

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-diamentowe-iglaki-3x140x50-mm-kpl-3-szt-yt-6143-yato-p-8333.html>

Pilniki diamentowe, iglaki 3x140x50 mm, kpl. 3 szt. / YT-6143 / YATO

Cena brutto	7,12 zł
Cena netto	5,79 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6143
Kod producenta	YT-6143
Kod EAN	5906083961434
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Ilość [szt.]	3
Długość nasypu [mm]	50
Długość robocza [mm]	50
Wymiary [mm]	3 x 140
Profil	Mix

Opis produktu

Pilniki diamentowe iglaki YATO YT-6143 – zestaw 3 szt. 3x140x50 mm

Zestaw trzech pilników diamentowych typu iglak przeznaczonych do precyzyjnej obróbki metali, drewna, tworzyw sztucznych, ceramiki i szkła. Diamentowa powierzchnia ścierna zapewnia skuteczne szlifowanie, piłowanie i wygładzanie w trudno dostępnych miejscach.

Długość całkowita 140 mm

Długość części roboczej 50 mm

Grubość 3 mm

Liczba sztuk 3 szt.

Charakterystyka pilników diamentowych iglaków

Diamentowa powierzchnia ścierna

Ziarna diamentowe naniesione na powierzchnię roboczą zapewniają wysoką skuteczność obróbki twardych materiałów. W przeciwieństwie do tradycyjnych pilników stalowych, pilniki diamentowe nie zatykają się i zachowują właściwości ścierne przez dłuższy czas, co przekłada się na stałą jakość wykończenia powierzchni.

Kompaktowe wymiary 3x140x50 mm

Grubość 3 mm i długość części roboczej 50 mm umożliwiają pracę w wąskich szczelinach, otworach i trudno dostępnych miejscach. Całkowita długość 140 mm zapewnia odpowiednią dźwignię i kontrolę podczas precyzyjnych operacji obróbczych.

Różne profile w zestawie

Trzy pilniki o różnych kształtach przekroju pozwalają dopasować narzędzie do geometrii obrabianego elementu. Umożliwia to obróbkę zarówno płaskich powierzchni, jak i wewnętrznych promieni, rowków oraz kształtów nieregularnych bez konieczności zakupu dodatkowych narzędzi.

Uniwersalność materiałowa

Pilniki diamentowe nadają się do obróbki materiałów o różnej twardości - od miękkiego drewna i tworzyw sztucznych, przez metale kolorowe i stале, po ceramikę i szkło hartowane. Eliminuje to potrzebę posiadania oddzielnych zestawów narzędzi dla różnych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6143
Producent	YATO
Typ narzędzia	Pilniki diamentowe iglaki
Liczba elementów w zestawie	3 szt.
Długość całkowita	140 mm
Długość części roboczej	50 mm
Grubość	3 mm
Materiał ścierny	Ziarna diamentowe
Materiały obrabiane	Metal, drewno, tworzywa sztuczne, ceramika, szkło

Zastosowanie pilników diamentowych

- Obróbka precyzyjna detali w modelarstwie – wygładzanie krawędzi, dopasowanie elementów plastikowych i metalowych
- Prace jubilerskie – szlifowanie i wykańczanie metali szlachetnych, dopasowanie opraw, usuwanie nadmiaru materiału
- Mechanika precyzyjna – obróbka małych elementów mechanicznych, usuwanie zadziorów, dopasowanie tolerancji
- Naprawa i konserwacja zegarków – obróbka drobnych elementów mechanizmów zegarowych
- Rzeźbiarstwo w twardych materiałach – kształtowanie detali w kamieniu, szkle artystycznym, ceramice
- Grawerstwo – przygotowanie powierzchni, wykańczanie detali grawerowanych
- Lutnictwo – precyzyjna obróbka progów, siodeł, elementów metalowych instrumentów
- Elektronika – obróbka obudów, dopasowanie elementów montażowych, usuwanie ostrych krawędzi

Jak sprawdzić odpowiedniość pilnika do zadania

Dobór profilu pilnika zależy od kształtu obrabianego elementu. Pilnik płaski sprawdzi się przy powierzchniach prostych i zewnętrznych promieni, półokrągły przy wklęsłościach i rowkach, a trójkątny przy kątach ostrych i wewnętrznych narożach. Grubość 3 mm pozwala na pracę w otworach o średnicy od 4-5 mm wwyż.

Użytkowanie i konserwacja

Pilniki diamentowe wymagają niewielkiego docisku podczas pracy – nadmierna siła nie zwiększa wydajności, a może prowadzić do przedwczesnego zużycia ziaren diamentowych. Ruch powinien być jednostronny, z lekkim podniesieniem narzędzia podczas cofania. Dla materiałów miękkich zaleca się suche piłowanie, natomiast przy metalach twardych i ceramice można stosować chłodzenie wodą, co wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość obróbki.

Po zakończeniu pracy należy usunąć nagromadzony materiał szczoteczką z twardym włosiem. Nie zaleca się stosowania szczotek metalowych, które mogą uszkodzić warstwę diamentową. Przechowywanie w suchym miejscu, w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych między sobą, zapobiega przedwczesnemu zużyciu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki precyzyjnej warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki diamentowe o większej długości części roboczej, papier ścierny wodoodporny do wykańczania powierzchni oraz szczoteczki do czyszczenia narzędzi. W przypadku prac przy metalach przydatne mogą być także płyny chłodząco-smarujące dedykowane obróbce precyzyjnej.