

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-lak-wysokocisn-f75-300ml-gorny-zb-geko-g01183-p-18037.html>

Pistolet lak. wysokociśn. F75 300ml górny zb. GEKO G01183

Cena brutto	37,59 zł
Cena netto	30,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01183
Kod producenta	G01183
Kod EAN	5901477100390
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pistolet lakierniczy wysokociśnieniowy GEKO G01183 F-75G

Pistolet lakierniczy typu HP (High Pressure) z górnym zbiornikiem grawitacyjnym o pojemności 300 ml. Przeznaczony do profesjonalnego nanoszenia farb, lakierów i gruntów przy ciśnieniu roboczym 3-5 bar.

Typ pistoletu **HP** wysokociśnieniowy

Średnica dyszy **1,5 mm**

Pojemność zbiornika **300 ml**

Ciśnienie robocze **3,0 - 5,0 bar**

Charakterystyka techniczna

Technologia wysokociśnieniowa HP

System HP wymaga wyższego ciśnienia zasilającego (3-5 bar), dzięki czemu zużywa mniej powietrza niż pistolety niskociśnieniowe HVLP — od 90 do 230 litrów na minutę. Pozwala to na pracę z mniej wydajnymi kompresorami, co obniża koszty sprzętu sprężającego.

Górny zbiornik grawitacyjny

Zbiornik o pojemności 300 ml umieszczony nad korpusem pistoletu. Materiał spływa grawitacyjnie do dyszy, co zapewnia równomierne podawanie farby bez konieczności stosowania dodatkowego ciśnienia w zbiorniku. Rozwiązanie ułatwia kontrolę poziomu materiału podczas pracy.

Dysza 1,5 mm ze stali nierdzewnej

Średnica 1,5 mm dedykowana do farb i lakierów o średniej lepkości. Dysza i iglica wykonane ze stali nierdzewnej odpornej na korozję i ścieranie. Głowica powietrzna z mosiądzu zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Szerokość strumienia 180-230 mm

Obrotowa dysza pozwala zmieniać kształt strumienia od wąskiego do szerokiego płaskiego rozpylenia. Szerokość 180-230 mm umożliwia pokrywanie dużych powierzchni przy zachowaniu równomierności nakładanej warstwy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01183 (F-75G)
Typ pistoletu	HP (High Pressure) — wysokociśnieniowy
Sposób podawania materiału	Grawitacyjny (górny zbiornik)
Pojemność zbiornika	300 ml
Średnica dyszy	1,5 mm
Szerokość strumienia	180 - 230 mm (regulowana)
Zalecane ciśnienie robocze	3,0 - 5,0 bar
Zużycie powietrza	90 - 230 litrów/min
Przyłącze pneumatyczne	Szybkozłącze 1/4"
Materiał dyszy i iglicy	Stal nierdzewna
Materiał głowicy powietrznej	Mosiądz
Zakres zastosowań	Farby i lakiery o średniej lepkości

Zastosowanie

- Nanoszenie podkładów gruntujących pod lakiery samochodowe
- Aplikacja lakierów bazowych (baza + lakier bezbarwny)
- Lakierowanie lakierami jednoskładnikowymi
- Nakładanie lakierów bezbarwnych (clearcoat)
- Aplikacja szpachlówek natryskowych

- Malowanie elementów metalowych i drewnianych
- Prace renowacyjne w warsztacie lakierniczym
- Nanoszenie farb i bejc o średniej lepkości

System regulacji parametrów pracy

Pistolet wyposażono w trzy niezależne pokręta regulacyjne, które pozwalają precyzyjnie dostosować parametry natrysku do rodzaju materiału i wymagań aplikacji:

Regulacja natrysku (napowietrzenia)

Pokręto kontroluje stopień napowietrzenia cząstek farby. Zwiększenie napowietrzenia daje drobniejszy aerozol i gładszą powłokę, zmniejszenie — grubsze krople i szybsze pokrycie powierzchni.

Regulacja ilości materiału

Pokręto steruje skokiem iglicy, co bezpośrednio wpływa na ilość farby wydmuchiwanej przez dyszę. Regulacja pozwala dostosować grubość nakładanej warstwy bez zmiany ciśnienia.

Regulacja ciśnienia powietrza

Pokręto umożliwia zmianę ciśnienia powietrza docierającego do pistoletu z kompresora. Funkcja przydatna przy pracy z różnymi rodzajami materiałów wymagających odmiennych parametrów rozpylenia.

Porównanie technologii HP i HVLP

Pistolety wysokociśnieniowe HP różnią się od niskociśnieniowych HVLP sposobem rozpylenia materiału:

Parametr	HP (ten model)
Ciśnienie robocze	3-5 bar (wyższe)
Zużycie powietrza	90-230 l/min (niższe)
Wymagania wobec kompresora	Mniejsza wydajność wystarczająca
Transfer materiału	Niższy (więcej pylenia)
Straty materiału	Wyższe (więcej overspray)
Typowe zastosowanie	Grunty, podkłady, duże powierzchnie

Kiedy wybrać pistolet HP

Technologia HP sprawdza się przy nanoszeniu gruntów i podkładów, gdzie priorytetem jest szybkość pracy, a nie maksymalny transfer materiału. Niższe zużycie powietrza pozwala pracować z kompresorami o mniejszej wydajności, co obniża koszty

wyposażenia warsztatu.

Kompatybilność z kompresorem

Przy zużyciu powietrza 90-230 l/min pistolet wymaga kompresora o wydajności minimum 250-300 l/min dla zapewnienia stabilnej pracy. Ciśnienie robocze 3-5 bar mieści się w standardowym zakresie większości kompresorów warsztatowych.

Przyłącze szybkozłączne 1/4" to popularny standard pneumatyczny, kompatybilny z większością węży i szybkozłączy dostępnych na rynku. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy wąż wytrzyma ciśnienie robocze minimum 6 bar (z zapasem bezpieczeństwa).

Konserwacja i użytkowanie

Po każdym użyciu należy dokładnie oczyścić pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem dopasowanym do rodzaju używanej farby. Szczególną uwagę należy zwrócić na czyszczenie dyszy, iglicy i kanałów powietrznych — zaschnięty materiał może zablokować drogi przepływu i uniemożliwić prawidłowe rozpylanie.

Dysza i iglica ze stali nierdzewnej wymagają okresowej kontroli stanu powierzchni. Zadrapania lub wgniecenia na iglicy mogą powodować nierównomierne rozpylenie i wycieki materiału. Mosiężna głowica powietrzna jest odporna na korozję, ale wymaga oczyszczenia z nagromadzonej farby.

Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem przyda się: kompresor warsztatowy o wydajności min. 250 l/min, wąż pneumatyczny 1/4