

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-piaskowania-z-wezem-ps-3-dwie-dysze-geko-g01193-p-18048.html>

Pistolet do piaskowania z węzłem PS-3 + dwie dysze GEKO G01193

Cena brutto	37,00 zł
Cena netto	30,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01193
Kod producenta	G01193
Kod EAN	5901477104121
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pistolet do piaskowania z węzłem PS-3 + dwie dysze GEKO G01193

Pneumatyczny pistolet do piaskowania przeznaczony do usuwania rdzy, farby, lakieru oraz przygotowania powierzchni metalowych przed malowaniem. Zestaw zawiera dwie dysze wymienne oraz kompletny układ zasysania ścierniwa.

Ciśnienie robocze 4-8 bar

Przyłącze 1/4"

Liczba dysz 2 szt.

Max. ciśnienie 10 bar

Charakterystyka

Dwie dysze wymienne

W zestawie dysza metalowa oraz ceramiczna. Dysza metalowa sprawdza się przy pracach standardowych, ceramiczna charakteryzuje się większą odpornością na ścieranie przy intensywnym użytkowaniu i dłuższym okresie eksploatacji.

Zakres ciśnienia 4-8 bar

Optymalne ciśnienie robocze zapewnia skuteczne usuwanie powłok bez nadmiernego zużycia ścierniwa. Niższe ciśnienie pozwala na delikatniejsze czyszczenie, wyższe przyspiesza obróbkę grubszych warstw rdzy lub farby.

Kompletny układ zasysania

Zestaw zawiera wąż zasysający oraz rurkę z odpowietrzaniem wbijaną bezpośrednio w zbiornik ze ścierniwem. System zasysania eliminuje potrzebę stosowania ciśnieniowych zbiorników i ułatwia uzupełnianie materiału podczas pracy.

Przyłącze standardowe 1/4"

Gwint 1/4" jest najpopularniejszym standardem w pneumatyce warsztatowej, co zapewnia kompatybilność z większością sprężarek i przewodów pneumatycznych dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Model	G01193
Typ urządzenia	Pistolet pneumatyczny do piaskowania
Liczba dysz w zestawie	2 szt. (metalowa + ceramiczna)
Przyłącze powietrza	1/4"
Ciśnienie robocze	4-8 bar
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie	10 bar
Wyposażenie dodatkowe	Wąż zasysający, rurka z odpowietrzaniem

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem
- Usuwanie starej farby, lakieru i powłok ochronnych
- Matowienie powierzchni metalowych
- Przygotowanie podłoża pod spawanie lub klejenie
- Czyszczenie felg i części samochodowych
- Renowacja narzędzi i maszyn warsztatowych
- Usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni betonowych
- Obróbka elementów przed cynkowaniem lub malowaniem proszkowym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem należy podłączyć pistolet do sprężarki o wydajności minimum 150 l/min. Rurkę z odpowietrzaniem umieścić w

zbiorniku ze ścierniwem (np. piasek kwarcowy, elektrokorund). Ustawić ciśnienie w zakresie 4-8 bar w zależności od rodzaju obrabianej powierzchni. Zaleca się stosowanie separatora wilgoci w instalacji pneumatycznej.

Dobór ścierniwa

Do pistoletu można stosować różne rodzaje ścierniw: piasek kwarcowy (granulacja 0,1-0,8 mm), elektrokorund, granulaty szklane lub stalowe. Drobniejsze ziarna zapewniają gładziej wykończenie, grubsze przyspieszają usuwanie grubych warstw. Ścierniwo powinno być suche – wilgoć powoduje zatykanie dyszy.

Wymiana dysz

Dysza metalowa zużywa się szybciej przy intensywnej pracy – objawem jest powiększenie otworu i spadek efektywności piaskowania. Dysza ceramiczna wytrzymuje dłużej, ale jest bardziej podatna na pęknięcia przy upadku. Wymianę wykonuje się przez odkręcenie końcówki pistoletu.

Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem PS-3 zaleca się: sprężarkę o wydajności min. 150 l/min, separator wilgoci, ścierniwo kwarcowe 0,3-0,6 mm, środki ochrony indywidualnej (maska, rękawice, okulary), kabinę piaskarkową lub odpowiedni system odpylania.