

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-230x280-p80-yt-83163-yato-p-8618.html>

Płótno ścierne 230x280 p80 / YT-83163 / YATO

Cena brutto	0,70 zł
Cena netto	0,57 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83163
Kod producenta	YT-83163
Kod EAN	5906083831638
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	Arkusz
Podkład	J
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	P80
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Płótno ścierne 230x280 P80 YATO YT-83163

Płótno ścierne na podkładzie płóciennym z ziarnami tlenku aluminium, przeznaczone do ręcznego szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i tworzyw sztucznych. Gradacja P80 umożliwia agresywne usuwanie materiału i wyrównywanie większych nierówności.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja ziarna P80

Materiał ścierny Tlenek aluminium

Podkład Płócienny

Charakterystyka płótna ściernego P80

Gradacja P80 - zastosowanie w praktyce

Ziarnistość P80 (średnica ziarna około 201 μm) należy do grupy materiałów ściernych o grubym ziarnie. Stosowana jest na wstępnym etapie obróbki, gdy konieczne jest szybkie usunięcie większej ilości materiału, zeszlifowanie starych powłok lakierniczych lub wyrównanie głębszych zarysowań.

Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Płótno jako podkład zapewnia wysoką odporność na rozdarcia przy intensywnym użytkowaniu. Elastyczna struktura pozwala na dopasowanie się do profili obrabianych elementów i umożliwia składanie arkusza bez uszkodzenia warstwy ściernej.

Tlenek aluminium jako materiał ścierny

Ziarna tlenku aluminium (Al_2O_3) charakteryzują się dużą twardością i odpornością na kruche pękanie. Materiał ten sprawdza się przy szlifowaniu metali żelaznych, drewna twardego oraz niektórych stopów metali nieżelaznych, zapewniając równomierne zużycie i stabilną wydajność cięcia.

Format arkusza 230 x 280 mm

Standardowy rozmiar arkusza umożliwia wygodne trzymanie podczas ręcznego szlifowania oraz pozwala na cięcie na mniejsze fragmenty dostosowane do wielkości obrabianej powierzchni. Format ten jest kompatybilny z większością bloków i klocków szlifierskich.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83163
Producent	YATO
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Gradacja ziarna	P80 (według FEPA)
Materiał ścierny	Tlenek aluminium (Al_2O_3)
Typ podkładu	Płótno
Metoda szlifowania	Ręczne
Typ produktu	Płótno ścierne arkuszowe

Zastosowanie płótna ściernego P80

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna przed ponownym malowaniem
- Szlifowanie surowego drewna twardego w celu usunięcia większych nierówności
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania poprzez zmatowienie i usunięcie rdzy powierzchniowej
- Wyrównywanie spawów i usuwanie zadziorów z elementów metalowych
- Wstępne szlifowanie wypełnień szpachlowych i mas wyrównujących
- Matowienie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem lub malowaniem
- Czyszczenie narzędzi i elementów roboczych z zaschniętych pozostałości materiałów
- Obróbka krawędzi elementów drewnianych i kompozytowych

Dobór gradacji do etapu prac

Płótno P80 stosuje się na początkowym etapie obróbki. Po zeszlifowaniu większych nierówności zaleca się przejście do drobniejszych gradacji (P120, P150, P180) w celu uzyskania gładkiej powierzchni gotowej do wykończenia. Przeskakiwanie gradacji o więcej niż 1-2 stopnie może pozostawić widoczne rysy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnia płótna jest wolna od zanieczyszczeń. Podczas szlifowania zaleca się wykonywanie ruchów równoległych do włókien drewna lub w kierunku zgodnym z obrabianą powierzchnią metalu.

W miarę zapełniania się ziaren ściernych pyłem materiału należy oczyścić powierzchnię płótna szczotką lub sprężonym powietrzem. Regularne czyszczenie wydłuża okres użytkowania arkusza i utrzymuje wydajność cięcia.

Płótno ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo łączące ziarna z podkładem, co prowadzi do przedwczesnego zużycia materiału.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Podczas prac szlifierskich powstaje pył, który może być szkodliwy dla układu oddechowego. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. Przy szlifowaniu metali zawierających ołów, kadm lub inne substancje toksyczne konieczne jest użycie sprzętu ochrony osobistej zgodnego z wymogami BHP.