

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-arkusz-230x280mm-p60-g78432-geko-p-45136.html>

Płótno ścierne – arkusz 230x280mm P60 G78432 GEKO

Cena brutto	11,35 zł
Cena netto	9,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78432
Kod producenta	G78432
Kod EAN	5901477182235
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płótno ścierne arkusz 230×280 mm P60 GEKO G78432

Arkusz papieru ściernego w standardowym formacie do szlifowania ręcznego oraz montażu na szlifierkach wibracyjnych. Gradacja P60 przeznaczona do wstępnego usuwania materiału i wyrównywania powierzchni drewna, metalu oraz tworzywa.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P60

Ilość w opakowaniu 10 szt.

Model G78432

Charakterystyka techniczna

Gradacja P60 - ziarnistość gruboziarnista

Ziarnistość P60 (około 269 µm) oznacza gruboziarnisty papier ścierny przeznaczony do szybkiego usuwania materiału. Stosuje się go na początkowym etapie obróbki, gdy trzeba zdjąć większą warstwę drewna, starej farby lub usunąć wyraźne nierówności.

Uniwersalny format 230×280 mm

Wymiary 230×280 mm to standardowy rozmiar arkusza, który można ciąć na mniejsze fragmenty lub składać do pracy ręcznej. Format kompatybilny z większością szlifierek wibracyjnych wyposażonych w zaciski arkuszowe.

Opakowanie zbiorcze 10 sztuk

Zestaw zawiera 10 arkuszy, co wystarcza do realizacji średnich prac szlifierskich. Taka ilość pozwala na wymianę zużytych arkuszy podczas jednego projektu bez konieczności dokupowania materiału.

Zastosowanie ręczne i maszynowe

Arkusz można używać ręcznie z klockiem szlifierskim lub montować na szlifierce wibracyjnej. Elastyczność zastosowania sprawia, że nadaje się zarówno do prac precyzyjnych, jak i obróbki większych powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	G78432
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	P60
Ilość w opakowaniu	10 szt.
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Wstępne szlifowanie drewna litego przed wykończeniem
- Usuwanie starych warstw farby i lakieru
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie śladów po obróbce
- Szlifowanie metali nieżelaznych przed malowaniem
- Przygotowanie powierzchni drewnianych pod szpachlowanie
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Czyszczenie spawów i gratowanie krawędzi

Jak dobrać gradację papieru ściernego

Gradacja P60 to etap wstępny. Po obróbce tym papierem powierzchnia wymaga dalszego szlifowania drobniejszymi gradacjami (P80, P120, P180) dla uzyskania gładkiego wykończenia. Im niższy numer P, tym grubsze ziarno i szybsze, ale mniej precyzyjne szlifowanie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas szlifowania ręcznego zaleca się użycie klocka szlifierskiego, który zapewnia równomierne rozłożenie nacisku i zapobiega tworzeniu fal na powierzchni. Arkusz należy wymieniać, gdy ziarna ściernie ulegną stępieniu – objawia się to zmniejszeniem efektywności szlifowania i nagrzewaniem się materiału.

Przy montażu w szlifierce wibracyjnej arkusz trzeba odpowiednio przyciąć i zamocować w zaciskach, dbając o równomierne napięcie. Zbyt luźny montaż powoduje nieefektywne szlifowanie, a zbyt mocny może prowadzić do przedwczesnego rozerwania papieru.

Podczas pracy należy używać środków ochrony osobistej: maski przeciwpyłowej i okularów ochronnych. Pył powstający podczas szlifowania drewna i metalu może być szkodliwy dla układu oddechowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto uzupełnić zestaw o arkusze w gradacjach P80, P120 i P180. Dla prac maszynowych przydatne będą także krążki ściernie oraz taśmy do szlifierek taśmowych.