

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-diamentowe-iglaki-5x180x70-mm-kpl-3-szt-yt-6155-yato-p-455.html>

Pilniki diamentowe, iglaki 5x180x70 mm, kpl. 3 szt. YT-6155 YATO

Cena brutto	9,83 zł
Cena netto	7,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6155
Kod producenta	YT-6155
Kod EAN	5906083961557
Producent	YATO
Długość nasypu [mm]	70
Jednostka	KPL
Ilość [szt.]	3
Profil	Mix
Długość robocza [mm]	70
Wymiary [mm]	5 x 180

Opis produktu

Pilniki diamentowe iglaki YATO YT-6155 – zestaw 3 szt. 5x180x70 mm

Zestaw trzech precyzyjnych pilników diamentowych w formacie iglaka przeznaczonych do obróbki wykończeniowej, grawerowania i usuwania zadziórów w trudno dostępnych miejscach. Powłoka diamentowa zapewnia skuteczną pracę na materiałach twardych, w tym metalu, szkłe, ceramice i kompozytach.

Wymiary 5x180x70 mm

Ilość w zestawie 3 sztuki

Typ powłoki Diamentowa

Producent YATO

Charakterystyka pilników diamentowych iglaków

Powłoka diamentowa

Warstwa syntetycznych ziaren diamentowych osadzonych na powierzchni roboczej pilnika. Diamenty charakteryzują się twardością 10 w skali Mohsa, co umożliwia obróbkę materiałów twardych, które tradycyjne pilniki stalowe jedynie ślizgają się po powierzchni. Powłoka diamentowa zachowuje zdolność skrawania znacznie dłużej niż standardowe nacięcia stalowe.

Format iglaka

Smukła, wydłużona konstrukcja o średnicy 5 mm i długości roboczej 70 mm pozwala na dotarcie do wąskich otworów, rowków i zagłębień. Całkowita długość 180 mm zapewnia wystarczającą dźwignię do kontrolowanej pracy bez ryzyka utraty stabilności narzędzia podczas precyzyjnych operacji.

Różne profile w zestawie

Komplet zawiera trzy pilniki o odmiennych kształtach przekroju roboczego – okrągły, płaski i trójkątny. Różnorodność profili pozwala dopasować narzędzie do geometrii obrabianej powierzchni: okrągły do otworów i łuków, płaski do rowków prostokątnych, trójkątny do kątów wewnętrznych i szczelin.

Zastosowanie uniwersalne

Pilniki diamentowe pracują skutecznie na metalach nieżelaznych i szlachetnych, szkłe, ceramice, kompozytach węglowych, utwardzonych stalach oraz materiałach jubilerskich. Możliwość obróbki na sucho lub z chłodzeniem wodnym w zależności od wymagań materiału i precyzji wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6155
Producent	YATO
Wymiary (średnica × długość całkowita × długość robocza)	5 × 180 × 70 mm
Ilość elementów w zestawie	3 sztuki
Typ powłoki ścierniej	Diamentowa (syntetyczne ziarna diamentowe)
Profile w zestawie	Okrągły, płaski, trójkątny
Materiał rdzenia	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilników diamentowych

- Grawerowanie wzorów i napisów w metalu, szkle i ceramice
- Usuwanie zadziorów po wierceniu otworów w metalach twardych
- Wykańczanie detali w modelarstwie precyzyjnym
- Obróbka i dopasowywanie elementów jubilerskich
- Wygładzanie krawędzi po cięciu kompozytów
- Poszerzanie i kształtowanie otworów w utwardzonych stalach
- Czyszczenie rowków i gwintów z zanieczyszczeń
- Naprawa drobnych uszkodzeń na powierzchniach hartowanych

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Pilniki diamentowe wymagają lekkiego nacisku – zbyt duża siła nie przyspiesza obróbki, a może prowadzić do przedwczesnego zużycia powłoki. Ruch powinien być jednostronny (pilnik działa podczas posuwu do przodu) lub wahadłowy z niewielką amplitudą. Przy obróbce materiałów generujących dużo ciepła zaleca się okresowe chłodzenie wodą.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości materiału za pomocą szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Pilniki diamentowe nie wymagają smarowania. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega uszkodzeniu powłoki diamentowej przez kontakt z twardymi przedmiotami.

Kompatybilność materiałowa

Przed rozpoczęciem obróbki warto sprawdzić twardość materiału. Pilniki diamentowe są skuteczne dla materiałów o twardości do 9 w skali Mohsa. W przypadku materiałów miękkich (aluminium, miedź) mogą występować zapychanie się powłoki – wtedy zaleca się użycie tradycyjnych pilników stalowych o odpowiedniej gradacji nacięcia.