

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-lakier1-4mm-hvlp-600ml-geko-g01108-p-17955.html>

Pistolet lakier.1,4mm HVLP 600ml. GEKO G01108

Cena brutto	40,68 zł
Cena netto	33,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01108
Kod producenta	G01108
Kod EAN	5901477100338
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pistolet lakierniczy HVLP 1,4 mm GEKO G01108

Pistolet lakierniczy z technologią HVLP (High Volume Low Pressure) z grawitacyjnym systemem podawania farby. Przeznaczony do nakładania rzadkich farb, lakierów i bejc przy ciśnieniu roboczym 3-4 bar.

Srednica dyszy 1,4 mm

Pojemność zbiornika 600 ml

Ciśnienie robocze 3,0-4,0 bar

Szerokość strumienia 160-220 mm

Charakterystyka techniczna

Technologia HVLP

System HVLP wykorzystuje dużą objętość powietrza przy niskim ciśnieniu, co oznacza mniejsze straty materiału przez odbicie i rozpylenie. Transfer farby na powierzchnię wynosi około 65-75%, co przekłada się na oszczędność materiału i mniejsze zanieczyszczenie środowiska. Technologia ta wymaga sprężarki o wydajności minimum 170 l/min.

Dysza 1,4 mm

Średnica dyszy 1,4 mm jest rozwiązaniem uniwersalnym, odpowiednim dla większości farb o średniej lepkości. Zapewnia równowagę między wydajnością a jakością atomizacji. Dysza wykonana ze stali nierdzewnej wraz z mosiężną głowicą powietrzną gwarantuje odporność na działanie rozpuszczalników i długą żywotność.

Niezależna regulacja spustu

Dwustopniowy mechanizm spustu pozwala na odrębne uruchamianie przepływu powietrza i farby. Lekkie naciśnięcie aktywuje tylko powietrze, co umożliwia kontrolę strumienia przed rozpoczęciem malowania. Dalsze naciśnięcie otwiera przepływ farby. Rozwiązanie to poprawia atomizację materiału i precyzję nakładania.

Grawitacyjny system podawania

Górny zbiornik o pojemności 600 ml wykorzystuje grawitację do podawania farby, co eliminuje potrzebę wysokiego ciśnienia. System ten zapewnia stabilny przepływ materiału i ułatwia pracę przy wertykalnych powierzchniach. Pojemność 600 ml pozwala na ciągłą pracę bez częstego uzupełniania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01108
Technologia	HVLP (High Volume Low Pressure)
Sposób podawania farby	Grawitacyjny (górny zbiornik)
Średnica dyszy	1,4 mm (stal nierdzewna)
Pojemność zbiornika	600 ml
Zalecane ciśnienie robocze	3,0 - 4,0 bar
Przepływ powietrza	170 - 310 l/min
Szerokość strumienia	160 - 220 mm (regulowana)
Przyłącze	Szybkozłącze 1/4"
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał głowicy	Mosiądz
Regulacje	Strumień farby, ilość farby, ciśnienie powietrza

Zastosowanie

- Nakładanie lakierów wodnych i rozpuszczalnikowych na drewno
- Malowanie mebli i elementów stolarki budowlanej
- Aplikacja bejc do drewna i impregnatów
- Lakierowanie elementów metalowych po gruntowaniu
- Malowanie powierzchni płaskich o dużej powierzchni

-
- Nakładanie farb akrylowych o średniej lepkości
 - Prace renowacyjne i odświeżanie powierzchni
 - Malowanie ogrodzeń, altan i konstrukcji drewnianych

Przygotowanie materiału

Przed użyciem należy sprawdzić lepkość farby. Większość materiałów wymaga rozcieńczenia zgodnie z zaleceniami producenta farby. Zbyt gęsta farba nie będzie się prawidłowo atomizować, zbyt rzadka spowoduje nadmierne spływanie. Materiał należy dokładnie przemieszać i przecedzić przez sitko, aby usunąć zanieczyszczenia mogące zatkać dyszę.

Użytkowanie i konserwacja

Ustawienia podstawowe

Przed rozpoczęciem pracy należy dostosować trzy podstawowe parametry: ciśnienie powietrza (pokrętło na rękojeści), ilość farby (regulacja iglicy) oraz kształt strumienia (pokrętło na głowicy). Zalecane ciśnienie robocze to 3-4 bar mierzone na wlocie pistoletu. Ustawienia testuje się na próbnej powierzchni, stopniowo zwiększając ilość farby do uzyskania równomiernego pokrycia bez smug i spływania.

Odległość i technika

Pistolet należy prowadzić w odległości 15-20 cm od malowanej powierzchni, zachowując stały dystans i równomierną prędkość ruchu. Strumień powinien być prostopadły do powierzchni. Nakładanie farby wykonuje się ruchem poziomym lub pionowym z zakładką około 50% szerokości poprzedniego pasa.

Czyszczenie po pracy

Natychmiast po zakończeniu pracy pistolet wymaga dokładnego czyszczenia. Pozostałości farby należy usunąć z zbiornika, a następnie przepłukać układ rozpuszczalnikiem odpowiednim dla użytej farby. Czyszczenie obejmuje: zbiornik, kanały wewnętrzne (poprzez rozpylanie rozpuszczalnika), dyszę i iglicę. Części ruchome należy lekko nasmarować po wyschnięciu.

Wymagania sprężarkowe

Do prawidłowej pracy pistoletu wymagana jest sprężarka o wydajności minimum 170 l/min i ciśnieniu 3-4 bar. Zbiornik sprężarki powinien mieć pojemność minimum 24-50 litrów, aby zapewnić stabilny przepływ powietrza. Zaleca się stosowanie filtra i osuszacza powietrza, co eliminuje wilgoć i zanieczyszczenia mogące wpłynąć na jakość malowania.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: sprężarkę tłokową o wydajności min. 200 l/min, zestaw dysz wymiennych (1,0 mm dla gruntów, 1,7-2,0 mm dla gęstszych farb), filtry powietrza z regulatorem ciśnienia, sitka do filtrowania farby, lepkościomierz do kontroli gęstości materiału oraz środki czyszczące dedykowane dla pistoletów lakierniczych.

