

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilniki-iglaki-180x85mm-kpl-10szt-yt-6165-yato-p-643.html>

Pilniki iglaki 180x85mm, kpl. 10szt. YT-6165 YATO

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 22,37 zł |
| Cena netto | 18,19 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6165 |
| Kod producenta | YT-6165 |
| Kod EAN | 5906083961656 |
| Producent | YATO |
| Wymiary [mm] | 5 x 180 |
| Ilość [szt.] | 10 |
| Długość robocza [mm] | 85 |
| Jednostka | KPL |
| Profil | Mix |
| Długość nasypu [mm] | 85 |

Opis produktu

Pilniki iglaki 180x85mm, komplet 10 sztuk YATO YT-6165

Zestaw dziesięciu pilników precyzyjnych o długości całkowitej 180 mm i nasypie 85 mm. Komplet zawiera pilniki o różnych profilach roboczych, przeznaczone do obróbki wykończeniowej metali, drewna, tworzyw sztucznych oraz innych materiałów w pracach warsztatowych, jubilerskich i modelarskich.

Długość całkowita 180 mm

Długość nasypu 85 mm

Ilość w zestawie 10 sztuk

Model YT-6165

Charakterystyka pilników iglaków YATO

Różnorodność profili roboczych

Zestaw zawiera pilniki o dziesięciu różnych kształtach przekroju: płaskie, okrągłe, półokrągłe, trójkątne, kwadratowe oraz inne profile specjalistyczne. Taka konfiguracja umożliwia dobór odpowiedniego narzędzia do konkretnej geometrii obrabianego elementu i rodzaju materiału.

Długość nasypu 85 mm

Nasypem nazywa się część roboczą pilnika pokrytą nacięciami tnącymi. Długość 85 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą do precyzyjnej obróbki przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Taka długość sprawdza się w pracach wymagających dokładności i dostępu do trudno dostępnych miejsc.

Długość całkowita 180 mm

Całkowita długość pilnika obejmuje część roboczą oraz rękojeść. Wymiar 180 mm stanowi kompromis między zwinnością narzędzia a możliwością efektywnego przenoszenia siły podczas obróbki. Taka długość zapewnia ergonomiczny chwyt i precyzyjną kontrolę ruchu.

Kompletny zestaw warsztatowy

Dziesięć pilników o różnych profilach w jednym komplecie eliminuje konieczność kupowania pojedynczych narzędzi. Zestaw pokrywa większość potrzeb związanych z obróbką wykończeniową w warsztacie, pracowni jubilerskiej czy modelarskiej, zapewniając gotowość do różnorodnych zadań.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|--|
| Model | YT-6165 |
| Producent | YATO |
| Długość całkowita | 180 mm |
| Długość nasypu (część robocza) | 85 mm |
| Szerokość nasypu | 5 mm |
| Ilość elementów w zestawie | 10 sztuk |
| Typ pilnika | Iglak precyzyjny |
| Rodzaje profili | Mieszane (płaskie, okrągłe, trójkątne, półokrągłe, kwadratowe) |

Zastosowanie pilników iglaków

- Obróbka wykończeniowa metali kolorowych i żelaznych – usuwanie zadziorów, wygładzanie krawędzi, dopasowywanie elementów
- Prace jubilerskie – precyzyjna obróbka metali szlachetnych, kształtowanie opraw, wykańczanie detali
- Modelarstwo – obróbka miniaturowych elementów z różnych materiałów, dopasowywanie części
- Obróbka drewna – rzeźbienie detali, wygładzanie trudno dostępnych miejsc, kształtowanie profili
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie nadlewek, wygładzanie powierzchni, dopasowywanie elementów
- Naprawy elektroniczne – obróbka obudów, dopasowywanie elementów montażowych
- Prace lutownicze – przygotowanie powierzchni, usuwanie nadmiaru materiału
- Konserwacja narzędzi – ostrzenie, regeneracja krawędzi tnących małych narzędzi

Dobór pilnika do materiału

Pilniki iglaki o różnych profilach umożliwiają obróbkę wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni krzywoliniowych. Profil płaski sprawdza się przy powierzchniach prostych, okrągły przy otworach i zagłębieniach, trójkątny przy kątach ostrych, a półokrągły przy łagodnych krzywiznach. Wybór odpowiedniego profilu zwiększa efektywność obróbki i jakość wykończenia powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Pilniki iglaki wymagają regularnego czyszczenia z wiórów i pyłu materiału. Zaleca się stosowanie szczotki drucianej do usuwania zanieczyszczeń z nacięć. Przechowywanie pilników w sposób zapobiegający ich wzajemnemu ocieraniu wydłuża żywotność narzędzi. Podczas pracy należy stosować ruch jednostronny – pilnik tnie podczas ruchu do przodu, podczas cofania należy oderwać go od obrabianego materiału.

Nacisk podczas pilowania powinien być dostosowany do twardości materiału. Zbyt duża siła może prowadzić do zatykania się nacięć i przegrzewania narzędzia, zbyt mała zmniejsza efektywność obróbki. W przypadku metali miękkich zaleca się posmarowanie powierzchni kredą lub grafitem, co zapobiega zatykaniu się pilnika wiórami.

Produkty uzupełniające

Do pracy z pilnikami iglakami przydatne są: szczotki druciane do czyszczenia nacięć, imadła precyzyjne lub imadła modelarskie do stabilnego mocowania obrabianych elementów, kreda lub grafit do smarowania powierzchni metali miękkich, okulary ochronne zabezpieczające przed pyłem i wiórami.