

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-kleju-11mm-15100w-73052-sthor-p-4251.html>

Pistolet do kleju 11mm 15(100)w 73052 STHOR

Cena brutto	19,39 zł
Cena netto	15,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	73052
Kod producenta	73052
Kod EAN	5906083730528
Producent	Sthor
Czas nagrzewania [s]	180-360
Wydajność maksymalna [g/min]	15
Moc [W]	15 (100)
Zasilanie	230V
Średnica wkładu [mm]	11
Temperatura robocza [°C]	180-200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pistolet do kleju na gorąco STHOR 73052 - 11mm, 15(100)W

Elektryczne narzędzie do aplikacji kleju termoplastycznego, przeznaczone do łączenia różnorodnych materiałów metodą klejenia na gorąco. Zasilanie sieciowe z mocą 15W w trybie podtrzymania temperatury i 100W podczas nagrzewania zapewnia szybkie osiągnięcie temperatury roboczej i stabilną pracę.

Średnica wkładów klejowych **11,2 mm**

Moc nominalna **15(100) W**

Model **73052**

Producent **STHOR**

Charakterystyka techniczna pistoletu do kleju

Dwustopniowa regulacja mocy 15(100)W

Moc 100W podczas fazy nagrzewania skraca czas oczekiwania na gotowość do pracy. Po osiągnięciu temperatury roboczej urządzenie przechodzi w tryb 15W, co pozwala na utrzymanie stałej temperatury przy niższym zużyciu energii. Rozwiązanie zapobiega przegrzewaniu kleju i przedłuża żywotność elementu grzejnego.

Kompatybilność z wkładami 11,2 mm

Standardowa średnica 11,2 mm (określana jako 11mm) to jeden z najpopularniejszych formatów wkładów klejowych na rynku. Zapewnia łatwą dostępność materiałów eksploatacyjnych i możliwość wyboru różnych typów kleju - uniwersalnego, kolorowego czy wzmocnionego, w zależności od rodzaju sklejaných materiałów.

Precyzyjna dysza aplikacyjna

Wylot dyszy dostosowany do średnicy wkładu umożliwia kontrolowane dozowanie kleju. Konstrukcja zapobiega wyciekom w trakcie przerw w pracy, co zwiększa bezpieczeństwo użytkownika i redukuje straty materiału. Średnica wylotu pozwala na pokrycie zarówno większych powierzchni, jak i dokładne wypełnienie szczelin.

Ergonomiczna konstrukcja uchwytu

Kształt rękojeści zaprojektowany z myślą o długotrwałej pracy redukuje zmęczenie dłoni. Mechanizm spustowy umożliwia płynną regulację ilości aplikowanego kleju poprzez zmianę siły nacisku. Lekkość konstrukcji ułatwia precyzyjne manewrowanie narzędziem przy pracach wymagających dokładności.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	73052
Moc znamionowa	15(100) W
Średnica wkładów klejowych	11,2 mm
Typ zasilania	Sieciowe 230V

Zastosowanie pistoletu do kleju termoplastycznego

-
- Klejenie drewna i materiałów drewnopochodnych - sklejanie elementów dekoracyjnych, ramek, listew wykończeniowych
 - Łączenie tworzyw sztucznych - montaż elementów z PCV, ABS, polistyrenu w modelarstwie i pracach hobbystycznych
 - Aplikacje tekstylne - mocowanie aplikacji, naprawy tapicerki, łączenie tkanin dekoracyjnych
 - Prace z ceramiką i szkłem - dekoracje, mozaiki, drobne naprawy przedmiotów użytkowych
 - Uszczelnianie szczelin - wypełnianie niewielkich nieszczelności w obudowach, maskowanie ubytków
 - Montaż ozdób i dekoracji - mocowanie elementów na różnych podłożach bez wiercenia
 - Prace modelarskie - precyzyjne łączenie drobnych komponentów w makietach i modelach
 - Naprawy doraźne - szybkie łączenie pękniętych elementów z różnych materiałów

Dobór wkładów klejowych do materiału

Kleje termoplastyczne dostępne są w wersjach uniwersalnych oraz specjalistycznych. Wkłady uniwersalne sprawdzają się przy większości materiałów porowatych. Do tworzyw sztucznych i powierzchni gładkich zaleca się kleje wzmocnione. Przed sklejeniem powierzchni narażonych na wilgoć lub obciążenia mechaniczne warto przetestować przyczepność na niewielkim fragmencie materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy włożyć wkład klejowy do komory i odczekać około 3-5 minut na osiągnięcie temperatury roboczej, sygnalizowanej zwykle wskaźnikiem świetlnym lub możliwością swobodnego wyciskania kleju. Po zakończeniu pracy nie należy wyciągać resztki wkładu - pozostawienie go w komorze zabezpiecza element grzejny przed utlenieniem.

Okresowe czyszczenie dyszy z resztek zestalonego kleju można przeprowadzić po nagraniu urządzenia, delikatnie usuwając nadmiar materiału drewnianym patyczkiem. Unikać należy czyszczenia metalowymi przedmiotami, które mogą uszkodzić powłokę dyszy. Przechowywanie pistoletu w pozycji poziomej z wkładem wewnątrz zapobiega przedostawaniu się stopionego kleju do mechanizmu posuwu.

Materiały eksploatacyjne

Do pistoletu pasują standardowe wkłady klejowe o średnicy 11mm (11,2mm), dostępne w różnych długościach - najczęściej 100mm, 200mm lub 300mm. Dłuższe wkłady ograniczają częstotliwość wymiany podczas intensywnej pracy. Warto posiadać zapas wkładów w różnych kolorach do prac, gdzie estetyka połączenia ma znaczenie.