

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-a-4-p150-07630-toya-p-14452.html>

PŁÓTNO ŚCIERNE A-4 P150 07630 TOYA

Cena brutto	0,54 zł
Cena netto	0,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	07630
Kod producenta	07630
Kod EAN	5906083076305
Producent	YATO

Opis produktu

Płótno ścierne A-4 P150 07630 TOYA

Arkusze płótna ściernego w formacie A4 z granulacją P150, przeznaczony do ręcznego szlifowania metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Produkt marki YATO zapewnia równomierne szlifowanie powierzchni przy przygotowaniu do dalszej obróbki.

Granulacja P150
Format A4 (210×297 mm)
Marka YATO
Model 07630

Charakterystyka płótna ściernego

Granulacja P150 - zastosowanie średnioziarniste

Granulacja P150 oznacza średnicę ziaren ściernych około 93-100 mikrometrów. Zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a gładkością wykończenia. Stosowana do szlifowania wykończeniowego oraz usuwania drobnych nierówności przed malowaniem lub lakierowaniem.

Format A4 dla wygody pracy ręcznej

Wymiary 210×297 mm umożliwiają wygodne trzymanie arkusza podczas pracy ręcznej oraz łatwe cięcie na mniejsze fragmenty. Format standardowy ułatwia przechowywanie i pozwala na precyzyjną obróbkę trudno dostępnych miejsc.

Uniwersalność materiałowa

Płótno ścierne nadaje się do obróbki metali (stal, aluminium), drewna twardego i miękkiego oraz wybranych tworzyw sztucznych. Struktura ziaren pozwala na efektywne szlifowanie bez nadmiernego zatykania się pyłem.

Wytrzymała podstawa płócienna

Podłoże z tkaniny zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia podczas intensywnej pracy. Płótno zachowuje właściwości ścierne dłużej niż papier ścierny przy obróbce twardych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO (TOYA)
Model	07630
Granulacja	P150 (93-100 µm)
Format	A4 (210 × 297 mm)
Typ podłoża	Płótno
Materiały obrabiane	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Sposób użycia	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie płótna ściernego P150

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Wygładzanie spawów i miejsc po obróbce mechanicznej metalu
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do lakierowania lub bejcowania
- Usuwanie zadziorów i drobnych nierówności z drewna
- Matowienie powierzchni plastikowych przed klejeniem lub malowaniem
- Wygładzanie szpachłówek i mas wyrównujących
- Obróbka wykończeniowa elementów metalowych i drewnianych
- Czyszczenie powierzchni przed aplikacją powłok ochronnych

Jak dobrać granulację płótna ściernego

Granulacja P150 znajduje się w środkowym zakresie ziarnistości. Do zgrubnego usuwania materiału stosuje się granulacje P40-P80, do wykończenia średniego P100-P180, a do szlifowania finiszowego P220-P400. Dla uzyskania gładkiej powierzchni pod lakier zaleca

się przejście przez kilka gradacji, kończąc na P220 lub wyższej.

Użytkowanie i konserwacja

Płótno ścierne wykorzystuje się do ręcznego szlifowania przez dociskanie do obrabianej powierzchni i wykonywanie ruchów posuwisto-zwrotnych. Dla równomiernego szlifowania zaleca się owijanie arkusza wokół klocka drewnianego lub gumowego.

Podczas pracy z metalem należy regularnie oczyszczać powierzchnię płótna z pyłu szczotką, co wydłuża żywotność materiału ściernego. Przy szlifowaniu drewna warto pracować zgodnie z kierunkiem włókien, aby uniknąć rys poprzecznych.

Przechowywanie w suchym miejscu chroni płótno przed zawilgoceniem, które może osłabić wiązanie ziaren ściernych z podłożem. Arkusze można ciąć nożyczkami lub nożem na mniejsze fragmenty dostosowane do potrzeb.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć płótna ścierne w innych gradacjach: P80 do usuwania większych nierówności, P220 do wykończenia przed lakierowaniem oraz klocki szlifierskie ułatwiające równomierne dociskanie materiału.

...