

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-arkusz-230x280mm-p40-g78431-geko-p-45135.html>

Płótno ścierne – arkusz 230x280mm P40 G78431 GEKO

Cena brutto	12,11 zł
Cena netto	9,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78431
Kod producenta	G78431
Kod EAN	5901477182228
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płótno ścierne arkusz 230×280 mm P40 GEKO G78431

Papier ścierny w formacie arkuszowym przeznaczony do grubego szlifowania drewna, metalu i innych materiałów. Gradacja P40 zapewnia agresywne usuwanie materiału przy wstępnej obróbce powierzchni.

Format 230 × 280 mm

Gradacja P40 (gruboziarnisty)

Opakowanie 10 arkuszy

Charakterystyka płótna ściernego

Gradacja P40 - zastosowanie

Ziarnistość P40 (ok. 425 µm) to jeden z najgrubszych dostępnych wariantów. Służy do szybkiego usuwania materiału, zdzierania starych powłok lakierniczych, wyrównywania nierówności oraz wstępnego kształtowania powierzchni przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Format arkuszowy 230×280 mm

Uniwersalny rozmiar umożliwiający ręczne szlifowanie z użyciem klocka ściernego lub montaż w szlifierkach wibracyjnych. Arkusz można podzielić na mniejsze fragmenty lub składać według potrzeb – zapewnia elastyczność w różnych zastosowaniach.

Konstrukcja na bazie płótna

Podłoże płócienne charakteryzuje się większą wytrzymałością mechaniczną i elastycznością w porównaniu z papierowym. Umożliwia pracę na krawędziach, profilach i powierzchniach o nieregularnym kształcie bez ryzyka przedwczesnego pęknięcia.

Opakowanie zbiorcze

Zestaw 10 arkuszy wystarcza do realizacji średnich projektów remontowych lub stolarskich. Opakowanie zabezpiecza materiał przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi podczas przechowywania.

Specyfikacja techniczna

Model	G78431
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (norma FEPA)	P40
Średnica ziarna	ok. 425 µm
Typ podłoża	Płótno
Ilość w opakowaniu	10 arkuszy
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z drewna
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Szlifowanie zgrubne elementów metalowych
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni stalowych
- Kształtowanie i zaokrąglanie krawędzi w stolarce
- Przygotowanie podłoża przed szpachlowaniem
- Obróbka elementów kompozytowych i tworzyw sztucznych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów

Wskazówki dotyczące użytkowania

Dobór gradacji do etapu prac

Gradacja P40 stanowi punkt wyjścia w procesie szlifowania wieloetapowego. Po obróbce tym ziarnem należy przejść kolejno do

drobniejszych gradacji (P60, P80, P120 i wyżej) w celu uzyskania gładkiej powierzchni. Pominięcie etapów pośrednich skutkuje widocznymi rysami.

Praca ręczna i mechaniczna

Przy szlifowaniu ręcznym zaleca się użycie klocka ściernego z gumową lub korkową podkładką – zapewnia równomierne rozłożenie nacisku i ogranicza ryzyko lokalnych przeszlifowań. W szlifiereczkach wibracyjnych arkusz należy przymocować zgodnie z instrukcją urządzenia, ewentualnie przyciąć do wymaganych wymiarów.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Proces szlifowania generuje dużą ilość pyłu. Należy stosować ochronę dróg oddechowych (maska klasy FFP2 lub FFP3) oraz zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia. Okulary ochronne zabezpieczają przed odpryskami materiału.

Produkty powiązane

Do kontynuacji procesu szlifowania warto rozważyć zakup płócien ściernych w gradacjach P60, P80 i P120. Uzupełnieniem mogą być klocki ściernie, uchwyty do arkuszy oraz systemy odpylania dla szlifierek mechanicznych.