

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-a-4-p46-07540-vorel-p-1773.html>

Płótno ścierne a-4 p46 07540 VOREL

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 0,52 zł |
| Cena netto | 0,42 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | 07540 |
| Kod producenta | 07540 |
| Kod EAN | 5906083075407 |
| Producent | Vorel |
| Ilość [szt.] | 50 |
| Kształt | prostokąt |
| Podkład | płótno |
| Jednostka | SZT |
| Granulacja | 46 |
| Nasyp | półotwarty |
| Spoiwo | żywica |

Opis produktu

Płótno ścierne VOREL A4 P46 - model 07540

Płótno ścierne na bazie tekstylnej z ziarnistością P46, przeznaczone do szlifowania zgrubnego metali, drewna i tworzyw sztucznych. Podłoże płócienne zapewnia elastyczność i odporność na rozdarcia podczas intensywnej pracy.

Granulacja P46 (zgrubna)

Format A4 (210×297 mm)

Podłoże Płótno tekstylne

Producent VOREL

Charakterystyka płótna ściernego P46

Granulacja P46 według standardu FEPA

Ziarnistość P46 oznacza średnicę ziarna 360-425 mikrometrów. Stosowana do usuwania grubych warstw materiału, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz gratowania ostrych krawędzi po cięciu metalu.

Podłoże płócienne

Tekstylna osnowa zapewnia elastyczność i odporność mechaniczną. Materiał nie pęka przy zginaniu, co umożliwia szlifowanie kształtów nieregularnych i trudno dostępnych miejsc bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Format A4

Standardowy wymiar 210×297 mm pozwala na swobodne cięcie arkusza na mniejsze fragmenty dostosowane do konkretnego zastosowania. Wygodny w przechowywaniu i transporcie.

Uniwersalność zastosowań

Nadaje się do pracy na sucho z metalami żelaznymi i nieżelaznymi, drewnem twardym i miękkim oraz tworzywami sztucznymi. Sprawdza się w warsztatach mechanicznych, stolarskich i modelarskich.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------|----------------------------------|
| Model | 07540 |
| Producent | VOREL |
| Granulacja | P46 (według normy FEPA) |
| Średnica ziarna | 360-425 µm |
| Format | A4 (210 × 297 mm) |
| Typ podłoża | Płótno tekstylne |
| Typ szlifowania | Zgrubne |
| Zastosowanie | Metal, drewno, tworzywa sztuczne |

Zastosowanie płótna ściernego P46

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem
- Gratowanie krawędzi po cięciu, wierceniu i spawaniu metalu
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z karoserii i konstrukcji stalowych

-
- Wstępne szlifowanie drewna przed zastosowaniem drobniejszych gradacji
 - Matowienie i wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych
 - Przygotowanie podłoża metalowego przed klejeniem lub spawaniem
 - Czyszczenie narzędzi i elementów metalowych z nalotu i zanieczyszczeń
 - Szlifowanie wypełnień i szpachli w naprawach karoserii

Jak dobrać granulację płótna ściernego

Granulacja P46 należy do grupy materiałów zgrubnych (P36-P60). Stosowana na początkowych etapach obróbki, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie materiału. Po szlifowaniu P46 zaleca się przejście do gradacji P80-P120 dla wygładzenia powierzchni, a następnie P180-P240 przed wykończeniem. Im wyższy numer P, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia.

Użytkowanie i konserwacja

Płótno ścierne stosuje się ręcznie lub mocowane do klocków szlifierskich. Podczas pracy należy zachować równomierny docisk i wykonywać ruchy w jednym kierunku dla uzyskania jednolitego wykończenia. Materiał można ciąć nożyczkami na mniejsze fragmenty dostosowane do potrzeb.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić płótno z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem, co wydłuża jego żywotność. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić właściwości ściernego ziarna.

Podczas szlifowania metali zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych ze względu na powstawanie drobnego pyłu. W przypadku pracy z materiałami lakierowanymi należy upewnić się, że powłoka nie zawiera szkodliwych substancji wymagających specjalnych środków ostrożności.

Produkty powiązane

Do pełnego procesu szlifowania warto rozważyć płótna ścierna w gradacjach P80, P120 i P180 tej samej marki, które umożliwią stopniowe wygładzanie powierzchni po obróbce zgrubnej. Przydatne mogą być także klocki szlifierskie ułatwiające równomierne dociskanie materiału oraz szczotki do czyszczenia płócien z pyłu.

...