

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p36-yt-83160-yato-p-4325.html>

Płótno ścierne 230x280 p36 YT-83160 YATO

Cena brutto	0,76 zł
Cena netto	0,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83160
Kod producenta	YT-83160
Kod EAN	5906083831607
Producent	YATO
Granulacja	P36
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica
Ścierniwo	tlenek aluminium
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusze
Podkład	J

Opis produktu

Płótno ścierne 230x280 P36 YT-83160 YATO

Płótno ścierne na podkładzie płóciennym z ziarnami tlenku aluminium, przeznaczone do szlifowania zgrubnego drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Format arkuszowy umożliwia ręczne szlifowanie oraz cięcie na mniejsze fragmenty.

Gradacja **P36**

Materiał ścierny **Tlenek aluminium**

Wymiary arkusza **230x280 mm**

Podkład **Płótno**

Charakterystyka płótna ściernego P36

Gradacja P36 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P36 oznacza grube ziarna ścierne o średnicy około 530 mikrometrów. Stosowana do szybkiego usuwania materiału, zdzierania starych powłok lakierniczych, wyrównywania głębokich nierówności oraz usuwania rdzy. Pozostawia widoczne rysy, dlatego wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium charakteryzują się twardością, ostrością krawędzi i odpornością na wysokie temperatury. Materiał ten sprawdza się w obróbce drewna twardego, stali węglowej, metali nieżelaznych oraz niektórych tworzyw sztucznych. Ziarna nie kruszą się szybko, co wydłuża czas użytkowania arkusza.

Podkład płócienny

Płótno jako podkład zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Arkusz można składać, zginać i stosować do obróbki krawędzi oraz trudno dostępnych miejsc. Podkład płócienny wytrzymuje większe naprężenia mechaniczne niż papierowy, co ma znaczenie przy intensywnym szlifowaniu ręcznym.

Format arkuszowy 230×280 mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia wygodne trzymanie w dłoni, mocowanie w ręcznych uchwytach do szlifowania oraz cięcia na mniejsze fragmenty. Arkusz można dopasować do klocków szlifierskich lub używać bezpośrednio do ręcznego szlifowania powierzchni płaskich i profilowanych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83160
Marka	YATO
Wymiary arkusza	230×280 mm
Gradacja	P36
Materiał ścierny	Tlenek aluminium
Typ podkładu	Płótno
Zastosowanie	Drewno, metal, niektóre tworzywa sztuczne

Zastosowanie płótna ściernego P36

-
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i werniksów z drewna przed ponownym malowaniem
 - Szlifowanie zgrubne drewna litego, usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu
 - Usuwanie rdzy, nalotów korozyjnych i zgorzeliny ze stali węglowej
 - Wygładzanie spawów, usuwanie ostrych krawędzi i naddatków po spawaniu
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok ochronnych lub malarskich
 - Matowienie i wygładzanie powierzchni z tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
 - Szlifowanie betonu, tynku i innych materiałów budowlanych w pracach wykończeniowych
 - Czyszczenie narzędzi, usuwanie zanieczyszczeń i osadów z powierzchni metalowych

Jak dobrać gradację do rodzaju prac

Gradacja P36 to punkt wyjścia do szlifowania zgrubnego. Po jej zastosowaniu zaleca się przejście na gradacje P60–P80 do wygładzania, a następnie P120–P180 do wykończenia. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarna i gładsza powierzchnia. Zbyt grube ziarna na etapie wykończeniowym pozostawiają widoczne rysy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szlifowana powierzchnia jest czysta i sucha. Zanieczyszczenia mogą zatykać ziarna ściernie i zmniejszać skuteczność szlifowania. Arkusz można montować w ręcznych uchwytach szlifierskich lub używać bezpośrednio w dłoni, owijając wokół klocka drewnianego lub gumowego.

Podczas szlifowania zaleca się wykonywanie ruchów równoległych do włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu. Unika się w ten sposób powstawania chaotycznych rys. Nacisk powinien być równomierny, bez nadmiernego docisku, który przyspiesza zużycie ziaren.

Po zakończeniu pracy arkusz można oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Zatykanie ziaren ściernych pyłem zmniejsza wydajność szlifowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega wilgoci podkładu płóciennego, co mogłoby wpłynąć na jego elastyczność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć arkusze o drobniejszych gradacjach (P60, P80, P120) oraz klocki szlifierskie i uchwyty ręczne ułatwiające równomierne szlifowanie.