

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-do-metalu-250-mm-kpl-5-szt-yt-6238-yato-p-1985.html>

Pilniki do metalu 250 mm, kpl. 5 szt. YT-6238 YATO

Cena brutto	55,00 zł
Cena netto	44,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6238
Kod producenta	YT-6238
Kod EAN	5906083962387
Producent	YATO
Nacięcie	#1#2#3
Profil	Mix
Długość nasypu [mm]	230
Ilość [szt.]	5
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	250
Jednostka	KPL

Opis produktu

Pilniki do metalu 250 mm, komplet 5 szt. YT-6238 YATO

Zestaw pięciu pilników ślusarskich z różnorodnymi profilami roboczymi, przeznaczonych do obróbki skrawaniem metali żelaznych i nieżelaznych. Długość robocza 250 mm zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki.

Długość robocza 250 mm

Liczba pilników 5 szt.

Rodzaj nacięcia Zbieżne

Model YT-6238

Charakterystyka pilników do metalu YATO

Zróżnicowane profile robocze

Zestaw obejmuje pięć różnych kształtów: dwa pilniki płaskie zbieżne, trójkątny, półokrągły i okrągły. Różnorodność profili umożliwia obróbkę powierzchni płaskich, kątów wewnętrznych, promieni wklęsłych i otworów bez konieczności zakupu osobnych narzędzi.

Długość robocza 250 mm

Wymiar 250 mm stanowi kompromis między wydajnością skrawania a precyzją prowadzenia narzędzia. Taka długość pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad ruchem pilnika, co przekłada się na dokładność obróbki.

Nacięcie zbieżne

Wszystkie pilniki w zestawie posiadają nacięcie zbieżne, czyli zwężają się ku końcowi. Konstrukcja ta ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach, rowkach i otworach, gdzie standardowy pilnik o stałej szerokości nie ma zastosowania.

Zastosowanie uniwersalne

Pilniki nadają się do obróbki stali węglowych, nierdzewnych, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz tworzyw sztucznych. Rodzaj materiału obrabianego wpływa na trwałość narzędzia - materiały miękkie szybciej zapychają nacięcia, twarde przyspieszają ich zużycie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6238
Marka	YATO
Długość robocza	250 mm
Liczba elementów w zestawie	5 szt.
Skład zestawu	2× pilnik płaski zbieżny, 1× pilnik trójkątny zbieżny, 1× pilnik półokrągły zbieżny, 1× pilnik okrągły zbieżny
Rodzaj nacięcia	Zbieżne
Materiał przeznaczenia	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilników ślusarskich

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu

-
- Dopasowywanie wymiarów elementów metalowych z dokładnością do dziesiątych milimetra
 - Obróbka rowków, wpustów i innych elementów o złożonych kształtach
 - Kształtowanie otworów nieokrągłych i powiększanie istniejących otworów
 - Wygładzanie powierzchni spawanych po usunięciu nadmiaru spoiny
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
 - Naprawa uszkodzonych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych
 - Obróbka elementów w modelarstwie i prototypowaniu

Porównanie profili pilników w zestawie

Pilnik płaski zbieżny (2 szt.)

Służy do obróbki powierzchni płaskich, krawędzi prostych i kątów zewnętrznych. Zwężenie umożliwia pracę w rowkach o zmiennej szerokości. Najczęściej wykorzystywany profil w zestawie.

Pilnik trójkątny zbieżny

Przeznaczony do obróbki kątów wewnętrznych ostrych (poniżej 90°), rowków w kształcie litery V oraz ostrzenia pił ręcznych. Trzy powierzchnie robocze pozwalają na obróbkę różnych typów kątów.

Pilnik półokrągły zbieżny

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona zaokrąglona do promieni wklęsłych i otworów o większej średnicy. Uniwersalny profil łączący cechy pilnika płaskiego i okrągłego.

Pilnik okrągły zbieżny

Stosowany do powiększania otworów okrągłych, obróbki promieni wklęsłych małej średnicy oraz kształtowania powierzchni cylindrycznych. Zwężenie pozwala na pracę w otworach o zmiennej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan nasady pilnika - luźna nasada może prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem. Ruch pilnika powinien być jednostajny, z naciskiem wywieranym podczas ruchu do przodu, bez nacisku podczas cofania. Przeciążenie narzędzia skraca jego żywotność i pogarsza jakość obróbki.

Po zakończeniu pracy pilniki należy oczyścić szczotką drucianą z pozostałości materiału. Zapychanie nacięć wiórami metalu

zmniejsza efektywność skrawania. Przechowywanie powinno odbywać się w sposób zapobiegający kontaktowi pilników między sobą - wzajemne ocieranie uszkadza nacięcia. Zaleca się przechowywanie w dedykowanych uchwytach lub z separatorami.

Pilniki nie wymagają smarowania - tłuszcze i oleje przyciągają wióry i zanieczyszczenia, co przyspiesza zapychanie nacięć. W przypadku pracy z aluminium i innymi metalami miękkimi warto stosować kredę lub talk, które zapobiegają przywieraniu wiórów do powierzchni roboczej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki druciane do czyszczenia pilników, uchwyty pilnikowe z ergonomicznymi rączkami oraz pilniki o innych gradacjach nacięcia (gruboziarniste do szybkiego usuwania materiału, drobnoziarniste do wykańczania powierzchni).