

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-do-metalu-iglaki-kpl-5-szt-25370-vorel-p-4726.html>

Pilniki do metalu iglaki kpl. 5 szt. 25370 VOREL

Cena brutto	5,52 zł
Cena netto	4,49 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25370
Kod producenta	25370
Kod EAN	5906083253706
Producent	Vorel
Profil	Mix
Jednostka	KPL
Ilość [szt.]	5
Wymiary [mm]	4 x 160
Nacięcie	2#
Materiał	stal

Opis produktu

Pilniki do metalu iglaki kpl. 5 szt. VOREL 25370

Zestaw pięciu pilników iglaków przeznaczonych do precyzyjnej obróbki metalu, tworzyw sztucznych i innych materiałów. Różnorodność profili umożliwi dostosowanie narzędzia do specyfiki wykonywanej pracy.

Zawartość zestawu 5 pilników

Marka VOREL

Model 25370

Typ narzędzia Pilniki iglaki

Charakterystyka pilników iglaków

Pięć różnych profili roboczych

Zestaw zawiera pilniki o profilach: płaskim, półokrągłym, okrągłym, trójkątnym i nożowym. Każdy profil odpowiada za inny typ obróbki: płaski do wyrównywania powierzchni, okrągły do powiększania otworów, trójkątny do kątów ostrych, nożowy do rowków, półokrągły do krzywizn.

Konstrukcja bez oprawek z tworzywa

Końcówki pilników nie posiadają plastikowych rękojeści, co zwiększa manewrowość narzędzia w trudno dostępnych miejscach. Pozwala to na bezpośredni dostęp do obrabianego materiału i lepszą kontrolę nad siłą nacisku podczas pilowania.

Precyzja obróbki materiałów

Drobne nacięcie pilników iglaków umożliwia wykonywanie szczegółowych prac wymagających dokładności. Narzędzie usuwa materiał w kontrolowany sposób, co ma znaczenie przy dorabianiu elementów, usuwaniu zadziórów czy kształtowaniu detali.

Wszechstronność zastosowania

Pilniki iglaki pracują z metalami nieżelaznymi, stalą, tworzywami sztucznymi i innymi materiałami o podobnej twardości. Kompaktowe wymiary sprawiają, że sprawdzają się zarówno w warsztacie, jak i przy pracach modelarskich czy jubilerskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25370
Liczba elementów	5 sztuk
Profile pilników	płaski, półokrągły, okrągły, trójkątny, nożowy
Typ narzędzia	Pilniki iglaki do metalu
Materiały do obróbki	metal, tworzywa sztuczne, inne materiały
Oprawki	bez oprawek z tworzywa

Zastosowanie pilników iglaków

- Dorabianie i dopasowywanie kluczy poprzez precyzyjne usuwanie materiału
- Obróbka małych elementów metalowych w modelarstwie i makietarstwie
- Prace jubilerskie wymagające precyzyjnego kształtowania metali szlachetnych

-
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po cięciu metalu
 - Powiększanie i kształtowanie otworów w cienkościennych elementach
 - Naprawa drobnego sprzętu elektronicznego i mechanicznego
 - Wykańczanie spawów i połączeń w trudno dostępnych miejscach
 - Prace hobbystyczne związane z obróbką różnych materiałów

Porównanie profili pilników

Profil płaski

Stosowany do wyrównywania płaskich powierzchni, pilowania rowków prostokątnych i obróbki krawędzi. Dwie płaskie powierzchnie robocze umożliwiają pracę w wąskich szczelinach.

Profil półokrągły

Jedna strona płaska, druga zaokrąglona. Wykorzystywany do obróbki łuków, krzywizn i miejsc wymagających elastycznego dopasowania kształtu narzędzia do obrabianego elementu.

Profil okrągły

Przeznaczony do powiększania okrągłych otworów, kształtowania wnętrza pierścieni i obróbki wklęsłych powierzchni. Cała powierzchnia narzędzia jest powierzchnią roboczą.

Profil trójkątny

Umożliwia dostęp do kątów ostrych, pilowanie rowków w kształcie litery V oraz obróbkę wnętrza otworów wielokątnych. Trzy krawędzie robocze zwiększają funkcjonalność narzędzia.

Profil nożowy

Charakteryzuje się cienkim przekrojem przypominającym ostrze. Stosowany do pilowania wąskich rowków, szczelin i miejsc wymagających penetracji cienkiego narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Pilniki iglaki wymagają odpowiedniej techniki pracy. Nacisk należy wywierać podczas ruchu do przodu, a podczas cofania narzędzie powinno być lekko uniesione nad materiałem. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nacięcia. Pilniki należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia powierzchni roboczej.

Podczas pracy z metalami miękkimi, takimi jak aluminium czy miedź, zaleca się okresowe czyszczenie nacięcia szczotką drucianą. Usuwa to zatknięcia materiału, które mogą zmniejszać skuteczność pilowania. W przypadku obróbki stali należy stosować mniejszy nacisk i wykonywać krótsze ruchy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Wskazówka praktyczna

Przed rozpoczęciem pracy warto zabezpieczyć metalowy trzpień pilnika iglaka poprzez owinięcie końcówki taśmą izolacyjną lub założenie prowizorycznej oprawki. Zwiększa to komfort użytkowania i zmniejsza ryzyko poślizgu dłoni podczas intensywnej pracy.