

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-a-4-p80-07580-vorel-p-8435.html>

Płótno ścierne a-4 p80 / 07580 / VOREL

Cena brutto	0,54 zł
Cena netto	0,44 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	07580
Kod producenta	07580
Kod EAN	5906083075803
Producent	Vorel
Ilość [szt.]	50
Kształt	prostokąt
Podkład	płótno
Jednostka	SZT
Granulacja	80
Nasyp	pólotwarty
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Płótno ścierne A-4 P80 VOREL 07580

Arkusze ścierny na podkładzie płóciennym z nasypem o granulacji P80, przeznaczony do ręcznego szlifowania metali, drewna i wybranych tworzyw sztucznych.

Granulacja P80

Podkład Płótno

Format A-4

Model 07580

Charakterystyka płótna ściernego P80

Granulacja P80 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P80 (180-201 µm) należy do kategorii grubych materiałów ściernych. Stosuje się ją do wstępnego usuwania nierówności, rdzy, starych powłok lakierowych oraz wyrównywania powierzchni przed dalszym wykończeniem.

Podkład płócienny - elastyczność i wytrzymałość

Podstawa z tkaniny płóciennej zapewnia odporność na rozdarcia przy intensywnym użytkowaniu. Elastyczny charakter podkładu umożliwia docieranie do trudno dostępnych miejsc i obróbkę krawędzi bez pęknięcia arkusza.

Format A-4 - uniwersalny rozmiar arkusza

Standardowy format 210 × 297 mm pozwala na łatwe cięcie na mniejsze fragmenty dopasowane do konkretnego zastosowania. Rozmiar umożliwia zarówno szlifowanie większych powierzchni, jak i precyzyjną obróbkę detali.

Szerokie zastosowanie materiałowe

Nasylny ścierny skutecznie współpracuje z metalami żelaznymi i nieżelaznymi, drewnem twardym i miękkim oraz wybranymi tworzywami sztucznymi. Uniwersalność pozwala na stosowanie jednego arkusza do różnych materiałów w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	07580
Producent	VOREL
Granulacja	P80 (180-201 µm)
Typ podkładu	Płótno
Format arkusza	A-4 (210 × 297 mm)
Przeznaczenie	Metal, drewno, wybrane tworzywa sztuczne
Typ obróbki	Szlifowanie ręczne

Zastosowanie płótna ściernego P80

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych
- Szlifowanie starych powłok lakierowych przed ponownym malowaniem
- Wyrównywanie powierzchni drewna po cięciu lub formowaniu
- Przygotowanie metalu do spawania poprzez oczyszczenie strefy złącza
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po obróbce mechanicznej
- Wstępne szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych przed klejeniem

-
- Czyszczenie narzędzi i osprzętu warsztatowego
 - Matowienie powierzchni metalowych przed malowaniem proszkowym

Jak dobrać granulację do etapu prac

P80 to granulacja do obróbki wstępnej i zgrubnej. Po szlifowaniu tym arkuszem zaleca się przejście do drobniejszych gradacji (P120, P180, P240) w celu uzyskania gładkiej powierzchni pod wykończenie. Każdy kolejny etap powinien różnić się o 1-2 stopnie granulacji dla optymalnego efektu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z płótnem ściernym P80 zaleca się stosowanie ruchu równomiernego wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na metalu. Pozwala to uniknąć głębokich rys, które mogą być widoczne po nałożeniu wykończenia.

Arkusz płócienny można wytrząsać lub przedmuchiwać sprężonym powietrzem w celu usunięcia nagromadzonego pyłu, co przedłuży jego żywotność. W przypadku pracy z metalem należy unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania materiału i zatykania ziaren ściernych.

Przechowywanie arkuszy w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapobiega osłabieniu kleju łączącego nasyp z podkładem. Płótno ścierne należy chronić przed kontaktem z olejami i rozpuszczalnikami, które mogą zmniejszyć jego skuteczność.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć arkusze o drobniejszych granulacjach (P120-P240) do wykańczania oraz bloki szlifierskie lub uchwyty ręczne ułatwiające równomierne dociskanie materiału ściernego.

...