

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-piaskowania-z-wezem-166b-6-8bar-gv-0710-gav-p-6242.html>

Pistolet do piaskowania z węzem, 166b, 6-8bar GV-0710 GAV

Cena brutto	47,65 zł
Cena netto	38,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	GV-0710
Kod producenta	GV-0710
Kod EAN	5906083953750
Producent	Gav
Ciśnienie robocze [MPa]	0,6-0,8
Jednostka	SZT
Max ciśnienie na wlocie [bar]	8

Opis produktu

Pistolet do piaskowania GAV GV-0710 z węzem 166b

Pneumatyczne narzędzie do piaskowania z węzem 166b, przeznaczone do usuwania rdzy, zanieczyszczeń i przygotowania powierzchni pod malowanie. Model GV-0710 pracuje w zakresie ciśnienia 6-8 bar, zapewniając skuteczne oczyszczanie metalu, drewna i innych materiałów.

Model GV-0710

Ciśnienie robocze 6-8 bar

Wąż 166b

Producent GAV

Charakterystyka pistoletu do piaskowania GAV GV-0710

Zakres ciśnienia roboczego 6-8 bar

Parametr ten określa wymagane ciśnienie sprężonego powietrza niezbędne do efektywnej pracy. Zakres 6-8 bar zapewnia odpowiednią siłę strumienia ścierniwa, umożliwiając usuwanie rdzy i starych powłok bez uszkodzania podłoża. Sprawdź przed

użyciem, czy sprężarka osiąga minimum 6 bar przy ciągłej pracy.

Wąż 166b w zestawie

Wąż o oznaczeniu 166b stanowi element doprowadzający mieszankę powietrza i ścierniwa do dyszy. Jego obecność w zestawie eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych komponentów. Długość i średnica węża wpływają na swobodę pracy oraz efektywność transportu materiału ściernego.

Konstrukcja pneumatyczna

Pistolet wymaga podłączenia do sprężarki powietrza. System pneumatyczny charakteryzuje się prostotą budowy, niższą awaryjnością niż urządzenia elektryczne oraz możliwością pracy w środowisku wilgotnym. Brak silnika elektrycznego oznacza mniejszą masę narzędzia i łatwiejszą obsługę podczas długotrwałych prac.

Zastosowanie uniwersalne

Model GV-0710 nadaje się do obróbki różnych materiałów – metali żelaznych i nieżelaznych, drewna, betonu. Umożliwia zarówno delikatne matowienie powierzchni, jak i agresywne usuwanie grubych warstw rdzy czy starej farby, w zależności od rodzaju użytego ścierniwa i ciśnienia.

Specyfikacja techniczna

Model	GV-0710
Producent	GAV
Ciśnienie robocze	6-8 bar
Wąż w zestawie	166b
Typ zasilania	Pneumatyczny (sprężone powietrze)
Typ narzędzia	Pistolet do piaskowania

Zastosowanie pistoletu do piaskowania

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych w warsztatach samochodowych
- Przygotowanie powierzchni stalowych pod malowanie lub cynkowanie
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeli spawalniczej
- Renowacja mebli metalowych i drewnianych
- Matowienie powierzchni szklanych i ceramicznych

-
- Usuwanie starych powłok malarskich z elementów konstrukcyjnych
 - Oczyszczanie betonu z wykwitów i zanieczyszczeń
 - Przygotowanie felg aluminiowych do lakierowania

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprężarki

Sprężarka powinna zapewniać stabilne ciśnienie w zakresie 6-8 bar oraz odpowiednią wydajność powietrza. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje nieefektywnym piaskowaniem, podczas gdy przekroczenie 8 bar może prowadzić do nadmiernego zużycia dyszy i uszkodzenia obrabianych powierzchni. Zaleca się stosowanie filtra-odwadniacza w linii powietrznej.

Dobór ścierniwa

Do pistoletu GV-0710 można stosować różne rodzaje ścierniwa: korund, węgiel krzemu, szkło kulkowe, granulaty stalowe. Granulacja ścierniwa wpływa na agresywność obróbki – drobniejsze ziarna (80-120 mesh) służą do delikatnego matowienia, grubsze (20-40 mesh) do intensywnego usuwania rdzy. Ścierniwo musi być suche, aby nie blokowało układu podawania.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy przedmuchać pistolet sprężonym powietrzem, usuwając resztki ścierniwa. Regularnie sprawdzaj stan dyszy – element ten ulega zużyciu i wymaga wymiany po zauważalnym spadku wydajności. Uszczelki i elementy gumowe smaruj smarem silikonowym, aby zapobiec ich wysychaniu.

Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem do piaskowania potrzebne są: ścierniwo piaskowe odpowiedniej granulacji, sprężarka powietrza o wydajności min. 200 l/min, wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, środki ochrony indywidualnej (maska z filtrem P3, rękawice, kombinezon), kabina piaskarska lub odpowiednio zabezpieczone stanowisko pracy.