

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilot-hss-gwint-58-uchwyt-hex-10mm-yt-43991-yato-p-24856.html>

Pilot hss gwint 5/8" uchwyt hex 10mm YT-43991 YATO

Cena brutto	13,49 zł
Cena netto	10,97 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-43991
Kod producenta	YT-43991
Kod EAN	5906083065422
Producent	YATO

Opis produktu

Pilot HSS gwint 5/8" uchwyt hex 10mm YT-43991 YATO

Wiertło prowadzące HSS z gwintem 5/8" i uchwytem sześciokątnym 10mm przeznaczone do centrowania i prowadzenia wiertła koronowego podczas wiercenia otworów o dużych średnicach w drewnie i metalu.

Gwint pilota 5/8"

Typ uchwytu Hex 10mm

Materiał HSS

Model YT-43991

Charakterystyka techniczna pilota HSS

Gwint 5/8" - standard przemysłowy

Gwint 5/8" (15,875 mm) stanowi uniwersalny standard stosowany w większości wiertła koronowego o średnicy powyżej 38 mm. Zapewnia stabilne połączenie gwintowane między pilotem a wiertłem koronowym, eliminując luz i wibracje podczas wiercenia.

Uchwyt sześciokątny hex 10mm

Chwytek sześciokątny o wymiarze 10mm zapobiega obracaniu się pilota w uchwycie wiertarki. Kompatybilny z uchwytami szybkomocującymi oraz standardowymi uchwytami kluczowymi stosowanymi w wiertarkach udarowych i wkrętarkach.

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się odpornością na ścieranie i wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia. Dzięki temu pilot zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardych materiałach.

Funkcja centrowania i prowadzenia

Pilot pełni podwójną funkcję: centruje wiertło koronowe w miejscu rozpoczęcia wiercenia oraz prowadzi je podczas pracy, zapobiegając ześlizgiwaniu się i zapewniając prostopadłość otworu do powierzchni materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-43991
Producent	YATO
Typ gwintu	5/8" (15,875 mm)
Rodzaj uchwytu	Sześciokąt (hex) 10 mm
Materiał ostrza	HSS (stal szybko tnąca)
Kompatybilność	Wiertła koronowe z gwintem 5/8" (średnica >38 mm)

Zastosowanie pilota prowadzącego

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach drewnianych
- Wykonywanie przejść dla rur wodno-kanalizacyjnych w elementach konstrukcyjnych
- Montaż wentylacji mechanicznej - otwory pod kanały nawiewne i wywiewne
- Prace stolarskie - wiercenie otworów pod wkręty meblowe i łączniki
- Instalacja zamków wpuszczanych w drzwiach drewnianych i metalowych
- Wiercenie w profilach stalowych podczas montażu konstrukcji
- Przygotowanie otworów pod przewody w elementach prefabrykowanych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego wiercenia w różnych materiałach

Kompatybilność z wiertłami koronowymi

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanym wiertle koronowym. Gwint 5/8" jest standardem dla wiertel o średnicy od 38 mm wzwyż. Wiertła koronowe mniejszych średnic (do 32 mm) zazwyczaj wyposażone są w gwint 7/16". Informacja o typie gwintu znajduje się w specyfikacji technicznej wiertła lub na jego opakowaniu.

Wymiana pilota w wiertle koronowym

Pilot wkręca się ręcznie w gwint wewnętrzny wiertła koronowego, obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu pełnego dociągnięcia. Przy wymianie zużytego pilota należy odkręcić go w kierunku przeciwnym. Nie wymaga to dodatkowych narzędzi - wystarczy ręczne dokręcenie z odpowiednią siłą.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w metalu zaleca się stosowanie środków chłodziwo-smarujących, które wydłużają żywotność ostrza HSS i poprawiają jakość wiercenia. W przypadku drewna wystarczy okresowe usuwanie wiórów z rowków wiertła.

Po zakończeniu pracy pilot należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu powierzchni HSS.

Regularnie należy kontrolować stan ostrza pilota. Stępione ostrze powoduje nadmierne nagrzewanie się wiertła koronowego i pogarsza jakość wiercenia. Zużyty pilot można naostrzyć na szlifierce lub wymienić na nowy.

Produkty powiązane

Do kompletu z pilotem YT-43991 warto rozważyć wiertła koronowe HSS lub bi-metalowe z gwintem 5/8" w różnych średnicach, środki chłodziwo-smarne do wiercenia metalu oraz adaptory do mocowania wiertel koronowych w różnych typach elektronarzędzi.