

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p100-yt-83164-yato-p-8622.html>

Płótno ścierne 230x280 p100 / YT-83164 / YATO

Cena brutto	0,70 zł
Cena netto	0,57 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83164
Kod producenta	YT-83164
Kod EAN	5906083831645
Producent	YATO
Granulacja	P100
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	J
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Płótno ścierne 230x280 mm P100 YATO YT-83164

Arkusz papieru ściernego na podkładzie płóciennym z ziarnistością P100, przeznaczony do ręcznego i maszynowego szlifowania drewna, metalu oraz tworzyw sztucznych. Uniwersalny format 230x280 mm umożliwia stosowanie w paczkach ściernych, do cięcia na mniejsze fragmenty lub montażu w uchwytach szlifierek.

Gradacja **P100**

Wymiary arkusza **230x280 mm**

Materiał ścierny **Tlenek aluminium**

Rodzaj podkładu **Płócienny**

Charakterystyka techniczna płótna ściernego

Gradacja P100 - średnie szlifowanie

Ziarnistość P100 (około 125 µm) zapewnia równowagę między skutecznością usuwania materiału a uzyskaniem gładkiej powierzchni. Stosowana do szlifowania pośredniego między obróbką wstępną a wykończeniową, usuwa ślady po grubszych gradacjach (P60-P80) i przygotowuje powierzchnię pod gradacje wykończeniowe (P150-P240).

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium (Al_2O_3) charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na kruszenie, co przekłada się na długi czas pracy arkusza. Materiał ten sprawdza się w obróbce drewna, metali nieżelaznych, stali oraz tworzyw sztucznych, zachowując zdolność skrawania przez dłuższy okres.

Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Płócienny nośnik zapewnia większą elastyczność niż papierowy, co umożliwia szlifowanie profilowanych i zaokrąglonych elementów bez ryzyka przedarcia. Struktura tkaniny absorbuje naprężenia podczas pracy, zwiększając żywotność arkusza przy intensywnym użytkowaniu.

Format 230x280 mm - uniwersalne zastosowanie

Standardowy rozmiar arkusza pozwala na bezpośrednie użycie w paczkach ściernych, cięcie na mniejsze fragmenty dostosowane do konkretnych potrzeb lub montaż w uchwytach szlifierek oscylacyjnych i wibracyjnych. Format ten jest kompatybilny z większością narzędzi ręcznych i elektrycznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83164
Marka	YATO
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	P100
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al_2O_3)
Rodzaj podkładu	Płócienny
Typ zastosowania	Ręczne i maszynowe

Zastosowanie płótna ściernego P100

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego – usuwanie zadziorów, wygładzanie po obróbce narzędziami ręcznymi
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem, bejcowaniem lub olejowaniem
- Szlifowanie metali – usuwanie rdzy, oksydacji, przygotowanie powierzchni przed malowaniem
- Wygładzanie spawów i zgrzein w metalach po wstępnej obróbce pilnikiem lub szlifierką kątową
- Obróbka tworzyw sztucznych – matowienie powierzchni, usuwanie śladów formy wtryskowej
- Szlifowanie wypełniaczy i szpachli w pracach renowacyjnych i naprawczych
- Przygotowanie elementów metalowych pod polerowanie lub chromowanie
- Czyszczenie narzędzi i powierzchni roboczych z pozostałości farb, lakierów i klejów

Jak dobrać gradację do rodzaju prac?

Gradacja P100 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Stosuje się ją po wstępnej obróbce gradacjami P60-P80, gdy powierzchnia wymaga dalszego wygładzenia przed wykończeniem. Po P100 zaleca się przejście do gradacji P150 lub P180 dla uzyskania gładkiej powierzchni pod lakier lub P240-P320 dla efektu satynowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy arkusz można przyciąć do wymaganego rozmiaru za pomocą nożyczek lub noża. W przypadku szlifowania ręcznego zaleca się stosowanie paczki ścierniej lub klocka szlifierskiego dla równomiernego docisku i kontroli nad procesem.

Podczas pracy maszynowej należy upewnić się, że arkusz jest prawidłowo zamocowany w uchwycie szlifierki – luźne zamocowanie może prowadzić do nierównomiernego zużycia lub uszkodzenia materiału. Regularne oczyszczanie powierzchni ścierniej z pyłu przedłuża żywotność arkusza – można to robić szczotką z miękkim włosiem lub sprężonym powietrzem.

Płótno ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić podkład płócienny i zmniejszyć przyczepność ziaren ściernych. Po zakończeniu pracy warto sprawdzić stan arkusza – jeśli ziarna są widocznie zużyte lub podkład uległ uszkodzeniu, arkusz należy wymienić.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć arkusze o innych gradacjach: P60-P80 do obróbki wstępnej, P150-P180 do szlifowania wykończeniowego oraz P240-P400 do prac precyzyjnych. Przydatne mogą być także paczki ściernie, klocki szlifierskie oraz szczotki do czyszczenia powierzchni ściernych.