

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p150-yt-83166-yato-p-4470.html>

Płótno ścierne 230x280 p150 YT-83166 YATO

Cena brutto	0,74 zł
Cena netto	0,60 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-83166
Kod producenta	YT-83166
Kod EAN	5906083831669
Producent	YATO
Ścierniwo	tlenek aluminium
Spoiwo	żywica
Podkład	J
Nasyp	pełny
Kształt	Arkusze
Granulacja	P150
Jednostka	SZT

Opis produktu

Płótno ścierne 230x280 mm P150 YATO YT-83166

Arkusze papieru ściernego na podkładzie płóciennym z ziarnami tlenku aluminium. Przeznaczony do ręcznego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Granulacja **P150**

Wymiary arkusza **230 × 280 mm**

Materiał ścierny **Tlenek aluminium**

Podkład **Płócienny**

Charakterystyka płótna ściernego YATO YT-83166

Granulacja P150 - średnioziarniste szlifowanie

Gradacja P150 odpowiada średnicy ziarna około 100 µm. Stosowana w etapie pośrednim obróbki – po usunięciu grubszych nierówności, przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami. Usuwa ślady po gradacji P80-P120, przygotowuje powierzchnię pod lakierowanie lub malowanie.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Elektrokorund (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa i ostrymi krawędziami ziaren. W trakcie pracy ziarna łamią się, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co wydłuża żywotność papieru. Skuteczny przy szlifowaniu drewna twardego, stali niestopowej i stopów aluminium.

Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Osnowa z tkaniny bawełnianej lub poliestrowej zapewnia elastyczność i odporność na rozerwanie. Płótno dopasowuje się do nierównych powierzchni, nie pęka przy zginaniu. Wytrzymuje większe naprężenia mechaniczne niż papierowe podkłady, zwłaszcza przy szlifowaniu ręcznym z dociskiem.

Format arkusza 230 × 280 mm

Standardowy rozmiar umożliwiający cięcie na mniejsze fragmenty lub składanie do ręcznego szlifowania. Arkusz można podzielić na 4 części 115 × 140 mm lub na 6 pasków 38 × 280 mm do pracy w trudno dostępnych miejscach. Kompatybilny z ręcznymi klockami szlifierskimi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83166
Marka	YATO
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Granulacja	P150 (średnica ziarna ~100 µm)
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (elektrokorund)
Typ podkładu	Płócienny
Metoda aplikacji	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie płótna ściernego P150

-
- Wygładzanie drewna litego po cięciu i struganiu – usuwanie śladów narzędzi
 - Przygotowanie powierzchni drewnianych pod lakierowanie lub bejcowanie
 - Matowienie lakierów między warstwami (szlifowanie międzyoperacyjne)
 - Usuwanie rdzy powierzchniowej i zgorzeliny z elementów stalowych
 - Wygładzanie spawów po obróbce szlifierką kątową
 - Przygotowanie metalu pod malowanie – usuwanie starej farby i zanieczyszczeń
 - Matowienie i wygładzanie powierzchni z tworzyw sztucznych (ABS, PVC)
 - Szlifowanie wypełnień szpachlowych w naprawach karoserii i mebli

Użytkowanie i konserwacja

Dobór gradacji do etapu pracy

Gradację P150 stosuje się po wstępnym szlifowaniu papierem P80-P120. Do wykończenia powierzchni należy użyć gradacji P180-P240. Zbyt duży skok między gradacjami (np. z P80 do P240) wydłuża czas pracy i może pozostawić widoczne rysy.

Technika szlifowania ręcznego

Arkusz należy naciągnąć na klocek szlifierski lub złożyć w kilka warstw. Szlifować ruchem wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu, z równomiernym dociskiem. Unikać szlifowania w jednym miejscu – powoduje to nierówności i przegrzanie materiału.

Przechowywanie papieru ściernego

Arkusze przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze 15-25°C. Wilgoć osłabia klej wiążący ziarna i zmniejsza skuteczność szlifowania. Unikać zaginania arkuszy poza miejscem planowanego cięcia – uszkodzona warstwa ścierna szybciej się zużywa.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zestaw papierów ściernych w różnych gradacjach (P80, P120, P150, P180, P240) oraz klocek szlifierski z gumowym uchwytem. Do prac wymagających większej wydajności sprawdzą się szlifierki oscylacyjne lub taśmowe z dedykowanymi wkładami ściernymi.