

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-lakierniczy-reduktor-i-odwadniacz-geko-g03151-p-20599.html>

## Pistolet lakierniczy + reduktor i odwadniacz GEKO G03151

Cena brutto	<b>64,48 zł</b>
Cena netto	<b>52,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G03151</b>
Kod producenta	<b>G03151</b>
Kod EAN	<b>5901477141003</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Pistolet lakierniczy HVLP GEKO G03151 z reduktorem i odwadniaczem

Kompletny zestaw do lakierowania grawitacyjnego w technologii HVLP, obejmujący pistolet z dyszą 1,4 mm, reduktor ciśnienia z manometrem oraz filtr-odwadniacz. Przeznaczony do aplikacji rzadkich farb i bejc przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 3,0 bar.

Technologia HVLP

Średnica dyszy 1,4 mm

Pojemność zbiornika 600 ml

Ciśnienie robocze max 3,0 bar

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia HVLP (High Volume Low Pressure)

System dużej objętości przy niskim ciśnieniu minimalizuje straty farby w mgłę lakierniczej. Więcej materiału trafia na powierzchnię, co redukuje zużycie farby o 20-30% w porównaniu do konwencjonalnych pistoletów.

---

### **Dysza ze stali nierdzewnej 1,4 mm**

Średnica 1,4 mm jest standardem do rzadkich farb, lakierów i bejc. Iglica i dysza ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i ścieranie, zachowując precyzję rozpylania przez długi czas użytkowania.

### **Grawitacyjny system podawania**

Zbiornik 600 ml umieszczony nad pistoletem wykorzystuje grawitację do podawania farby. Rozwiązanie to wymaga niższego ciśnienia roboczego niż systemy ssące i zapewnia bardziej równomierne rozpylanie.

### **Reduktor z manometrem i odwadniacz**

Reduktor pozwala precyzyjnie ustawić ciśnienie robocze niezależnie od ciśnienia w instalacji. Filtr-odwadniacz usuwa wilgoć, olej i cząstki stałe ze sprężonego powietrza, zapobiegając zaciekom i defektom powłoki.

## System regulacji

---

Pistolet wyposażono w cztery niezależne regulatory umożliwiające precyzyjne dostosowanie parametrów rozpylania:

### **Regulacja strumienia farby (motylkowa dysza)**

Zmiana kształtu strumienia z okrągłego na eliptyczny poprzez pokrętkę boczne. Ustawienie eliptyczne stosuje się do lakierowania płaskich powierzchni, okrągłe do detali i trudno dostępnych miejsc.

### **Regulacja ilości materiału**

Pokrętkę na korpusie kontroluje ilość farby wypływającej ze zbiornika. Pozwala dostosować natężenie aplikacji do lepkości materiału i wymaganej grubości powłoki.

### **Regulacja ciśnienia powietrza**

Pokrętkę u dołu rękojeści ogranicza przepływ powietrza do dyszy pistoletu. Służy do precyzyjnego dostrojenia ciśnienia roboczego w zakresie od 0 do 3,0 bar.

---

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03151
Typ pistoletu	HVLP (High Volume Low Pressure)
Sposób podawania	Grawitacyjny (zbiornik górny)
Średnica dyszy	1,4 mm
Materiał dyszy i iglicy	Stal nierdzewna
Głowica powietrzna	Mosiądz
Korpus pistoletu	Aluminium
Pojemność zbiornika	600 ml (tworzywo sztuczne)
Gwint zbiornika	M16 × 1,5 mm
Maksymalne ciśnienie robocze	3,0 bar (45 psi)
Szerokość strumienia	160 - 220 mm (regulowana)
Przyłącze pneumatyczne	Szybkozłączka 1/4"
Zastosowanie	Rzadkie farby, lakiery, bejce

## Zastosowanie

- Lakierowanie elementów drewnianych mebli i stolarki
- Aplikacja bejc i impregnatów do drewna
- Malowanie powierzchni metalowych farbami rozpuszczalnikowymi
- Nakładanie lakierów akrylowych i poliuretanowych
- Renowacja mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego rozpylania
- Lakierowanie drobnych elementów i detali

## Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zawiera wszystkie elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy oraz podstawowe akcesoria konserwacyjne:

Pistolet lakierniczy HVLP	1 szt.
Zbiornik na farbę 600 ml	1 szt.
Reduktor z manometrem i szybkozłączką 1/4"	1 szt.
Filtr-odwadniacz	1 szt.
Klucz do dyszy	1 szt.
Szczoteczka do czyszczenia	1 szt.

## Wymagania instalacji

### Kompresor i instalacja pneumatyczna

Pistolet wymaga kompresora o wydajności minimum 150-200 l/min przy ciśnieniu 3 bar. Zaleca się stosowanie przewodu pneumatycznego o średnicy wewnętrznej min. 8 mm i długości do 10 m. Dłuższe przewody mogą powodować spadki ciśnienia.

---

## Przygotowanie farby

Dysza 1,4 mm jest przeznaczona do materiałów o lepkości 18-25 sekund mierzonych kubkiem DIN 4. Zbyt gęste farby należy rozcieńczyć zgodnie z zaleceniami producenta. Przed napełnieniem zbiornika farbą należy przefiltrować przez sitko 100-150 mesh.

## Konserwacja i czyszczenie

---

Bezpośrednio po zakończeniu pracy pistolet należy oczyścić z pozostałości farby. Zdemontować zbiornik, wylać resztki materiału i wypłukać rozpuszczalnikiem odpowiednim do zastosowanej farby. Przepuścić rozpuszczalnik przez pistolet, uruchamiając spust kilkakrotnie. Oczyścić dyszę i iglicę szczoteczką. Osuszyć wszystkie elementy sprężonym powietrzem.

Filtr-odwadniacz wymaga regularnego opróżniania z kondensatu. W zależności od wilgotności powietrza może to być konieczne codziennie lub co kilka dni. Wkład filtrujący należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta lub gdy zauważalny jest spadek przepływu powietrza.

## Produkty uzupełniające

Do prawidłowej pracy zestawu może być potrzebny kompresor o wydajności minimum 150-200 l/min, przewód pneumatyczny z szybkozłączkami 1/4", kubek do pomiaru lepkości farby DIN 4 oraz sitka filtracyjne do przygotowania materiałów lakierniczych.