnik płaski i płaski zbieżny

Stosowane do obróbki płaskich powierzchni, prostych krawędzi oraz rowków o równoległych ściankach. Wersja zbieżna umożliwia dostęp do węższych szczelin i wgłębień.

Pilnik kwadratowy

Przeznaczony do obróbki otworów kwadratowych, prostokątnych oraz rowków o kątowych przekrojach. Umożliwia formowanie ostrych naroży i krawędzi wewnętrznych.

Pilnik trójkątny

Wykorzystywany do obróbki kątów wewnętrznych, szczelin trójkątnych oraz zataczania rowków o ostrych krawędziach. Szczególnie przydatny przy naprawie uszkodzonych gwintów.

Pilnik półokrągły

Uniwersalny profil łączący płaską i zaokrągloną stronę roboczą. Strona płaska służy do obróbki powierzchni płaskich, zaś zaokrąglona do wygładzania łuków i wklęsłości o większym promieniu.

Pilnik okrągły

Dedykowany do obróbki otworów okrągłych, powiększania ich średnicy oraz wygładzania powierzchni cylindrycznych i sferycznych. Niezbędny przy dopasowywaniu tulei i łożysk.

Użytkowanie i konserwacja

Pilniki diamentowe wymagają stosowania w warunkach na sucho lub z minimalnym użyciem chłodziwa. Nadmiar wilgoci może powodować zatykanie ziaren ściernych. Podczas pracy należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk – zbyt duża siła nie przyspiesza obróbki, a jedynie zwiększa zużycie nasypiania diamentowego.

Po zakończeniu pracy pilniki należy oczyścić z pyłu metalowego za pomocą szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu, w oddzielnych gniazdach lub osłonkach zapobiega uszkodzeniu warstwy ścierniej przez kontakt z innymi narzędziami. Regularne czyszczenie przedłuża żywotność pilników i utrzymuje ich skuteczność.

Produkty uzupełniające

Do pracy z pilnikami diamentowymi warto rozważyć: uchwyty precyzyjne lub imaków warsztatowych do stabilizacji obrabianych elementów, szczotki druciane do czyszczenia nasypiania ściernego, okulary ochronne oraz rękawice robocze zapewniające bezpieczeństwo podczas obróbki.