

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-piaskowania-z-dolnym-zbiornikiem-166a-1000-cm3-gv-0700-gav-p-6215.html>



Pistolet do piaskowania z dolnym zbiornikiem 166a 1000 cm³ GV-0700 GAV

Cena brutto	47,65 zł
Cena netto	38,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	GV-0700
Kod producenta	GV-0700
Kod EAN	5906083953743
Producent	Gav
Max ciśnienie na wlocie [bar]	8
Ciśnienie robocze [MPa]	0,6-0,8
Pojemność [cm ³]	1000
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pistolet do piaskowania GAV GV-0700 z dolnym zbiornikiem 1000 cm³

Pneumatyczne narzędzie do obróbki powierzchniowej metodą piaskowania, przeznaczone do usuwania rdzy, farby, korozji i przygotowania podłoża. Model 166a z dolnym zbiornikiem grawitacyjnym zapewnia ciągłą pracę przy większych powierzchniach.

Pojemność zbiornika **1000 cm³**

Typ zbiornika **Dolny (grawitacyjny)**

Model **166a GV-0700**

Producent **GAV**

Charakterystyka pistoletu do piaskowania

Zbiornik dolny o pojemności 1000 cm³

Grawitacyjny system zasilania zapewnia równomierny przepływ materiału ściernego bez konieczności dodatkowego ciśnienia. Pojemność 1 litra pozwala na pracę przez dłuższy czas bez przerw na uzupełnianie, co zwiększa efektywność przy obróbce większych powierzchni.

Konstrukcja typu 166a

Oznaczenie 166a odnosi się do standardu konstrukcyjnego pistoletu z dolnym zbiornikiem i regulacją intensywności strumienia. Umożliwia dostosowanie siły piaskowania do rodzaju obrabianej powierzchni i stopnia jej zanieczyszczenia.

Pneumatyczny system napędowy

Pistolet wymaga podłączenia do sprężarki powietrza. Strumień sprężonego powietrza miesza się z materiałem ściernym i wyrzuca go pod ciśnieniem na obrabianą powierzchnię, zapewniając skuteczne usuwanie powłok i zanieczyszczeń.

Uniwersalność zastosowań

Narzędzie pracuje z różnymi rodzajami materiałów ściernych (piasek, elektrokorund, szkło, soda) i nadaje się do obróbki metali, drewna, plastiku oraz betonu. Pozwala na przygotowanie powierzchni przed malowaniem, klejeniem lub napawaniem.

Specyfikacja techniczna

Model	GV-0700 (166a)
Producent	GAV
Pojemność zbiornika	1000 cm ³ (1 litr)
Typ zbiornika	Dolny (grawitacyjny)
Typ zasilania	Pneumatyczny (sprężone powietrze)
Przeznaczenie	Piaskowanie powierzchni metalowych, drewnianych, plastikowych

Zastosowanie pistoletu do piaskowania

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub konserwacją
- Zdejmowanie starych powłok lakierniczych z karoserii pojazdów
- Czyszczenie spawów i przygotowanie powierzchni przed spawaniem
- Matowanie powierzchni metalowych i szklanych
- Usuwanie korozji z narzędzi, maszyn i konstrukcji stalowych

-
- Oczyszczanie elementów przed nakładaniem powłok galwanicznych
 - Przygotowanie podłoża betonowych przed nakładaniem żywic i powłok
 - Renowacja drewnianych powierzchni poprzez usunięcie starej farby

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprężarki

Pistolet pneumatyczny wymaga podłączenia do sprężarki o odpowiedniej wydajności. Przed zakupem należy sprawdzić wymagane ciśnienie robocze (zazwyczaj 6-8 bar) oraz zużycie powietrza podane przez producenta. Sprężarka powinna zapewniać stabilny przepływ powietrza, aby strumień ścierniwa był równomierny.

Dobór materiału ściernego

Rodzaj i granulacja materiału ściernego wpływają na efekt piaskowania. Piasek kwarcowy nadaje się do standardowych zastosowań, elektrokorund do twardych powierzchni, szkło do delikatnych materiałów, a soda do usuwania farby bez uszkodzania podłoża. Zbyt gruboziarnisty materiał może uszkodzić powierzchnię, zbyt drobny wydłuża czas pracy.

Środki ochrony osobistej

Podczas piaskowania niezbędne jest stosowanie środków ochrony: maska przeciwpyłowa lub hełm piaskarski z filtrem powietrza, rękawice ochronne, odzież robocza oraz ochrona słuchu. Praca powinna odbywać się w wentylowanym pomieszczeniu lub w kabinie piaskarskiej z systemem odpylania.

Po zakończeniu pracy należy opróżnić zbiornik z pozostałego materiału ściernego, przedmuchać pistolet sprężonym powietrzem i sprawdzić stan dysz oraz uszczelek. Regularna konserwacja zapewni długotrwałą sprawność narzędzia i jakość piaskowania.

Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem do piaskowania potrzebne są: sprężarka powietrza o odpowiedniej wydajności, wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, materiał ścierny dostosowany do rodzaju obróbki, kabina piaskarska lub namiot piaskarski oraz środki ochrony osobistej (hełm piaskarski, rękawice, kombinezon).