

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-arkusz-230x280mm-p220-5-szt-spsa-220-schmith-p-58368.html>



Płótno ścierne arkusz 230x280mm P220 5 szt. SPSA-220 SCHMITH

Cena brutto	10,57 zł
Cena netto	8,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPSA-220
Kod producenta	SPSA-220
Kod EAN	5902004749549
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Płótno ścierne arkusz 230x280mm P220 5 szt. SCHMITH

Uniwersalne arkusze ściernych z elektrokorundem w granulacji P220, przeznaczone do szlifowania ręcznego oraz z użyciem elektronarzędzi. Nasyp pełny zapewnia równomierne ścieranie szerokiej gamy materiałów.

Wymiary arkusza 230 x 280 mm
Granulacja P220
Nasyp Elektrokorund
Zawartość opakowania 5 szt.

Charakterystyka

Granulacja P220
Gradacja P220 według normy FEPA odpowiada średnicy ziarna 68 µm. Stosowana do szlifowania wykończeniowego przed malowaniem, usuwania drobnych nierówności i wygładzania powierzchni po obróbce grubszymi gradacjami.

--

Nasyp z elektrokorundu

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa. Zapewnia trwałość ziaren podczas szlifowania materiałów o różnej twardości – od drewna po stal. Nasyp pełny oznacza równomierne pokrycie całej powierzchni arkusza.

Uniwersalne zastosowanie

Podłoże płócienne łączy elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie. Umożliwia szlifowanie ręczne, z użyciem klocków szlifierskich oraz z elektronarzędziami wibracyjnymi i oscylacyjnymi.

Format arkusza

Wymiar 230 x 280 mm to standardowy format C, kompatybilny z większością szlifierek wibracyjnych i oscylacyjnych. Arkusz można również ciąć na mniejsze fragmenty do szlifowania ręcznego.

Specyfikacja techniczna

Model	SPSA-220
Wymiary arkusza	230 x 280 mm
Granulacja	P220 (68 μm)
Materiał ścierny	Elektrokorund (Al_2O_3)
Typ nasypu	Pełny
Podłoże	Płótno
Zawartość opakowania	5 arkuszy
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Wygładzanie powierzchni żeliwa przed malowaniem
- Usuwanie nierówności ze szpachlowanych powierzchni
- Matowanie lakierów i farb między warstwami
- Szlifowanie drewna przed bejcowaniem lub lakierowaniem
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wygładzanie aluminium i metali nieżelaznych
- Szlifowanie parkietu i powierzchni drewnianych

Dobór granulacji do etapu obróbki

Granulacja P220 jest stosowana w etapie wykończeniowym. Do usuwania grubszych nierówności stosuje się gradacje P80-P120, do wygładzania P150-P180, a do szlifowania finiszowego P240-P400. Zbyt gruba gradacja pozostawia rysy widoczne pod lakierem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy arkusz jest odpowiednio zamocowany w uchwycie szlifierki lub klockach ręcznych. Luźne zamocowanie powoduje nierównomierne ścieranie i skraca żywotność materiału.

Podczas szlifowania drewna arkusz zapycha się szybciej niż przy metalu. Okresowe oczyszczanie szczotką z twardego włosa przedłuża jego żywotność. Przy szlifowaniu lakierów i farb zaleca się pracę na sucho – szlifowanie na mokro może powodować odspajanie ziaren.

Zużyty arkusz objawia się utratą zdolności ściernych – powierzchnia staje się gładka, a obrabiane detale przestają matowieć. Przedłużające się szlifowanie generuje nadmierny nacisk i przegrzewanie materiału, co może uszkodzić obrabiany element.

Przechowywanie

Arkusze należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia podłoże płócienne i może powodować odspajanie ziaren. Temperatura przechowywania: 5-30°C.