

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-150-100-szt-spl-150-schmith-p-31377.html>

Płótno ścierne-150 100 szt. SPL-150 SCHMITH

Cena brutto	149,42 zł
Cena netto	121,48 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPL-150
Kod producenta	SPL-150
Kod EAN	5902004712727
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Płótno ścierne Schmith SPL-150 – granulacja P150, 100 szt.

Uniwersalne płótno ścierne z elastycznym podkładem płóciennym, przeznaczone do ręcznego szlifowania na sucho różnorodnych materiałów. Granulacja P150 umożliwia obróbkę wykończeniową i przygotowawczą powierzchni metalowych, drewnianych oraz lakierniczych.

Granulacja **P150**

Rodzaj pracy **Na sucho**

Podkład **Płócienny**

Ilość w opakowaniu **100 szt.**

Charakterystyka produktu

Granulacja P150 - zastosowanie

Ziarnistość P150 odpowiada średniej granulacji (ok. 100 µm), stosowanej w szlifowaniu wykończeniowym. Usuwa drobne nierówności bez pozostawiania głębokich rys, przygotowując powierzchnię pod kolejne etapy obróbki lub wykończenie.

Elastyczny podkład płócienny

Tkanina bawełniana lub poliestrowa stanowiąca bazę materiału ściernego zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Dzięki temu płótno dopasowuje się do nieregularnych kształtów i krawędzi, umożliwiając precyzyjną obróbkę ręczną.

Praca na sucho

Produkt przeznaczony do szlifowania bez użycia wody lub innych cieczy. Ziarna ścierne nie zatykają się podczas pracy, a odpylanie powierzchni można przeprowadzić mechanicznie lub pneumatycznie. Metoda zalecana przy obróbce drewna i metali nieżelaznych.

Opakowanie zbiorcze 100 szt.

Duża ilość arkuszy w opakowaniu zapewnia ciągłość pracy w warsztatach i przy większych projektach remontowych. Umożliwia racjonalne gospodarowanie materiałem ściernym przy regularnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SPL-150
Producent	Schmith
Granulacja	P150
Rodzaj ziarna	Uniwersalne (tlenek glinu)
Podkład	Płócienny (elastyczny)
Rodzaj pracy	Na sucho
Metoda aplikacji	Ręczna
Ilość w opakowaniu	100 sztuk

Zastosowanie

- Szlifowanie i czyszczenie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Wygładzanie drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych (sklejka, MDF, płyty wiórowe)
- Matowienie powłok lakierniczych przed nałożeniem kolejnej warstwy
- Przygotowanie podkładów lakierniczych do malowania
- Wyrównywanie mas szpachlowych na ścianach i sufitach
- Szlifowanie gładzi gipsowych w pracach wykończeniowych
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i zanieczyszczeń z elementów metalowych
- Obróbka krawędzi i trudnodostępnych miejsc wymagających elastycznego narzędzia

Granulacja P150 w skali FEPA

Oznaczenie P150 zgodnie z europejską normą FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) określa średnią wielkość ziarna

na poziomie około 100 mikrometrów. Jest to granulacja średnia, stosowana w szlifowaniu wykończeniowym, gdy wymagane jest usunięcie śladów po obróbce grubszymi ścierniwami (P80-P120) bez nadmiernego wygładzania powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić szlifowaną powierzchnię z luźnych zanieczyszczeń i kurzu. Płótno ścierne stosować z równomiernym naciskiem, wykonując ruchy wzdłuż włókien drewna lub w kierunku zgodnym z obrabianym materiałem. W przypadku metali zaleca się szlifowanie krzyżowe dla równomiernego usunięcia nierówności.

Podczas pracy okresowo oczyszczać powierzchnię płótna z nagromadzonego pyłu, stukając materiałem o twardą powierzchnię lub używając szczotki. Zużyte arkusze wymieniać na nowe, gdy ziarna ścierne ulegną stępieniu, co objawia się zmniejszoną skutecznością szlifowania i koniecznością zwiększenia siły nacisku.

Produkt przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Zawilgocenie podkładu płóciennego może prowadzić do odkształceń materiału i osłabienia wiązania ziaren ściernych. Niewykorzystane arkusze zabezpieczyć przed kontaktem z ostrymi przedmiotami mogącymi spowodować mechaniczne uszkodzenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć płótna ścierne o innych granulacjach: P80-P120 do szlifowania wstępnego, P180-P240 do wykończenia przed lakierowaniem. W przypadku pracy z większymi powierzchniami płaskimi sprawdzą się papiery ścierne na rolkach lub arkusze do szlifierek oscylacyjnych.