

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-kleju-11mm-16w-200c-lund-73060-lund-p-4425.html>

Pistolet do kleju 11mm 16w 200°C /lund/ 73060 LUND

Cena brutto	27,78 zł
Cena netto	22,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	73060
Kod producenta	73060
Kod EAN	5906083730603
Producent	Lund
Moc [W]	16
Czas nagrzewania [s]	180-300
Wydajność maksymalna [g/min]	11
Jednostka	SZT
Zasilanie	230V
Średnica wkładu [mm]	11
Temperatura robocza [°C]	200

Opis produktu

Pistolet do kleju termotopliwego LUND 73060 - 11mm, 16W, 200°C

Pistolet do klejenia na gorąco z grzałką 16W i dyszą 11mm. Urządzenie przeznaczone do łączenia materiałów metodą termotopliwą przy użyciu wkładów klejowych o średnicy 11mm.

Moc grzałki **16W**

Średnica wkładu **11mm**

Temperatura pracy **200°C**

Model **LUND 73060**

Charakterystyka techniczna pistoletu do kleju

Moc grzałki 16W

Grzałka o mocy 16W zapewnia czas nagrzewania do temperatury roboczej wynoszący około 3-5 minut. Moc ta wystarcza do utrzymania stałej temperatury podczas ciągłej pracy z materiałami o standardowej grubości. Wyższa moc oznaczałaby szybsze nagrzewanie, ale większe zużycie energii.

Średnica wkładu 11mm

Wkłady klejowe 11mm to jeden z dwóch najpopularniejszych standardów obok 7mm. Większa średnica oznacza większą pojemność kleju w pojedynczym wkładzie, co przekłada się na rzadszą wymianę patyczków podczas pracy z większymi powierzchniami. Sprawdza się przy pracach wymagających większej ilości kleju.

Temperatura robocza 200°C

Temperatura 200°C to standard dla większości kleju termotopliwego. Przy tej temperaturze klej osiąga optymalną płynność, co umożliwia równomierne rozprowadzanie na powierzchni. Wyższa temperatura mogłaby uszkodzić delikatne materiały, niższa utrudniłaby aplikację.

Komora topienia i dysza

Komora topienia w pistolecie przetwarza stały wkład klejowy na płynną masę. Dysza o średnicy odpowiadającej średnicy wkładu pozwala na kontrolowane dozowanie kleju. Im węższa dysza, tym precyzyjniejsza aplikacja w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Marka	LUND
Model	73060
Moc grzałki	16W
Średnica wkładu klejowego	11mm
Temperatura robocza	200°C
Typ klejenia	Termotopliwe (hot melt)
Zasilanie	Sieciowe 230V

Zastosowanie pistoletu termotopliwego

-
- Modelarstwo i makiety architektoniczne - łączenie elementów kartonowych, drewnianych i plastikowych
 - Prace dekoracyjne - mocowanie ozdób, aplikacji, elementów florystycznych
 - Naprawy domowe - sklekanie uszkodzonych przedmiotów z tworzyw sztucznych, drewna, ceramiki
 - Uszczelnianie połączeń - zabezpieczanie szczelin przed wilgocią w instalacjach niskoobciążeniowych
 - Prace tapicerskie - mocowanie tkanin, skóry, elementów wykończeniowych
 - Elektronika hobbystyczna - mocowanie kabli, izolacja połączeń, stabilizacja elementów
 - Prace rzemieślnicze - łączenie skóry, filcu, tkanin, drewna w wyrobach rękodzielniczych
 - Pakowanie i etykietowanie - mocowanie etykiet, zamykanie opakowań kartonowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy włożyć wkład klejowy 11mm do komory pistoletu od strony tylnej. Po podłączeniu do zasilania urządzenie osiąga temperaturę roboczą w ciągu 3-5 minut. Pierwsze naciśnięcie spustu może wymagać większej siły - to normalne przy zimnym wkładzie.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Dysza i wytłaczany klej osiągają temperaturę 200°C. Kontakt z rozgrzanym klejem może spowodować oparzenia. Podczas przerw w pracy pistolet należy kłaść na boku z dyszą skierowaną w bezpiecznym kierunku. Nie należy dotykać dyszy ani świeżo nałożonego kleju przez około 30 sekund po aplikacji.

Konserwacja pistoletu

Po zakończeniu pracy nie należy wyciągać resztek wkładu z komory - pozostawiony klej zabezpiecza mechanizm przed zanieczyszczeniami. Dyszę można oczyścić po całkowitym nagrzeniu pistoletu, delikatnie usuwając resztki kleju suchą szmatką. Nigdy nie czyścić dyszy na zimno - może to uszkodzić grzałkę.

Kompatybilność wkładów klejowych

Pistolet współpracuje wyłącznie z wkładami o średnicy 11mm. Dostępne są różne typy kleju termoplastycznego: uniwersalny (przezroczysty), kolorowy, z brokatem, wzmocniony (do większych obciążeń). Należy dobierać typ wkładu do rodzaju łączonych materiałów - niektóre kleje lepiej wiążą się z metalem, inne z tkaniną.

Produkty powiązane

Do pistoletu LUND 73060 zaleca się dokupienie wkładów klejowych 11mm w różnych wariantach. Przydatna może być także mata silikonowa zabezpieczająca blat roboczy przed rozgrzanym klejem oraz stojak do pistoletu ułatwiający bezpieczne odkładanie urządzenia podczas przerw w pracy.