

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-kleju-11mm-1272w-73051-lund-p-4226.html>

## Pistolet do kleju 11mm 12(72)w 73051 LUND

Cena brutto	<b>15,93 zł</b>
Cena netto	<b>12,95 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>73051</b>
Kod producenta	<b>73051</b>
Kod EAN	<b>5906083730511</b>
Producent	<b>Lund</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zasilanie	<b>230V</b>
Średnica wkładu [mm]	<b>11,2</b>
Temperatura robocza [°C]	<b>190-210</b>
Moc [W]	<b>12 (72)</b>
Czas nagrzewania [s]	<b>180-300</b>
Wydajność maksymalna [g/min]	<b>7</b>

### Opis produktu

#### Pistolet do kleju 11mm 12(72)W LUND 73051

Elektryczny pistolet do kleju termotopliwego z zasilaniem sieciowym, przeznaczony do pracy ze sztyftami klejowymi o średnicy 11 mm. Narzędzie wykorzystywane w pracach montażowych, naprawczych i rękodzielniczych, umożliwiające szybkie łączenie różnorodnych materiałów metodą kleju na gorąco.

Moc nominalna 12W (72W)

Średnica sztyftów 11-11.2 mm

Zasilanie Sieciowe 230V

Model LUND 73051

---

## Charakterystyka techniczna pistoletu do kleju

### Podwójna specyfikacja mocy 12(72)W

Oznaczenie wskazuje moc w trybie podtrzymania temperatury (12W) oraz w fazie nagrzewania (72W). Niższe zużycie energii w trybie gotowości przekłada się na ekonomiczną eksploatację przy dłuższych sesjach pracy.

### Kompatybilność ze sztyftami 11-11.2 mm

Standardowa średnica sztyftów klejowych zapewnia szeroką dostępność materiałów eksploatacyjnych. Tolerancja 0.2 mm pozwala na stosowanie sztyftów różnych producentów bez ryzyka zablokowania mechanizmu podającego.

### Zasilanie sieciowe 230V

Stały dostęp do zasilania eliminuje konieczność ładowania akumulatorów i zapewnia nieprzerwaną pracę. Rozwiązanie dedykowane do zastosowań stacjonarnych w warsztacie lub pomieszczeniach z dostępem do gniazdka elektrycznego.

### Mechanizm posuwu manualnego

Ilość dozowanego kleju kontrolowana jest poprzez siłę nacisku na spust. Rozwiązanie umożliwi precyzyjne nakładanie kleju w zależności od potrzeb – od punktowego aplikowania po ciągłe linie.

## Specyfikacja techniczna

Producent	LUND
Model	73051
Moc nominalna	12W (tryb podtrzymania) / 72W (nagrzewanie)
Średnica sztyftów klejowych	11 mm / 11.2 mm
Typ zasilania	Sieciowe 230V AC
Zawartość zestawu	Pistolet, 2 sztyfty klejowe 11 mm
Typ pistoletu	Termotopliwy, manualne dozowanie

## Zastosowanie pistoletu do kleju na gorąco

- Łączenie elementów drewnianych w modelarstwie i pracach stolarskich
- Montaż dekoracji i ozdób – scrapbooking, kartoniarstwo

- 
- Naprawa przedmiotów z tworzyw sztucznych, ceramiki i szkła
  - Uszczelnianie szczelin i wypełnianie ubytków w materiałach niepodatnych na wilgoć
  - Mocowanie tkanin, skóry i materiałów tapicerskich
  - Klejenie elementów elektronicznych i izolacja przewodów niskonapięciowych
  - Szybkie łączenie materiałów w pracach warsztatowych i naprawczych
  - Tworzenie prototypów i makiet architektonicznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem wsunąć sztyfty klejowe do komory grzewczej i podłączyć urządzenie do sieci. Czas nagrzewania do temperatury roboczej wynosi zazwyczaj 3-5 minut. Gotowość do pracy sygnalizuje możliwość swobodnego wyciskania kleju przez dyszę.

### Bezpieczeństwo podczas użytkowania

Temperatura dyszy i wyciskanego kleju przekracza 160°C. Unikać kontaktu z gorącymi elementami i świeżo nałożonym klejem. Podczas przerw w pracy umieszczać pistolet na stabilnej podstawie z wykorzystaniem wbudowanej stopki. Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.

### Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy odłączyć urządzenie od zasilania i pozostawić do całkowitego ostygnięcia. Nie wyciągać resztek sztyftów z komory – pozostawiony klej zabezpiecza grzałkę przed utlenianiem. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła.

### Materiały eksploatacyjne

Do pistoletu LUND 73051 należy stosować sztyfty klejowe o średnicy 11 mm lub 11.2 mm. Dostępne są warianty bezbarwne uniwersalne oraz kolorowe do zastosowań specjalistycznych. Długość sztyftów standardowo wynosi 200-300 mm. Wybór rodzaju kleju zależy od łączonych materiałów i warunków eksploatacji połączenia.