

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-60-spl-60-schmith-p-31113.html>

PŁÓTNO ŚCIERNE-60 SPL-60 SCHMITH

Cena brutto	87,27 zł
Cena netto	70,95 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPL-60
Kod producenta	SPL-60
Kod EAN	5902004712680
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Płótno ścierne Schmith SPL-60 - granulacja 60

Uniwersalne płótno ścierne do ręcznego szlifowania na sucho, przeznaczone do obróbki metalu, drewna oraz przygotowywania powierzchni pod malowanie.

Granulacja 60 (gruboziarnista)

Rodzaj pracy Na sucho

Model SPL-60

Producent Schmith

Charakterystyka techniczna

Granulacja 60 - zastosowanie

Ziarnistość 60 należy do gruboziarnistych materiałów ściernych. Przeznaczona do wstępnej obróbki powierzchni, usuwania grubszych warstw materiału, starych powłok oraz wyrównywania nierówności. Pozostawia widoczne ślady szlifowania, które wymagają dalszego wygładzania drobniejszą granulacją.

Szlifowanie na sucho

Produkt przystosowany wyłącznie do pracy bez użycia wody lub innych płynów chłodzących. Eliminuje to konieczność oczyszczania

powierzchni z zawiesiny ściernej, skraca czas pracy i zapobiega korozji na metalach. Wymaga okresowego oczyszczania z pyłu.

Uniwersalność materiałowa

Możliwość obróbki metali, drewna, materiałów drewnopochodnych oraz podłoży budowlanych. Taka wszechstronność wynika z właściwości ziarna ściernego i elastycznego podłoża płóciowego, które dostosowuje się do kształtu powierzchni.

Praca ręczna

Produkt zaprojektowany do szlifowania manualnego bez użycia elektronarzędzi. Płótno można składać, zwijać lub nawijać na bloczki szlifierskie, co ułatwia obróbkę trudno dostępnych miejsc i detali.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model / SKU	SPL-60
Typ produktu	Płótno ściernie
Granulacja	60
Rodzaj pracy	Na sucho
Dostępne granulacje w serii	40 - 320
Opakowanie zbiorcze	50 lub 100 sztuk

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z powierzchni metalowych
- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem drobniejszą granulacją
- Matowienie i przygotowanie lakierów przed ponownym malowaniem
- Wyrównywanie nierówności w szpachlach i masach gipsowych
- Obróbka materiałów drewnopochodnych (sklejka, płyty wiórowe, MDF)
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub gruntowanie
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu
- Czyszczenie spawów i miejsc po obróbce mechanicznej

Dobór granulacji

Jak wybrać odpowiednią ziarnistość

Granulacja 60 stanowi punkt wyjścia do większości prac przygotowawczych. Do usuwania grubszych warstw materiału stosuje się granulacje 40-50, a do wykończenia powierzchni przed malowaniem przechodzi się przez granulacje 80, 120 i 180. Ostateczne

wygładzenie wymaga ziarnistości 240-320. Zawsze szlifuj stopniowo - przeskok o więcej niż jeden stopień granulacji wydłuża pracę.

Produkty powiązane

Rozważ również inne granulacje z serii Schmith SPL (40-320) w zależności od etapu prac oraz bloczki szlifierskie ręczne do wygodniejszego montażu płótna.
