

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/plotno-scierne-arkusz-230x280mm-p80-g78433-geko-p-45137.html>

Płótno ścierne – arkusz 230x280mm P80 G78433 GEKO

Cena brutto	10,08 zł
Cena netto	8,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78433
Kod producenta	G78433
Kod EAN	5901477182242
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Płótno ścierne arkusz 230×280 mm P80 GEKO G78433

Arkusz papieru ściernego w formacie standardowym, przeznaczony do ręcznego szlifowania oraz prac z wykorzystaniem klocków szlifierskich. Gradacja P80 zapewnia średnią agresywność, odpowiednią do usuwania powłok i wyrównywania powierzchni drewna, metalu i tworzywa.

Wymiary arkusza 230 × 280 mm

Gradacja P80

Ilość w opakowaniu 10 arkuszy

Model G78433

Charakterystyka

Format standardowy 230×280 mm

Uniwersalny rozmiar arkusza, kompatybilny z większością klocków szlifierskich ręcznych. Umożliwia wygodne cięcie na mniejsze fragmenty lub składanie do prac w trudno dostępnych miejscach. Wymiary pozwalają na efektywne wykorzystanie całej powierzchni materiału.

Gradacja P80 - średnie ziarno

Ziarnistość P80 (ok. 201 μm) znajduje zastosowanie w obróbce wstępnej i wyrównywaniu. Usuwa grubsze warstwy materiału szybciej niż drobniejsze gradacje, pozostawiając rysy widoczne, ale możliwe do wygładzenia kolejnym etapem szlifowania. Nie nadaje się do prac wykończeniowych.

Uniwersalność materiałowa

Papier ścierny P80 współpracuje z drewnem litym i materiałami drewnopochodnymi, metalami kolorowymi, stalą oraz tworzywami sztucznymi. Pozwala na usuwanie starych powłok lakierniczych, zacieranie rys oraz przygotowanie podłoża pod malowanie lub lakierowanie.

Pakowanie zbiorcze 10 arkuszy

Opakowanie zawiera 10 arkuszy, co wystarcza do realizacji typowych prac domowych lub warsztatowych o małej i średniej skali. Format zbiorczy ogranicza częstotliwość uzupełniania zapasów i zapewnia dostęp do materiału w trakcie realizacji projektu.

Specyfikacja techniczna

Model	G78433
Producent	GEKO
Typ produktu	Płótno ścierne arkuszowe
Wymiary arkusza	230 × 280 mm
Gradacja (ziarnistość)	P80
Średni rozmiar ziarna	ok. 201 μm (według normy FEPA)
Ilość w opakowaniu	10 arkuszy
Metoda pracy	Szlifowanie ręczne, z klockiem szlifierskim

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna
- Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Szlifowanie elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i zacieków z metalu
- Przygotowanie podłoża pod lakierowanie lub klejenie
- Zacieranie rys i nierówności na płytach wiórowych i MDF
- Obróbka krawędzi po cięciu materiałów kompozytowych

-
- Czyszczenie powierzchni przed aplikacją środków ochronnych

Gradacja P80 – zakres zastosowań

Gradacja P80 mieści się w kategorii średnich ziarnistości (P60–P120). Ziarna o średnicy ok. 201 µm usuwają materiał szybciej niż drobniejsze papiery, ale pozostawiają widoczne rysy, które wymagają dalszego wygładzania.

Kiedy stosować P80

Gradacja P80 sprawdza się w obróbce wstępnej, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie nadmiaru materiału lub starych powłok. Po szlifowaniu P80 zaleca się przejście do P120 lub P150, a następnie do P220–P240 w celu uzyskania gładkiej powierzchni pod wykończenie.

Kiedy wybrać inną gradację

Jeśli powierzchnia wymaga jedynie lekkiego wygładzenia lub matowienia przed malowaniem, lepszym wyborem będzie P120 lub P150. Do prac wykończeniowych i przygotowania pod lakier stosuje się gradacje P220 i drobniejsze. Do usuwania grubych warstw farby lub rdzy można zastosować P60 lub P40.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Arkusze można wykorzystać w całości, owijając wokół klocka szlifierskiego, lub pociąć nożyczkami na mniejsze fragmenty. W przypadku pracy ręcznej zaleca się składanie arkusza na trzy lub cztery części, co zwiększa sztywność i ułatwia kontrolę nad ruchem. Przed rozpoczęciem szlifowania należy oczyścić powierzchnię z luźnych zanieczyszczeń.

Technika szlifowania

Szlifowanie prowadzi się ruchem równoległym do włókien drewna lub w kierunku zgodnym z kształtem obrabianej powierzchni. Należy unikać nadmiernego nacisku, który przyspiesza zużycie ziarna i może prowadzić do przegrzania materiału. W przypadku metali zaleca się okresowe czyszczenie papieru szczotką, aby usunąć osadzające się drobiny.

Wymiana arkusza

Papier ścierny traci skuteczność, gdy ziarna zostają stępione lub zasypane pyłem. Objawem zużycia jest zmniejszenie wydajności szlifowania oraz pojawienie się błyszczącej powierzchni na papierze. Zużyty arkusz należy wymienić na nowy, aby uniknąć uszkodzenia obrabianego materiału i wydłużenia czasu pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup zestawu papierów ściernych o różnych gradacjach (P80, P120, P150, P220) oraz klocka szlifierskiego ręcznego z systemem mocowania arkuszy. Do prac wymagających większej wydajności

przydatne mogą być szlifierki oscylacyjne lub mimośrodowe.