

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-lakierniczy-reduktor-i-odwadniacz-geko-g03151-p-20599.html>

Pistolet lakierniczy + reduktor i odwadniacz GEKO G03151

Cena brutto	64,48 zł
Cena netto	52,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03151
Kod producenta	G03151
Kod EAN	5901477141003
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pistolet lakierniczy HVLP GEKO G03151 z reduktorem i odwadniaczem

Kompletny zestaw do lakierowania grawitacyjnego w technologii HVLP, obejmujący pistolet z dyszą 1,4 mm, reduktor ciśnienia z manometrem oraz filtr-odwadniacz. Przeznaczony do aplikacji rzadkich farb i bejc przy maksymalnym ciśnieniu roboczym 3,0 bar.

Technologia HVLP

Średnica dyszy 1,4 mm

Pojemność zbiornika 600 ml

Ciśnienie robocze max 3,0 bar

Charakterystyka techniczna

Technologia HVLP (High Volume Low Pressure)

System dużej objętości przy niskim ciśnieniu minimalizuje straty farby w mgłę lakierniczej. Więcej materiału trafia na powierzchnię, co redukuje zużycie farby o 20-30% w porównaniu do konwencjonalnych pistoletów.

Dysza ze stali nierdzewnej 1,4 mm

Średnica 1,4 mm jest standardem do rzadkich farb, lakierów i bejc. Iglica i dysza ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i ścieranie, zachowując precyzję rozpylania przez długi czas użytkowania.

Grawitacyjny system podawania

Zbiornik 600 ml umieszczony nad pistoletem wykorzystuje grawitację do podawania farby. Rozwiązanie to wymaga niższego ciśnienia roboczego niż systemy ssące i zapewnia bardziej równomierne rozpylanie.

Reduktor z manometrem i odwadniacz

Reduktor pozwala precyzyjnie ustawić ciśnienie robocze niezależnie od ciśnienia w instalacji. Filtr-odwadniacz usuwa wilgoć, olej i cząstki stałe ze sprężonego powietrza, zapobiegając zaciekom i defektom powłoki.

System regulacji

Pistolet wyposażono w cztery niezależne regulatory umożliwiające precyzyjne dostosowanie parametrów rozpylania:

Regulacja strumienia farby (motylkowa dysza)

Zmiana kształtu strumienia z okrągłego na eliptyczny poprzez pokrętło boczne. Ustawienie eliptyczne stosuje się do lakierowania płaskich powierzchni, okrągłe do detali i trudno dostępnych miejsc.

Regulacja ilości materiału

Pokrętło na korpusie kontroluje ilość farby wypływającej ze zbiornika. Pozwala dostosować natężenie aplikacji do lepkości materiału i wymaganej grubości powłoki.

Regulacja ciśnienia powietrza

Pokrętło u dołu rękojeści ogranicza przepływ powietrza do dyszy pistoletu. Służy do precyzyjnego dostrojenia ciśnienia roboczego w zakresie od 0 do 3,0 bar.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03151
Typ pistoletu	HVLP (High Volume Low Pressure)
Sposób podawania	Grawitacyjny (zbiornik górny)
Średnica dyszy	1,4 mm
Materiał dyszy i iglicy	Stal nierdzewna
Głowica powietrzna	Mosiądz
Korpus pistoletu	Aluminium
Pojemność zbiornika	600 ml (tworzywo sztuczne)
Gwint zbiornika	M16 × 1,5 mm
Maksymalne ciśnienie robocze	3,0 bar (45 psi)
Szerokość strumienia	160 - 220 mm (regulowana)
Przyłącze pneumatyczne	Szybkozłączka 1/4"
Zastosowanie	Rzadkie farby, lakiery, bejce

Zastosowanie

- Lakierowanie elementów drewnianych mebli i stolarki
- Aplikacja bejc i impregnatów do drewna
- Malowanie powierzchni metalowych farbami rozpuszczalnikowymi
- Nakładanie lakierów akrylowych i poliuretanowych
- Renowacja mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego rozpylania
- Lakierowanie drobnych elementów i detali

Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zawiera wszystkie elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy oraz podstawowe akcesoria konserwacyjne:

Pistolet lakierniczy HVLP	1 szt.
Zbiornik na farbę 600 ml	1 szt.
Reduktor z manometrem i szybkozłączką 1/4"	1 szt.
Filtr-odwadniacz	1 szt.
Klucz do dyszy	1 szt.
Szczoteczka do czyszczenia	1 szt.

Wymagania instalacji

Kompresor i instalacja pneumatyczna

Pistolet wymaga kompresora o wydajności minimum 150-200 l/min przy ciśnieniu 3 bar. Zaleca się stosowanie przewodu pneumatycznego o średnicy wewnętrznej min. 8 mm i długości do 10 m. Dłuższe przewody mogą powodować spadki ciśnienia.

Przygotowanie farby

Dysza 1,4 mm jest przeznaczona do materiałów o lepkości 18-25 sekund mierzonych kubkiem DIN 4. Zbyt gęste farby należy rozcieńczyć zgodnie z zaleceniami producenta. Przed napełnieniem zbiornika farbą należy przefiltrować przez sitko 100-150 mesh.

Konserwacja i czyszczenie

Bezpośrednio po zakończeniu pracy pistolet należy oczyścić z pozostałości farby. Zdemontować zbiornik, wylać resztki materiału i wypłukać rozpuszczalnikiem odpowiednim do zastosowanej farby. Przepuścić rozpuszczalnik przez pistolet, uruchamiając spust kilkakrotnie. Oczyścić dyszę i iglicę szczoteczką. Osuszyć wszystkie elementy sprężonym powietrzem.

Filtr-odwadniacz wymaga regularnego opróżniania z kondensatu. W zależności od wilgotności powietrza może to być konieczne codziennie lub co kilka dni. Wkład filtrujący należy wymieniać zgodnie z zaleceniami producenta lub gdy zauważalny jest spadek przepływu powietrza.

Produkty uzupełniające

Do prawidłowej pracy zestawu może być potrzebny kompresor o wydajności minimum 150-200 l/min, przewód pneumatyczny z szybkozłączkami 1/4", kubek do pomiaru lepkości farby DIN 4 oraz sitka filtracyjne do przygotowania materiałów lakierniczych.