

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-do-towotnicy-pneumatycznej-metalowy-i-gumowy-wezyk-geko-g01129a-p-17983.html>



## Pistolet do towotnicy pneumatycznej + metalowy i gumowy wężyk GEKO G01129A

|                  |                                                |
|------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto      | <b>44,08 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>35,84 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>G01129A</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>G01129A</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5901477127823</b>                           |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>                          |

### Opis produktu

#### Pistolet do smarownic pneumatycznych GEKO G01129A

Zestaw do precyzyjnego dozowania smaru w instalacjach pneumatycznych, wyposażony w obrotową głowicę 360° oraz komplet końcówek roboczych. Przeznaczony do współpracy ze smarownicami pneumatycznymi w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Typ Pistolet smarowniczy

Napęd Pneumatyczny

Obrót głowicy 360°

Model G01129A

### Charakterystyka techniczna

#### Obrotowa głowica 360°

Mechanizm obrotu pełnego umożliwia dostęp do punktów smarowania w trudno dostępnych miejscach bez konieczności zmiany pozycji ciała. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy smarowaniu zawieszona pojazdów, maszyn rolniczych i urządzeń przemysłowych.

### Antypoślizgowa rękojeść

Pokrycie gumowe zapewnia pewny chwyt nawet w warunkach zanieczyszczenia olejem lub smarem. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego użytkowania w ciągu zmiany roboczej.

### Komplet końcówek roboczych

Zestaw zawiera cztery typy końcówek: elastyczny wężyk, rurkę zagiętą, końcówkę spiczastą oraz uniwersalną. Pozwala to na obsługę różnych typów punktów smarowania bez potrzeby dokupowania akcesoriów.

### Napęd pneumatyczny

Współpraca ze sprężarkami pneumatycznymi eliminuje konieczność ręcznego pompowania. System pneumatyczny zapewnia stałe ciśnienie dozowania, co przekłada się na równomierne rozprowadzenie smaru w łożyskach i przegubach.

## Specyfikacja techniczna

|                       |                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Producent             | GEKO                                                                                |
| Model                 | G01129A                                                                             |
| Typ napędu            | Pneumatyczny                                                                        |
| Zakres obrotu głowicy | 360°                                                                                |
| Materiał rękojeści    | Guma antypoślizgowa                                                                 |
| Zawartość zestawu     | Pistolet, wężyk elastyczny, rurka zagięta, końcówka spiczasta, końcówka uniwersalna |

## Zastosowanie

- Smarowanie układów zawieszenia w pojazdach osobowych i dostawczych
- Konserwacja łożysk w maszynach rolniczych i budowlanych
- Obsługa punktów smarowania w liniach produkcyjnych
- Smarowanie przegubów w urządzeniach przemysłowych
- Konserwacja mechanizmów w warsztatach samochodowych
- Smarowanie węzłów w maszynach stolarskich i metalowych
- Obsługa smarowniczek w urządzeniach transportu wewnętrznego

### Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Pistolet wymaga podłączenia do sprężarki powietrza o odpowiedniej wydajności. Zalecane jest zastosowanie separatora wilgoci oraz regulatora ciśnienia w linii zasilającej. Ciśnienie robocze powinno być dostosowane do wymagań punktów smarowania – typowo od 50 do 150 bar w zależności od rodzaju łożyska.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan końcówek roboczych – uszkodzone lub zdeformowane końcówki mogą nie zapewnić szczelnego połączenia ze smarowniczką. Wężyk elastyczny powinien być wolny od załamań i pęknięć, które mogłyby ograniczyć przepływ smaru.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie końcówek z resztek smaru za pomocą rozpuszczalnika lub benzyny ekstrakcyjnej. Nagromadzony smar może utwardzić się i utrudnić następane połączenie. Rękojeść gumową można czyścić wilgotną szmatką – unikać rozpuszczalników mogących uszkodzić powłokę.

Mechanizm obrotu głowicy należy okresowo sprawdzać pod kątem płynności ruchu. Zbyt duży opór może wskazywać na zanieczyszczenie lub zużycie łożyska obrotowego. W przypadku trudności z obrotem nie należy stosować nadmiernej siły – wymaga to inspekcji serwisowej.

### Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć dokupienie: smaru litowego wielozadaniowego, separatora wilgoci do instalacji pneumatycznej, regulatora ciśnienia z manometrem oraz zestawu dodatkowych końcówek smarowniczych w różnych rozmiarach.