

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pistolet-lakierniczy-z-gornym-zbiornikiem-680-cc-81618-vorel-p-5056.html>

## Pistolet lakierniczy z górnym zbiornikiem 680 cc 81618 VOREL

Cena brutto	<b>33,15 zł</b>
Cena netto	<b>26,95 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>81618</b>
Kod producenta	<b>81618</b>
Kod EAN	<b>5906083816185</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Pojemność [L]	<b>0,7</b>
Ciśnienie [bar]	<b>3,5-5</b>
Rozmiar dyszy [mm]	<b>1,5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Opakowanie	<b>color box</b>
Rozmiar szybkozłącza [cal]	<b>1/4"</b>
Wydajność [l/min]	<b>280-450</b>

### Opis produktu

#### Pistolet lakierniczy z górnym zbiornikiem 680 cc VOREL 81618

Pistolet lakierniczy grawitacyjny z górnym zbiornikiem przeznaczony do natryskowego nakładania farb, lakierów i innych powłok malarskich. Konstrukcja z górnym zbiornikiem wykorzystuje grawitację do podawania materiału, co zapewnia stabilny przepływ i równomierne pokrycie powierzchni.

Pojemność zbiornika **680 cc**

Typ zbiornika **Górny (grawitacyjny)**

Model **81618**

Regulacja strumienia **Tak**

---

## Charakterystyka pistoletu lakierniczego VOREL

### Zbiornik grawitacyjny 680 cc

Górne umiejscowienie zbiornika wykorzystuje siłę grawitacji do podawania materiału do dyszy. Pojemność 680 cc pozwala na pokrycie powierzchni 8-12 m<sup>2</sup> w zależności od rodzaju materiału i grubości warstwy, co ogranicza konieczność częstego uzupełniania podczas ciągłej pracy.

### Regulacja parametrów natrysku

Mechanizm regulacji szerokości strumienia umożliwia zmianę kształtu rozpylenia od okrągłego do eliptycznego (szerokość 5-25 cm). Regulacja podawania materiału kontroluje ilość wypływającej farby, co wpływa na grubość nakładanej warstwy i zużycie materiału.

### Konstrukcja pistoletu natryskowego

Korpus wykonany z odlewu aluminiowego zapewnia odporność na rozpuszczalniki i korozję. Ergonomiczny uchwyt z wykończeniem antypoślizgowym redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy. Spust z regulacją siły nacisku pozwala na precyzyjną kontrolę natrysku.

### System podawania materiału

Kanał podawania materiału ze zbiornika do dyszy zaprojektowany pod kątem zapewniającym równomierny przepływ. Filtr wstępny w zbiorniku zatrzymuje zanieczyszczenia, chroniąc dyszę przed zablokowaniem. Szczelne połączenie zbiornika z korpusem eliminuje wycieki.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	81618
Pojemność zbiornika	680 cc
Typ zbiornika	Górny (grawitacyjny)
Regulacja szerokości strumienia	Tak
Regulacja podawania materiału	Tak
Materiał korpusu	Aluminium

## Zastosowanie pistoletu lakierniczego

---

- 
- Lakierowanie elementów karoserii samochodowej – błotniki, drzwi, maski, zderzaki
  - Malowanie mebli drewnianych i płytowych – szafy, komody, stoliki, krzesła
  - Nakładanie farb i lakierów na elementy metalowe – bramy, ogrodzenia, konstrukcje stalowe
  - Renowacja przedmiotów – odnawianie starych mebli, ram okiennych, drzwi
  - Malowanie dużych powierzchni płaskich – płyty MDF, sklejka, panele ścienne
  - Prace modelarskie i hobbystyczne wymagające precyzyjnego natrysku
  - Nakładanie warstw podkładowych i wykończeniowych w procesach wielowarstwowych
  - Aplikacja impregnatów i środków ochronnych na drewno

## Użytkowanie i konserwacja pistoletu

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem pistolet należy dokładnie oczyścić z fabrycznego oleju konserwacyjnego. Materiał malarski przed napełnieniem zbiornika powinien być przefiltrowany i rozcieńczony zgodnie z zaleceniami producenta farby. Optymalną lepkość sprawdza się kubkiem pomiarowym – czas wypływu 18-25 sekund dla większości materiałów.

### Ciśnienie robocze sprężonego powietrza

Pistolet grawitacyjny wymaga podłączenia do kompresora zapewniającego ciśnienie 2-4 bar (w zależności od typu materiału). Zbyt niskie ciśnienie powoduje nierównomierne rozpylenie i tworzenie kropel. Zbyt wysokie ciśnienie prowadzi do nadmiernego rozprysku i strat materiału. Zaleca się montaż reduktora ciśnienia z manometrem bezpośrednio przy pistolecie.

### Czyszczenie po użyciu

Natychmiastowe czyszczenie po zakończeniu pracy zapobiega zasychaniu materiału w kanałach. Zbiornik należy opróżnić, przepłukać rozcieńczalnikiem odpowiednim do użytego materiału, następnie przepuścić rozcieńczalnik przez pistolet. Dyszę i igłę czyści się miękką szczotką. Części metalowe po wyschnięciu można zabezpieczyć cienką warstwą oleju.

### Produkty powiązane

Do pracy z pistoletem lakierniczym polecamy: kompresory tłokowe o wydajności min. 150 l/min, filtry powietrza z separatorem wilgoci, regulatory ciśnienia z manometrem, zestawy dysz wymiennych o różnych średnicach, kubki pomiarowe do sprawdzania lepkości, rozcieńczalniki i środki czyszczące do pistoletu lakierniczego.