

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-40-50-szt-spl-40-schmith-p-31112.html>

PŁÓTNO ŚCIERNE-40 50 szt. SPL-40 SCHMITH

Cena brutto	89,45 zł
Cena netto	72,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPL-40
Kod producenta	SPL-40
Kod EAN	5902004712673
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Płótno ścierne Schmith SPL-40, granulacja 40

Materiał ścierny o grubym ziarnie przeznaczony do wstępnej obróbki powierzchni metodą szlifowania na sucho. Uniwersalne zastosowanie w pracach z metalem, drewnem oraz materiałami wykończeniowymi.

Granulacja 40 (gruboziarniste)

Typ obróbki Na sucho

Ilość w opakowaniu 50 szt.

Producent Schmith

Charakterystyka produktu

Granulacja 40 - gruboziarnista obróbka

Ziarnistość 40 oznacza 40 otworów na cal kwadratowy w sicie pomiarowym. To jeden z najgrubszych dostępnych gradientów, zapewniający agresywne usuwanie materiału. Stosowana do szybkiego wyrównywania nierówności, usuwania rdzy lub grubych warstw starej farby.

Szlifowanie na sucho

Płótno przystosowane do pracy bez użycia wody lub innych płynów chłodzących. Konstrukcja zapobiega zatykaniu ziaren przez pył -

materiał pozostaje skuteczny przez dłuższy czas. Ułatwia to pracę w warunkach warsztatowych bez konieczności dodatkowych instalacji.

Podłoże z płótna

Nośnik tekstylny zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia. Płótno lepiej dostosowuje się do nierównych powierzchni niż papierowe materiały ściernie, zachowując przy tym wytrzymałość mechaniczną podczas intensywnej pracy.

Opakowanie zbiorcze 50 sztuk

Forma pakowania dedykowana użytkownikom profesjonalnym i warsztatom. Większa ilość w opakowaniu obniża koszt jednostkowy i zapewnia ciągłość pracy bez częstego zamawiania materiałów eksploatacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SPL-40
Typ produktu	Płótno ściernie
Granulacja	40
Rodzaj obróbki	Na sucho
Ilość w opakowaniu	50 sztuk

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie metali – usuwanie rdzy, zgorzeli spawalniczej, starych powłok
- Obróbka drewna – wyrównywanie sęków, usuwanie nierówności po cięciu
- Matowienie powłok lakierniczych – przygotowanie powierzchni przed nałożeniem kolejnej warstwy
- Szlifowanie powierzchni szpachlowanych – wyrównywanie grubszych wypełnień
- Obróbka gipsu – wygładzanie twardych gipsów modelarskich i budowlanych
- Przygotowanie powierzchni do malowania – usuwanie luźnych fragmentów starej farby
- Czyszczenie narzędzi – usuwanie nalotów i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych

Dobór granulacji do etapu pracy

Granulacja 40 to etap wstępny w procesie szlifowania. Po obróbce tym materiałem zaleca się użycie drobniejszych gradacji (80, 120, 180) w celu uzyskania gładkiej powierzchni. Im niższa liczba granulacji, tym grubsze ziarno i bardziej agresywna obróbka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan powierzchni – usunąć luźne elementy, które mogłyby przedwcześnie zużyć materiał ścierny. Podczas szlifowania zaleca się wykonywanie ruchów równoległych lub krzyżowych, unikając długotrwałego dociskania w jednym miejscu.

Płótno ściernie na sucho generuje znaczną ilość pyłu. W pomieszczeniach zamkniętych konieczne jest zapewnienie wentylacji oraz stosowanie środków ochrony dróg oddechowych. Regularnie sprawdzać stopień zużycia materiału – zatarte ziarna tracą skuteczność i mogą powodować przegrzewanie powierzchni.

Przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić podłoże płótna i zmniejszyć przyczepność ziaren ściernych. Niewykorzystane arkusze należy chronić przed zapyleniem i kontaktem z olejami.