

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p40-yt-83161-yato-p-4346.html>

Płótno ścierne 230x280 p40 YT-83161 YATO

Cena brutto	0,75 zł
Cena netto	0,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83161
Kod producenta	YT-83161
Kod EAN	5906083831614
Producent	YATO
Ścierniwo	tlenek aluminium
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusze
Podkład	J
Spoiwo	żywica
Granulacja	P40
Nasyp	pełny

Opis produktu

Płótno ścierne 230x280 mm P40 YT-83161 YATO

Arkusze papieru ściernego na podkładzie płóciennym z ziarnistością P40, przeznaczony do ręcznego szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Materiał ścierny z tlenku aluminium zapewnia efektywne usuwanie materiału przy obróbce wstępnej.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja ziarna P40 (gruboziarniste)

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Typ podkładu Płótno

Charakterystyka płótna ściernego P40

Gradacja P40 - zastosowanie gruboziarniste

Ziarnistość P40 (według normy FEPA) odpowiada wielkości ziarna około 425 mikrometrów. Stosowana do wstępnego szlifowania, usuwania grubszych nierówności, zdzierania starych powłok oraz obróbki zgrubnej przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Podstawa z tkaniny płóciennej charakteryzuje się zwiększoną odpornością na rozdarcia w porównaniu z papierem. Elastyczna struktura umożliwia dopasowanie do kształtu obrabianego elementu, co sprawdza się przy szlifowaniu profilowanych powierzchni.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna z tlenku aluminium (Al_2O_3) należą do najpowszechniejszych materiałów ściernych. Charakteryzują się ostrymi krawędziami, które podczas pracy łamią się i odsłaniają nowe punkty skrawające, co wydłuża żywotność arkusza.

Format 230 × 280 mm - uniwersalny rozmiar

Standardowy wymiar arkusza umożliwia wygodne trzymanie podczas szlifowania ręcznego oraz łatwe dopasowanie do podkładek szlifierskich. Arkusz można ciąć na mniejsze fragmenty w zależności od potrzeb.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83161
Producent	YATO
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja ziarna	P40 (gruboziarniste)
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al_2O_3)
Typ podkładu	Płótno
Zastosowanie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Metoda szlifowania	Ręczne

Zastosowanie płótna ściernego P40

- Usuwanie starych warstw lakieru, farby lub bejcy z powierzchni drewnianych
- Wygładzanie sęków i nierówności w drewnie przed dalszą obróbką
- Zdzieranie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z elementów metalowych
- Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem lub klejeniem
- Wygładzanie spawów i usuwanie ostrych krawędzi po cięciu metalu

-
- Szlifowanie tworzyw sztucznych – usuwanie wyprasek i nierówności
 - Przygotowanie podłoża pod gruntowanie lub nakładanie powłok ochronnych
 - Czyszczenie narzędzi i elementów roboczych z osadów i zanieczyszczeń

Użytkowanie i konserwacja

Technika szlifowania ręcznego

Szlifowanie należy prowadzić ruchem równoległym do włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu. Zbyt duży nacisk skraca żywotność arkusza i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularne oczyszczanie powierzchni ścierniej z pyłu szczotką wydłuża efektywność pracy.

Przechowywanie płótna ściernego

Arkusze należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Zawilgocenie podkładu płóciennego obniża jego wytrzymałość mechaniczną i może prowadzić do odklejania się ziaren ściernych. Produkty nieużywane warto trzymać w oryginalnym opakowaniu.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas szlifowania powstaje pył, który może drażnić drogi oddechowe i oczy. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych (minimum klasy FFP2) oraz okularów ochronnych. W przypadku szlifowania metali ciężkich lub materiałów zawierających substancje toksyczne konieczne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć uzupełnienie zestawu o arkusze o drobniejszych gradacjach (P80, P120, P180, P240), które umożliwią stopniowe wygładzanie powierzchni. Podkładki szlifierskie ręczne ułatwiają równomierne rozprowadzenie nacisku podczas pracy.

...