

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-do-metalu-iglaki-140mm-kpl-6szt-25351-vorel-p-4627.html>

Pilniki do metalu iglaki 140mm kpl. 6szt. 25351 VOREL

Cena brutto	9,09 zł
Cena netto	7,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	25351
Kod producenta	25351
Kod EAN	5906083253515
Producent	Vorel
Długość robocza [mm]	140
Ilość [szt.]	6
Nacięcie	2#
Jednostka	KPL
Materiał	stal
Profil	Mix

Opis produktu

Pilniki do metalu iglaki 140mm - zestaw 6 sztuk VOREL 25351

Zestaw precyzyjnych pilników iglaków VOREL o długości 140 mm, zawierający 6 różnych profili roboczych. Narzędzie przeznaczone do dokładnej obróbki metalu, tworzyw sztucznych oraz innych materiałów wymagających precyzyjnego kształtowania i wykańczania.

Długość robocza 140 mm

Liczba profili 6 sztuk

Materiał rękojeści Tworzywo sztuczne

Model 25351

Charakterystyka pilników iglaków 140 mm

Sześć profili roboczych w komplecie

Zestaw zawiera pilniki o profilach: płaski zbieżny, płaski równoległy, trójkątny, okrągły, półokrągły oraz nożowy. Taka różnorodność umożliwia obróbkę elementów o różnych kształtach - od wąskich szczelin po zaokrąglone powierzchnie i krawędzie.

Długość robocza 140 mm

Rozmiar 140 mm zapewnia odpowiedni kompromis między precyzją a wydajnością pracy. Pilniki tej długości sprawdzają się w obróbce średnich i małych detali, gdzie wymagana jest kontrola nad narzędziem przy zachowaniu efektywności usuwania materiału.

Rękojeści z tworzywa sztucznego

Plastikowe uchwyty zapewniają stabilny chwyt i izolację termiczną podczas pracy. Ergonomiczny kształt rękojeści redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach roboczych i zapobiega poślizgowi narzędzia.

Uniwersalność zastosowań

Pilniki iglaki nadają się do obróbki metali kolorowych i żelaznych, tworzyw sztucznych, drewna twardego oraz kompozytów. Pozwalają na precyzyjne usuwanie zadziorów, dopasowywanie elementów oraz wykańczanie trudno dostępnych miejsc.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25351
Długość pilnika	140 mm
Liczba elementów w zestawie	6 sztuk
Profile robocze	Płaski zbieżny, płaski równoległy, trójkątny, okrągły, półokrągły, nożowy
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ narzędzia	Pilniki iglaki precyzyjne

Zastosowanie pilników iglaków

- Usuwanie zadziorów i śladów obróbki skrawaniem z elementów metalowych

-
- Dopasowywanie łączy i połączeń wymagających precyzyjnego przylegania
 - Wykańczanie otworów, rowków i wgłębień w metalowych detalach
 - Obróbka elementów modelarskich i prototypów z różnych materiałów
 - Kształtowanie i wykańczanie części z tworzyw sztucznych
 - Prace ślusarskie przy naprawach i modyfikacjach elementów mechanicznych
 - Czyszczenie gwintów i usuwanie skorodowanych fragmentów
 - Precyzyjne kształtowanie detali w jubilerstwie i zegarmistrzostwie

Porównanie profili pilników w zestawie

Pilnik płaski zbieżny

Zwężający się ku końcowi profil umożliwia pracę w wąskich szczelinach i rowkach. Stosowany do obróbki kątów ostrych i trudno dostępnych miejsc, gdzie standardowy pilnik płaski nie ma dostępu.

Pilnik płaski równoległy

Stała szerokość powierzchni roboczej zapewnia równomierne usuwanie materiału na większych płaszczyznach. Wykorzystywany do wyrównywania krawędzi i płaskich powierzchni.

Pilnik trójkątny

Trzy krawędzie robocze pozwalają na obróbkę kątów wewnętrznych, rowków oraz gwintów. Szczególnie przydatny przy czyszczeniu i korygowaniu otworów o przekroju kwadratowym lub kształtowych wycięć.

Pilnik okrągły

Cylindryczny kształt przeznaczony do powiększania i wykańczania otworów okrągłych. Stosowany także do tworzenia wgłębień i zaokrągleń wewnętrznych.

Pilnik półokrągły

Płaska strona służy do obróbki powierzchni płaskich, wypukła do kształtowania łuków i zaokrągleń. Uniwersalny profil łączący funkcje pilnika płaskiego i okrągłego.

Pilnik nożowy

Wąski, ścieniający się profil umożliwia dotarcie do szczególnie ciasnych przestrzeni. Wykorzystywany do obróbki wąskich rowków, szczelin oraz kątów ostrych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że powierzchnia materiału jest wolna od zanieczyszczeń mogących uszkodzić nacięcie pilnika. Podczas pilowania należy stosować ruch w jednym kierunku - od siebie, wywierając nacisk tylko podczas ruchu roboczego. Ruch powrotny powinien odbywać się bez nacisku, aby uniknąć przedwczesnego stępienia narzędzia.

Pilniki iglaki wymagają regularnego czyszczenia z wiórów metalowych. Do tego celu stosuje się szczotki mosiężne lub specjalne kartacze do pilników. Zaschnięte wióry można usunąć za pomocą kawałka miękkiego drewna lub mosiężnego szpikulca. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia.

Dla materiałów miękkich, takich jak aluminium czy miedź, zaleca się wcieranie kredy w nacięcie pilnika przed rozpoczęciem pracy. Zapobiega to zatykaniu się przestrzeni między zębami i wydłuża żywotność narzędzia. W przypadku obróbki tworzyw sztucznych warto stosować niższą prędkość ruchu, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z pilnikami iglakami warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o szczotki do czyszczenia pilników, imadło modelarskie do stabilnego mocowania obrabianych elementów oraz uchwyty precyzyjne ułatwiające pracę z małymi detalami. Dla zastosowań profesjonalnych przydatne mogą być również pilniki diamentowe o tej samej długości, oferujące większą trwałość przy obróbce materiałów twardych.