

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-piaskowania-z-wezem-yt-2375-yato-p-5452.html>

Pistolet do piaskowania z węzem YT-2375 YATO

Cena brutto	40,74 zł
Cena netto	33,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2375
Kod producenta	YT-2375
Kod EAN	5906083923753
Producent	YATO
Opakowanie	sliding card
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Wydajność [l/min]	160
Jednostka	SZT
Ciśnienie [bar]	8
Rozmiar dyszy [mm]	6,3
Długość przewodu [cm]	100

Opis produktu

Pistolet do piaskowania z węzem YT-2375 YATO

Pneumatyczne narzędzie do obróbki ścierniej powierzchni, wykorzystujące sprężone powietrze i materiał ścierny do usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania powierzchni pod dalsze prace wykończeniowe.

Producent YATO

Model YT-2375

Typ Z węzem

Zasilanie Pneumatyczne

Charakterystyka pistoletu do piaskowania

Technologia piaskowania pneumatycznego

Pistolet wykorzystuje sprężone powietrze do wyrzucania materiału ściernego pod ciśnieniem. Proces ten pozwala na mechaniczne usuwanie warstw rdzy, farby czy zanieczyszczeń bez użycia chemikaliów. Skuteczność zależy od ciśnienia sprężarki (zazwyczaj 6-8 barów) oraz rodzaju użytego ścierniwa.

Konstrukcja z węzłem

Wąż zapewnia elastyczność pracy i dostęp do trudno dostępnych miejsc. Połączenie pistoletu z pojemnikiem na ścierniwo poprzez wąż umożliwia swobodne manewrowanie narzędziem podczas obróbki większych powierzchni lub elementów o skomplikowanych kształtach.

Zastosowanie materiałów ściernych

Pistolet współpracuje z różnymi rodzajami ścierniw: piasek kwarcowy, elektrokorund, granulaty szklane czy granulat stalowy. Wybór materiału zależy od rodzaju obrabianej powierzchni i oczekiwanego efektu – od delikatnego matowienia po agresywne usuwanie grubych warstw rdzy.

Ergonomia i kontrola procesu

Konstrukcja pistoletu umożliwia precyzyjne kierowanie strumieniem ścierniwa. Spust reguluje intensywność piaskowania, co pozwala dostosować siłę obróbki do rodzaju materiału i stopnia jego zużycia. Ważne jest utrzymanie odpowiedniej odległości dyszy od powierzchni (15-30 cm).

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2375
Typ konstrukcji	Pistolet pneumatyczny z węzłem
Zastosowanie podstawowe	Oczyszczanie powierzchni, usuwanie rdzy, usuwanie powłok lakierniczych
Wymagane zasilanie	Sprężone powietrze (kompresor)
Wymagane środki ochrony	Ochrona osobista obowiązkowa podczas pracy

Zastosowanie pistoletu do piaskowania

-
- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
 - Usuwanie starych powłok lakierniczych z karoserii, felg, mebli metalowych
 - Przygotowanie powierzchni betonowych przed nakładaniem powłok ochronnych
 - Czyszczenie elementów stalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
 - Renowacja narzędzi ogrodniczych i sprzętu rolniczego
 - Matowienie powierzchni metalowych i szklanych
 - Usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni drewnianych przed impregnacją
 - Przygotowanie powierzchni pod nakładanie powłok antykorozyjnych

Wymagania dotyczące sprężarki

Pistolet do piaskowania wymaga sprężarki o odpowiedniej wydajności. Minimalne ciśnienie robocze to zazwyczaj 6 barów, ale zalecane jest 8 barów dla optymalnej efektywności. Ważna jest również wydajność sprężarki mierzona w litrach na minutę – zbyt mała sprężarka będzie wymagać częstych przerw na uzupełnienie ciśnienia w zbiorniku.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas piaskowania obowiązkowe jest stosowanie środków ochrony osobistej. Proces generuje duże ilości pyłu zawierającego cząstki ścierniwa i usuwanego materiału, które mogą uszkodzić drogi oddechowe i oczy. Niezbędne wyposażenie to:

Ochrona dróg oddechowych

Maska lub hełm piaskarski z filtrem zapewniającym dopływ czystego powietrza. Zwykłe maski przeciwpyłowe nie zapewniają wystarczającej ochrony przy intensywnym piaskowaniu.

Ochrona wzroku i słuchu

Gogle ochronne lub przyłbica zabezpieczająca przed odpryskami ścierniwa. Nauszniki ochronne – proces piaskowania generuje wysoki poziom hałasu przekraczający 85 dB.

Odzież ochronna

Kombinezony i rękawice chroniące skórę przed uderzeniami cząstek ścierniwa. Materiał powinien być odporny na ścieranie i szczelnie przylegać do ciała.

Wentylacja stanowiska

Piaskowanie należy prowadzić w kabinach wyposażonych w systemy odpylania lub na otwartej przestrzeni. Pył osiadający na powierzchniach może być ponownie unoszony, dlatego regularne czyszczenie obszaru roboczego jest konieczne.

Konserwacja pistoletu

Po zakończeniu pracy należy przedmuchać pistolet sprężonym powietrzem, usuwając resztki ścierniwa z kanałów. Regularna kontrola szczelności połączeń i stan węży zapobiega wyciekom powietrza i spadkowi wydajności. Dysza wymaga okresowej wymiany ze względu na zużycie ścierniwa.

Produkty uzupełniające

Do pracy z pistoletem do piaskowania potrzebne są: kompresor o odpowiedniej wydajności, materiał ścierny dostosowany do rodzaju prac, komplet środków ochrony osobistej (hełm piaskarski, rękawice, kombinezon), oraz akcesoria takie jak szybkozłącza, filtry powietrza i regulatory ciśnienia.