

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-arkusz-230x280mm-p150-g78436-geko-p-45140.html>

## Płótno ścierne – arkusz 230x280mm P150 G78436 GEKO

Cena brutto	<b>11,04 zł</b>
Cena netto	<b>8,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78436</b>
Kod producenta	<b>G78436</b>
Kod EAN	<b>5901477182273</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Płótno ścierne arkuszowe 230×280 mm P150 GEKO G78436

Arkusz papieru ściernego w uniwersalnym formacie, przeznaczony do szlifowania ręcznego oraz z użyciem klocków szlifierskich. Gradacja P150 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a uzyskaniem gładkiej powierzchni.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P150

Ilość w opakowaniu 10 arkuszy

### Charakterystyka techniczna

#### Format arkuszowy 230×280 mm

Standardowy rozmiar umożliwiający pracę ręczną oraz montaż w klockach szlifierskich. Arkusz można również ciąć na mniejsze fragmenty dostosowane do konkretnego zastosowania.

#### Gradacja P150 - szlifowanie średnie

Ziarnistość P150 (średnica ziarna około 100 µm) stosowana do usuwania śladów po grubszym szlifowaniu, przygotowania

---

powierzchni przed wykończeniem oraz wygładzania drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

### **Pakowanie 10 arkuszy**

Opakowanie zawiera 10 arkuszy, co zapewnia odpowiedni zapas materiału do realizacji typowych prac warsztatowych i remontowych bez konieczności częstego uzupełniania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78436
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja	P150 (ziarnistość średnia)
Ilość w opakowaniu	10 arkuszy
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie śladów po obróbce narzędziami elektrycznymi
- Wygładzanie powierzchni metalowych przed gruntowaniem
- Przygotowanie powierzchni szpachlowanych przed wykończeniem
- Matowanie lakierów i powłok przed ponownym malowaniem
- Czyszczenie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i laminatów
- Prace wykończeniowe w stolarstwie i modelarstwie

## Gradacja P150 – zastosowanie w procesie szlifowania

Gradacja P150 należy do grupy ziarnistości średnich według normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives). Średnica ziarna wynosi około 100 mikrometrów, co plasuje ten papier między szlifowaniem wstępnym a wykończeniowym.

### **Typowy proces szlifowania**

Szlifowanie rozpoczyna się od gradacji grubszych (P60-P100), następnie przechodzi się do P150 w celu usunięcia śladów po poprzednim etapie. Wykończenie realizuje się gradacjami P180-P240 lub wyższymi, w zależności od wymaganej gładkości powierzchni.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Papier ścierny należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Zawilgocenie podłoża może prowadzić do jego rozwarstwiania i utraty właściwości ściernych. Podczas pracy arkusz można okresowo oczyszczać z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza, co wydłuża jego żywotność.

W przypadku szlifowania materiałów miękkich (drewno iglaste, gips) papier może ulegać szybszemu zapychaniu. Wówczas zaleca się częstszą wymianę arkusza lub stosowanie papierów z powłoką antystatyczną, jeśli są dostępne w danej gradacji.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas szlifowania powstaje pył, który może być szkodliwy dla układu oddechowego. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych oraz zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczenia. W przypadku szlifowania materiałów zawierających substancje niebezpieczne (farby ołowiowe, impregnaty) konieczne jest zastosowanie środków ochrony indywidualnej zgodnie z kartą charakterystyki materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć papier ścierny w innych gradacjach: P80-P100 do szlifowania wstępnego, P180-P240 do wykończenia oraz klocki szlifierskie ułatwiające równomierne szlifowanie płaskich powierzchni.