

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p120-yt-83165-yato-p-8624.html>

## Płótno ścierne 230x280 p120 / YT-83165 / YATO

Cena brutto	<b>0,69 zł</b>
Cena netto	<b>0,56 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83165</b>
Kod producenta	<b>YT-83165</b>
Kod EAN	<b>5906083831652</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>
Podkład	<b>J</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Granulacja	<b>P120</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>

### Opis produktu

#### Płótno ścierne 230x280 mm P120 YATO YT-83165

Płótno ścierne na bazie tlenku aluminium przeznaczone do ręcznego oraz maszynowego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Wytrzymały podkład płócienny zapewnia odporność na rozdarcia podczas intensywnej pracy.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm

Gradacja P120

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Typ podkładu Płótno

## Charakterystyka płótna ściernego P120

### Gradacja P120 - zastosowanie

Gradacja P120 oznacza ziarnistość średnią, stosowaną do szlifowania pośredniego. Usuwa drobne nierówności i przygotowuje powierzchnię pod dalsze obróbki wykończeniowe. Wielkość ziarna wynosi około 125 mikronów, co pozwala na usunięcie śladów po grubszych gradacjach bez nadmiernego zdzierania materiału.

### Tlenek aluminium jako ścierniwo

Tlenek aluminium ( $Al_2O_3$ ) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Ziarna ścierniwa podczas pracy ulegają samoostreniu - pękają tworząc nowe krawędzie tnące. Materiał sprawdza się przy szlifowaniu zarówno drewna twardego, metali kolorowych, jak i stali niestopowych.

### Podkład płócienny

Podstawa z tkaniny bawełnianej lub poliestrowej zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Płótno nie pęka przy zginaniu, co umożliwia szlifowanie kształtów nieregularnych oraz pracy w trudno dostępnych miejscach. Wytrzymuje większe obciążenia mechaniczne niż papierowe odpowiedniki.

### Format arkusza 230x280 mm

Standardowy rozmiar arkusza odpowiada wymiarom szlifierek oscylacyjnych oraz ręcznych bloków szlifierskich. Arkusz można ciąć na mniejsze fragmenty lub składać do pracy ręcznej. Format pozwala na obróbkę większych powierzchni bez konieczności częstej wymiany materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83165
Producent	YATO
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	P120
Materiał ścierny	Tlenek aluminium ( $Al_2O_3$ )
Typ podkładu	Płótno
Zastosowanie	Szlifowanie drewna, metalu, tworzyw sztucznych

---

## Zastosowanie płótna ściernego

---

- Wygładzanie powierzchni drewna przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu lub frezowaniu drewna
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe lub mokre
- Usuwanie rdzy powierzchniowej oraz starych powłok lakierniczych z metalu
- Matowienie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Szlifowanie pośrednie między warstwami szpachli lub gruntów
- Obróbka elementów metalowych w modelarstwie i precyzyjnej mechanice
- Czyszczenie narzędzi i elementów maszyn z nalotu i zanieczyszczeń

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przechowywanie materiału ściernego

Płótno ścierne należy przechowywać w suchym pomieszczeniu o temperaturze 15-25°C. Wilgoć osłabia spoiwo łączące ziarna z podkładem, co skraca żywotność materiału. Arkusze powinny leżeć płasko lub być zawieszony - unikać zaginania na stałe, które może osłabić strukturę płótna.

### Technika szlifowania ręcznego

Przy szlifowaniu ręcznym zaleca się stosowanie bloku szlifierskiego - zapewnia równomierny docisk i płaską powierzchnię. Szlifować ruchem wzdłuż włókien drewna, w przypadku metalu - ruchem krzyżowym zmieniając kierunek co kilka przejść. Nadmierny docisk skraca żywotność ścierniwa i może przegrzać obrabiany materiał.

### Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas szlifowania stosować ochronę dróg oddechowych - pył z drewna, metalu i ścierniwa stanowi zagrożenie dla układu oddechowego. Zalecane są maski klasy FFP2 lub FFP3. W przypadku pracy z materiałami toksycznymi (lakiery, impregnaty) konieczna jest wentylacja pomieszczenia. Okulary ochronne chronią przed odpryskami materiału.

### Dobór gradacji do rodzaju prac

Gradacja P120 stanowi etap pośredni w procesie szlifowania. Przed nią stosuje się gradacje grubsze (P60-P100) do usuwania większych nierówności. Po P120 następuje szlifowanie wykończeniowe gradacjami P150-P240. Pominięcie etapów pośrednich wydłuża czas pracy i zwiększa zużycie materiału ściernego.

