

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pisolec-natryskowy-hvlp-600ml-80902-vorel-p-689.html>

Pisolec natryskowy hvlp 600ml 80902 VOREL

Cena brutto	104,52 zł
Cena netto	84,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	80902
Kod producenta	80902
Kod EAN	5906083809026
Producent	Vorel
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Wydajność [l/min]	118-201
Jednostka	SZT
Opakowanie	color box
Rozmiar dyszy [mm]	1,4
Pojemność [L]	0,6
Ciśnienie [bar]	2-3,5

Opis produktu

Pisolec natryskowy HVLP 600ml VOREL 80902

Pisolec natryskowy wykorzystujący technologię HVLP (High Volume Low Pressure) do precyzyjnego nakładania farb, lakierów i bejc. Model 80902 marki VOREL wyposażony w zbiornik dolny o pojemności 600 ml oraz regulację szerokości strumienia.

Technologia HVLP

Pojemność zbiornika 600 ml

Producent VOREL

Model 80902

Charakterystyka techniczna pistoletu HVLP

Technologia HVLP

System wysokiego przepływu przy niskim ciśnieniu zapewnia transfer farby na poziomie 65-80%, minimalizując overspray (mgłę malarską). Wymaga sprężarki o wydajności minimum 200-300 l/min przy ciśnieniu roboczym 2-3 bary.

Zbiornik dolny 600 ml

Pojemność pozwalająca na pokrycie powierzchni 8-12 m² bez uzupełniania (w zależności od rodzaju farby i grubości warstwy). Montaż dolny ułatwia kontrolę poziomu materiału i zapewnia lepszą równowagę narzędzia.

Regulacja strumienia natrysku

Pokrętko umożliwiające zmianę kształtu strumienia: od wąskiego okręgu (średnica 2-4 cm) do szerokiego owalu (szerokość do 25 cm). Pozwala dostosować natrysk do wielkości malowanej powierzchni i typu pracy.

Iglica i dysza precyzyjna

Elementy wykonane ze stali nierdzewnej lub mosiądzu chromowanego odpowiadają za dozowanie materiału. Średnica dyszy dostosowana do farb o lepkości 18-25 sekund (pomiar kubkiem DIN4).

Czym jest technologia HVLP

HVLP to metoda natryskiwania wykorzystująca duży przepływ powietrza przy obniżonym ciśnieniu wyjściowym (maksymalnie 0,7 bara na wylocie dyszy). W porównaniu z konwencjonalnymi pistoletami redukuje zużycie farby o 20-30% i ogranicza zanieczyszczenie środowiska rozpyloną farbą.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	80902
Technologia natrysku	HVLP (High Volume Low Pressure)
Pojemność zbiornika	600 ml
Typ zbiornika	Dolny (grawitacyjny)
Materiał iglicy i dyszy	Stal nierdzewna / mosiądz chromowany
Regulacja strumienia	Tak (okrągły/owalny)

Zalecane ciśnienie robocze	2-3 bary (przy wlocie)
----------------------------	------------------------

Zastosowanie pistoletu natryskowego HVLP

- Lakierowanie elementów karoserii samochodowej (maski, drzwi, błotniki)
- Renowacja mebli drewnianych (nakładanie bejc, lakierów, politur)
- Malowanie elementów metalowych (bramy, ogrodzenia, konstrukcje stalowe)
- Aplikacja farb akrylowych i olejnych na powierzchnie drewniane
- Nakładanie warstw podkładowych i gruntujących
- Prace wykończeniowe przy renowacji wnętrz (listwy, drzwi, okna)
- Malowanie elementów motocyklowych i części pojazdów jednośladowych
- Aplikacja impregnatów i środków konserwujących na drewno

Użytkowanie i konserwacja pistoletu HVLP

Przed rozpoczęciem pracy farba wymaga rozcieńczenia do odpowiedniej lepkości, sprawdzanej kubkiem pomiarowym DIN4. Materiał powinien wypływać przez otwór w czasie 18-25 sekund. Zbyt gęsta farba powoduje zatykanie dyszy, zbyt rzadka – spływanie i nierównomierne krycie.

Ciśnienie powietrza należy ustawić na manometrze przy wlocie pistoletu (nie na sprężarce). Wartość robocza to 2-3 bary, co po przejściu przez zawory daje 0,7 bara na wylocie dyszy – zgodnie ze standardem HVLP.

Odległość pistoletu od malowanej powierzchni powinna wynosić 15-20 cm. Zbyt mała odległość powoduje nacieki, zbyt duża – suchą mgłą i szorstkość powłoki. Ruch prowadzić równomiernie, z prędkością około 30-40 cm/s, z zachowaniem stałej odległości.

Po zakończeniu pracy pistolet wymaga dokładnego czyszczenia. Pozostawienie farby w kanałach prowadzi do zaschnięcia i trwałego uszkodzenia iglicy oraz dyszy. Czyszczenie przeprowadzić odpowiednim rozpuszczalnikiem (nitro, akrylowy lub uniwersalny – w zależności od rodzaju użytej farby), przepłukując wszystkie kanały i rozkręcając głowicę natryskową.

Wymagania dotyczące sprężarki

Pistolety HVLP wymagają sprężarki o wydajności minimum 200-300 litrów na minutę. Zbiornik powinien mieć pojemność minimum 24-50 litrów, aby zapewnić ciągłość pracy. Moc silnika: minimum 1,5-2 KM. Mniejsze sprężarki tłokowe nie zapewnią stabilnego ciśnienia podczas dłuższych prac.

Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem HVLP zaleca się: filtry powietrza z separatorem wilgoci i oleju, regulatory ciśnienia z manometrem, węże pneumatyczne o średnicy minimum 8 mm oraz kubki pomiarowe do sprawdzania lepkości farby (DIN4). Przydatne będą także zestawy dysz zamiennych o różnych średnicach (1,4 mm – 2,5 mm) dostosowane do różnych rodzajów materiałów malarskich.