

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-piaskowania-ze-zbiornikiem-yt-2376-yato-p-5475.html>

Pistolet do piaskowania ze zbiornikiem YT-2376 YATO

Cena brutto	42,15 zł
Cena netto	34,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2376
Kod producenta	YT-2376
Kod EAN	5906083923760
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Opakowanie	color box
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Wydajność [l/min]	160
Pojemność [L]	1,0
Ciśnienie [bar]	8
Rozmiar dyszy [mm]	6,3

Opis produktu

Pistolet do piaskowania ze zbiornikiem YT-2376 YATO

Pneumatyczne narzędzie do obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni, wyposażone w zintegrowany zbiornik na materiał ścierny. Urządzenie przeznaczone do usuwania powłok lakierniczych, rdzy oraz przygotowania powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem.

Producent YATO

Model YT-2376

Typ Ze zbiornikiem

Zastosowanie Warsztaty, lakiernictwo

Charakterystyka pistoletu do piaskowania

Zintegrowany zbiornik na ścierniwo

Konstrukcja ze zbiornikiem umożliwia ciągłą pracę bez konieczności częstego uzupełniania materiału. Zbiornik montowany bezpośrednio przy pistolecie eliminuje potrzebę stosowania zewnętrznych pojemników i skraca czas przygotowania do pracy.

Pneumatyczny układ napędowy

Działanie oparte na sprężonym powietrzu zapewnia stały strumień ścierniwa bez ryzyka przegrzania narzędzia. System pneumatyczny pozwala na regulację intensywności obróbki poprzez zmianę ciśnienia roboczego w sprężarce.

Konstrukcja z materiałów odpornych na ścieranie

Elementy mające kontakt ze ścierniwem wykonano z materiałów odpornych na истирание, co wydłuża żywotność pistoletu. Wytrzymała obudowa i dysze zapewniają długotrwałą eksploatację nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Ergonomiczny uchwyt

Kształt uchwytu dostosowany do anatomii dłoni redukuje zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy. Lekka konstrukcja i wyważenie narzędzia ułatwiają precyzyjne prowadzenie podczas obróbki trudnodostępnych miejsc.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2376
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Pistolet ze zbiornikiem
Sposób zasilania	Sprężone powietrze (pneumatyczny)
Przeznaczenie	Oczyszczanie powierzchni, usuwanie rdzy, powłok lakierniczych

Zastosowanie pistoletu piaskującego

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych przed konserwacją antykorozyjną
- Ściąganie starych powłok lakierniczych z karoserii pojazdów
- Matowienie powierzchni aluminiowych i stalowych przed lakierowaniem

-
- Przygotowanie powierzchni metalowych do spawania poprzez usunięcie zanieczyszczeń
 - Czyszczenie odlewów i elementów kutych z zgorzeliny i nalotów
 - Renowacja metalowych mebli ogrodowych i elementów ogrodzeniowych
 - Obróbka felg samochodowych przed ich regeneracją
 - Przygotowanie podłoża betonowego do nakładania powłok epoksydowych

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące sprężarki

Pistolet pneumatyczny wymaga podłączenia do sprężarki o odpowiedniej wydajności. Sprawdź w instrukcji producenta minimalne ciśnienie robocze (zwykle 6-8 bar) oraz zapotrzebowanie na powietrze wyrażone w litrach na minutę. Zbyt mała sprężarka spowoduje spadki ciśnienia i nieskuteczną pracę narzędzia.

Dobór materiału ściernego

Do piaskowania stosuje się różne rodzaje ścierniwi: piasek kwarcowy, elektrokorund, granulát szklany lub specjalistyczne media plastikowe. Granulacja ścierniwa wpływa na efekt obróbki – drobniejsze ziarna dają gładszą powierzchnię, grubsze usuwają powłoki szybciej. Materiał musi być suchy, aby nie zatykać dysz.

Środki ochrony podczas pracy

Piaskowanie generuje duże ilości pyłu zawierającego cząstki ścierniwa i usuwanego materiału. Konieczne jest stosowanie maski przeciwpyłowej lub hełmu piaskującego z dopływem świeżego powietrza. Praca powinna odbywać się w kabinie piaskującej lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu z odsysaniem pyłu.

Po zakończeniu pracy opróżnij zbiornik z pozostałego ścierniwa i przedmuchać pistolet sprężonym powietrzem. Regularne czyszczenie dysz i sprawdzanie szczelności połączeń pneumatycznych zapewnia długą żywotność narzędzia i stałą jakość obróbki.

Produkty uzupełniające

Do pracy z pistoletem piaskującym potrzebne są: sprężarka powietrza o odpowiedniej wydajności, wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, materiał ścierny dobrany do typu obrabianej powierzchni oraz środki ochrony indywidualnej – maska przeciwpyłowa, rękawice robocze i okulary ochronne.